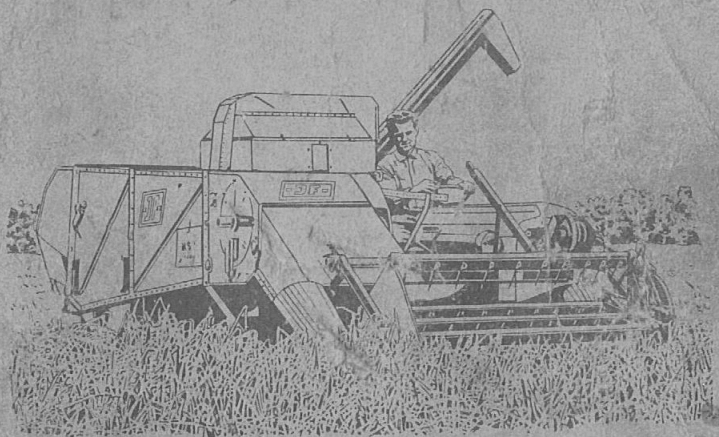


Bruksanvisning

och

Reservdelstlista

för



Skördetröska

MS 70

Gäller fr. o. m. juni 1971

TEKNISKA DATA

Skärvidd	6 fot=1,80 m
Cylinderbredd	5 fod=1,50 m
Cylinderdiamater	27"-675 m
Antal slagor på cylindern	18"-450 m
Cylinderhastighet v/min std-remskivor	6 st
Cylinderhastighet v/min specialskivor	860-1460
Cylinderns periferihastighet std.	460-1460
Cylinderns periferihastighet special	20-34 m/sek.
Kamhaspeln's hastighet justerbar	11-34 m/sek.
Stubbhöjd	15-40 v/min.
Knivens hastighet	5-45 cm
Halmskakarens vevaxel	477 slag/min
Halmskakarens längd	265 slag/min
Halmskakarens yta	3,00 m
Såll-längd	1,95 m ²
Såll-yta	1,25 m
Kraftbehov (vid 540 v/min på kraftuttag	1,50 m ²
Körhastighet	30 HK
Vikt (beroende på utrustning)	2-6 km/tim
Däcksutrustning, std.	1160-1300 kg
Däcksutrustning, extra utrustning	9,00x13
Totallängd med torped	11,5x15
Bredd utan traktor	7,00 m
Bredd monterad på traktor	2,30 m
(traktorns spårvidd 1,50 m)	2,90 m
Totalhöjd, tankmaskin	2,35 m
Totalhöjd, säckmaskin	2,00 m

EXTRAUTRUSTNINGAR

- Utrustning för frötröskning
- Utrustning för majströskning
- Utrustning för riströskning
- Extra stråskiljare
- Snabbstopp för inmatningselevatoren
- Hydr. manövrering av skärbord
- Pick-up
- Halmhack
- Säckningsanordning för tank
- Belysningsutrustning
- Slagskolister och avskärmingsplåtar för fläkten

Bruksanvisning

för

JF Skördetröska

MS 70

INNEHÅLLSFÖRTECKNING

Inställning:

Översikt över inställningar	20-21
Kamhaspel	7-8
Cylinder	11
Slagsko	12
Över- och underluft	12
Säll	12-13
Andra rensverk	13-14
Tank	14-15
Skärbord	7-8
Montering av skärbord	3-4
Montering på traktor	4-7
Körinstruktioner	17-19
Felsökning	22-23
Hjulutrustning/lufttryck	24
Smörjning	24-25
Säkerhetsföreskrifter	26
Vinterförvaring	26
Genomskärning med förklaringar	2
Fabrikationsnummer	27
Reservdelslista	27

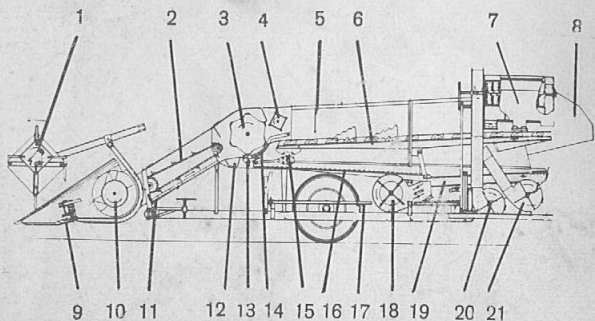


Fig. 1

GENOMSKÄRNING:

- | | |
|------------------------|------------------------------|
| 1. Kamhaspel | 12. Stenficka |
| 2. Inmatningselevator | 13. Excenter |
| 3. Slagcylinder | 14. Slagsko |
| 4. Halmcylinder | 15. Drivtapp för halmskakare |
| 5. Stänkskydd | 16. Återföringsplan |
| 6. Halmskakare | 17. Transmissionsaxel |
| 7. Tank/andra rensverk | 18. Fläkt |
| 8. Halmskärm | 19. Sällapparat |
| 9. Knivdrivning | 20. Kastfläkt |
| 10. Inmatningsskruv | 21. Returfläkt |
| 11. Första stenlucka | |

Montering av skärbord

Skärbordet skall fastsättas omkring lagerhusen för nedre kedjeaxeln med hjälp av de medlevererade bussningarna och säkringsbyglar. Skärbordet uppställs på bockar för att komma i höjd med lagerhusen. Eventuellt kan skördetröskan regleras i höjd med hjälp av främre stödhjulet.

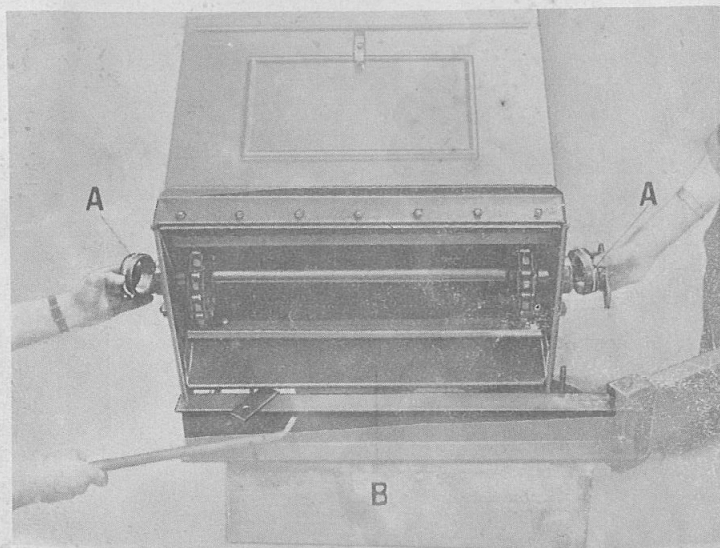


Fig. 2

Bussningarna A för upphängning trådes på lagerhusen med den avsvärvade kanten utåt, och skördetröskans främre stenlucka B tryckes så långt ned som möjligt. Skärbordet skjutes försiktigt på plats mot skördetröskan. Skärbordets inlopp skall gå in över främre stenluckan vilken skall kunna röra sig fritt upp och ned.

Därefter monteras säkringsbyglarna med speciella excenterbult. Det är viktigt att inte draga bultarna alltför hårt innan byglarna klämts fast om lagerbussningarna för att glapp ej skall uppstå.

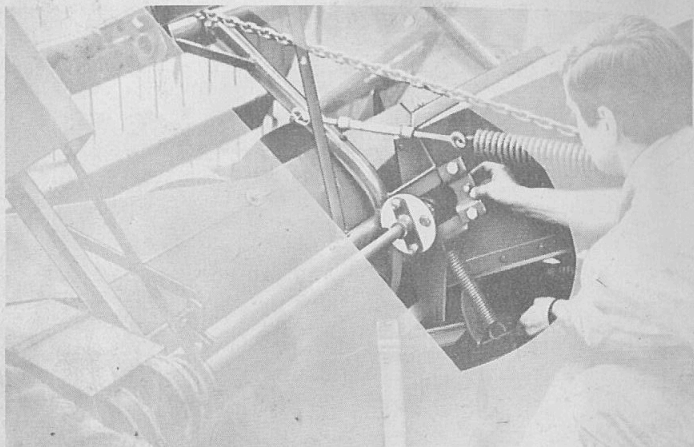


Fig. 3

Mellanaxeln förbindes med nedre kedjeaxeln. Länkkedja för skärbordets inställning, samt avlastningsfjädern ansluts till skärbordet. Fjäders vantskruv spänns så mycket att skärbordet lätt kan röras upp och ned. Främre stenluckan hålles på plats av en fjäder mellan stenlucka och skärbordets upphängningsaxel.

Montering på traktor

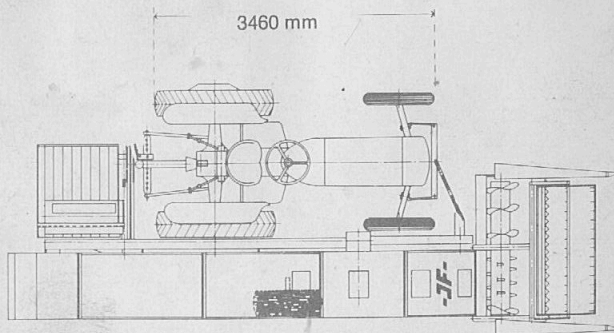


Fig. 4

Största traktorlängd 346 cm.

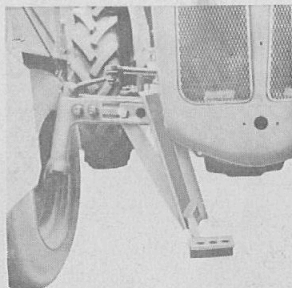


Fig. 5

Den medlevererade anslutningskonsolen monteras på traktorns ram och framaxeln. Konsoler kan levereras till de flesta traktorer. (Se separat tabell). Om konsol tillverkas lokalt, skall vinkelörat placeras 28 cm över markplanet, för att skördetröskan skall få rätt lutning framåt.

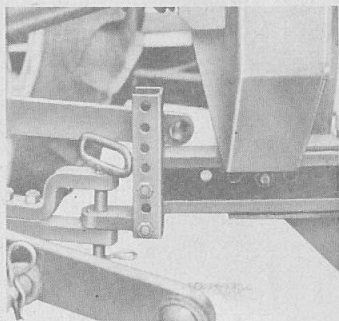


Fig. 6

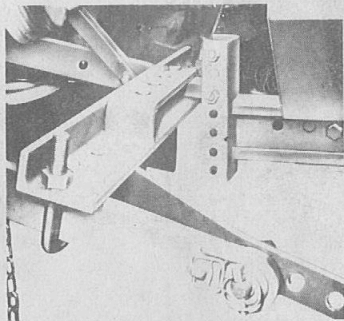


Fig 7

Med hjälp av hålbommen kan inställning ske såväl i längd- som höjded. Montering kan ske endera i traktorns fasta dragbom eller i trepunktslyftens dragbom.

Som extra-utrustning kan levereras en dragarm avsedd att ansluta i dragstängerna (fig 7). Vid användning av denna skall hydraulen vara i sänkläge. Skördetröskans dragbom inställes så att maskinen får den gynnsammaste lutningen (fig 10) och så att kraftöverföringsaxeln arbetar med så små vinklar som möjligt när kraftöverföringen anslutes till traktorns kraftuttag. Profilrören skall ha minst 15 cm ingrepp i varandra.

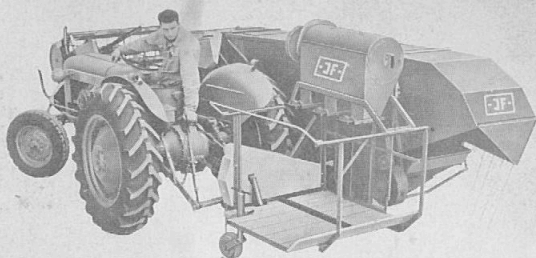


Fig. 8

Traktorn backas in till tröskan, och den bakre kopplingen anslutes. Därefter backas traktorn ytterligare, något så att tröskans främre del svänger in på plats framför traktorn och anslutning kan ske framtill.

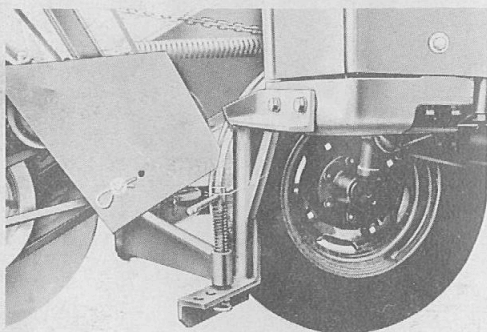


Fig. 9

Den svängbara armen anslutes till traktorns upphängingskonsol. Höjden justeras sedan med hjälp av den gängade spindeln.

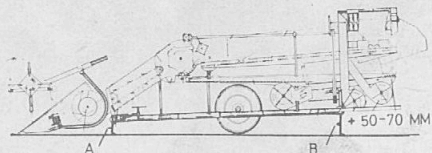


Fig. 10

Höjden justeras så att den bakre tvärbalken är ca. 50-70 mm högre än den främre. Skördetröskan skall monteras så att skärbordet står vågrät.

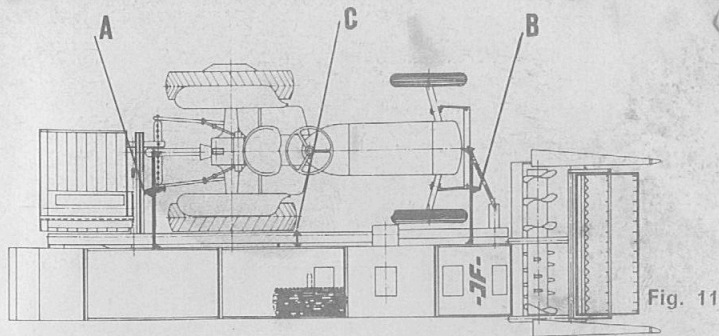


Fig. 11

Skördetröskan inställes så att den står parallellt med traktorn. Vid körning i backig terräng, eller på mycket uppblötta fält, kan det vara fördelaktigt att minska avståndet B med upptill 50 mm. (Avståndet B 50 mm mindre än avståndet A).

På grund av skördetröskans rörelse upp och ned i förhållande till traktorn, bör avståndet till traktorns högra skärm eller bakhjul vara minst 190 mm (C).

Kaftöverföringsaxeln bör sitta så rakt som möjligt.

För att undvika igensättning av traktorns kylare, skall det medleverade kylarnätet monteras.

När tröskan monterats, tas de båda stödhjulen bort.

Avmontering av tröskan sker i motsatt ordning.

Inställning av kamhaspeln

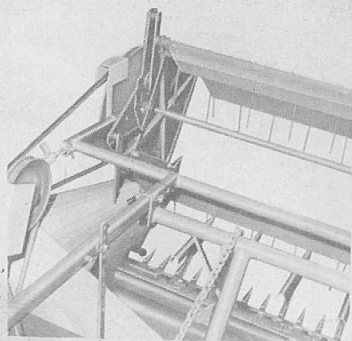


Fig. 12

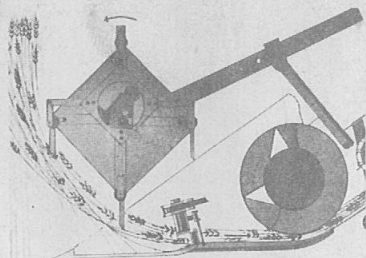
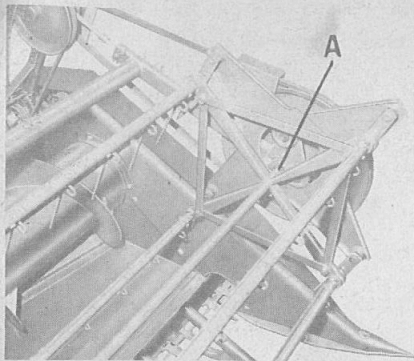


Fig. 13

Kamhaspeln inställes alltid så lågt som möjligt. I kort gröda i det bakre läget och i lång gröda i det främre läget, så att grödan tryckes lätt framåt – nedåt. Härvid kommer rotändan först in i maskinen, och man får en jämn flytande inmatning.



Om grödan har lagt sig inställes kamhaspels fjäderpinnar (A) snett bakåt, så att materialet lyftes upp över knivbalken, för att undvika avklippta ax. Det är alltid fördelaktigt att i lång gröda köra i den riktning, som grödan ligger. Tag alltid fullt skär, det förhindrar att man får med stubb från föregående drag.

Fig. 14

Kamhaspels hastighet är inställbar (A). Haspels hastighet skall vara lika med tröskans framkörningshastighet. I fuktig gröda och i gröda med mycket grönskott kan det vara fördelaktigt att öka hatstigheten något.

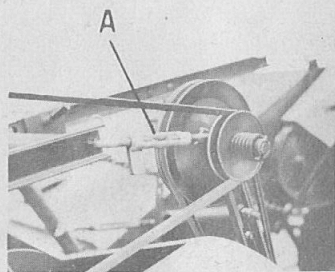


Fig. 15

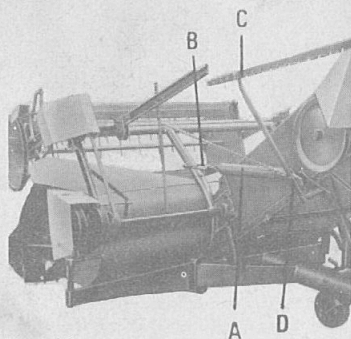


Fig. 16

Skärbordet avbalanseras med hjälp av en kraftig fjäder (A) som spännes med vantskruven (B) så att skärbordet lätt kan lyftas och sänkas från förarplaten. Däremot får fjädern inte spännas hårdare än att skärbordet följer marken.

Skärbordets inställningsstång kan avpassas så (C-D) att traktorföraren lätt kan reglera skärbordet.

Som extrautrustning kan snabbstopp för inmatningen levereras (fig 17-18), samt hydraulisk manövrering av skärbordet (fig. 19).

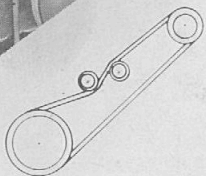
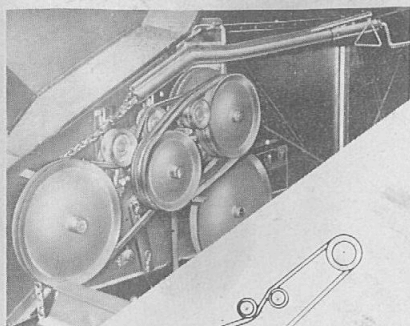


Fig. 17

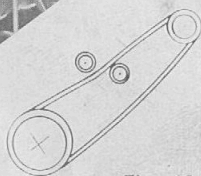
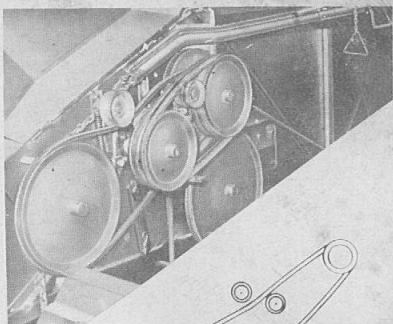


Fig. 18

Efter att ha använt snabbstoppet för skärbordet bör man låta maskinen gå tom, varpå den stannas. Traktorns kraftuttag kopplas ur, innan man rensar kniv och skärbord etc. för att ta bort sten och dyl, som varit orsak till stoppet.

Man måste efter urkopplingen försäkra sig om att kedjan får säkert ingrepp i lagerrörets slits genom att föra handtaget nedåt.

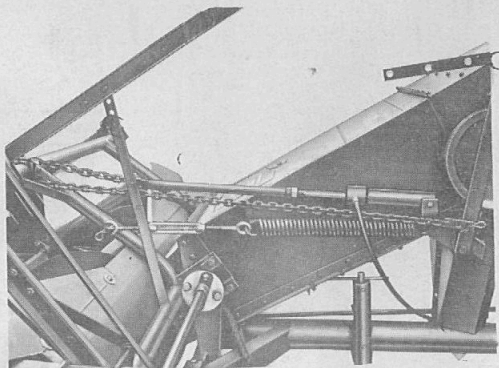


Fig. 19

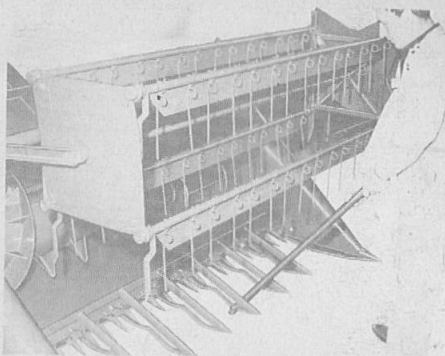


Fig. 20

Axlyftarna bör under alla omständigheter användas. Axlyftarnas spetsar justeras så att de sitter 15 mm över marken.

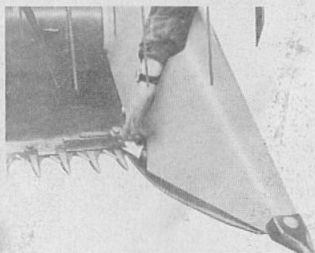


Fig. 21

Vid byte av kniv skall fästtappen för kniven vara vänd framåt. Glöm ej att säkra tappen för kniven med sprinten. Slät kniv till grönt material, tandad kniv till tort material.

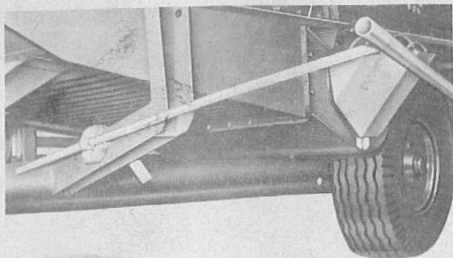


Fig. 22

Stråskiljaren kan beroende på grödans längd justeras i höjd och sidled med hjälp av spännanordningen (A).

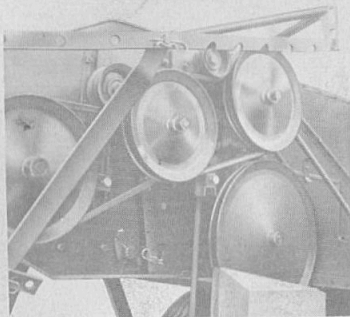


Fig. 23

Cylinder

Omställning av cylinderhastigheten sker genom skiftning av kilremskivor på cylinder och halmvinda. Det medlevereras en extra remskiva samt kilremmar därmed kan man totalt uppnå 6 olika cylinderhastigheter med standardskivorna.

Cylinderhastigheten anpassas till tröskförhållandena. Den bör icke vara högre än at god urtröskning erhålles, utan skador på kärnan och utan för stor mängd sönderslagen halm.

Som riktlinjer för cylinderns perferihastighet kan anges:

Korn	30-34 m pr. sek.
Havre, vete och råg	28-32 m pr. sek.
Socketbetsfrö	30-34 m pr. sek.
Klöver	32-34 m pr. sek.
Rasp, rybs	21-24 m pr. sek.
Timotej	27-30 m pr. sek.
Ärter	21-24 m pr. sek.

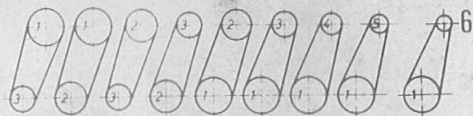
Cylinderhastigheterna uppnås genom att använda följande remskivor:

Halmvinda
skiva nr.

Cylinder
skiva nr.

Cylinderhastighet
varv/min.

Periferihastighet
m/sek.



1460 1305 1250 1000 960 860 700 560 460

34 31 29 24 22 20 17 13 11

Medeldiametern på de utbytbara remskivorna:



Fig. 24

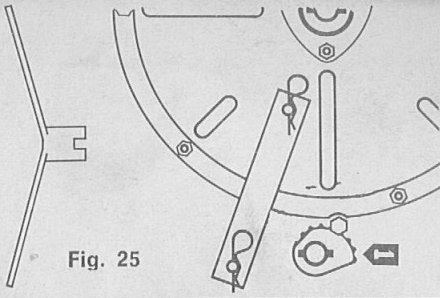
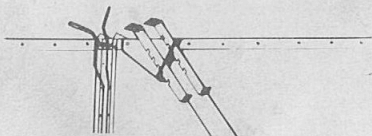


Fig. 25

Slagskoavstånd

Vid tröskningens början bör man ställa slagskon i dess normala läge, vid det svarta märket. Den skall aldrig ställas så nära att den åstadkommer skador på kärnan eller att halmen slås sönder. Då slagskon har centralinställning, medför detta att förhållandet mellan skoavstånden framtill och baktill alltid kommer att vara korrekt.

Fig. 26

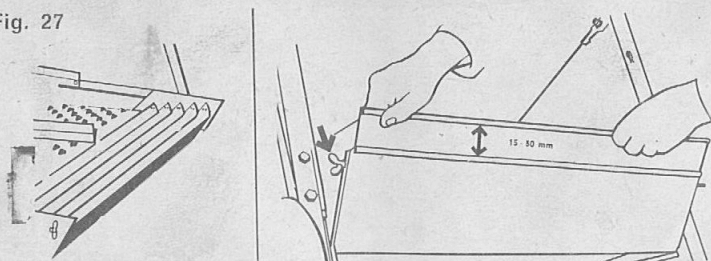


Inställning av över och underluft

Vid skördetröskningens början ställs luften i normalinställning (markerat med svart). Först efter prov göres den slutliga fininställningen.

En allmän regel är att ge 1 å 2 hack mera underluft än överluft. Ge så mycket luft, att rensgodset hålles svävande. Man spiller flera kärnor över sållkassen då man har för litet luft än vid för mycket.

Fig. 27



Returgallret öppnas 8-10 mm. En tumregel för returgallrets öppning är att den motsvarar en kärnas längd.

Stänkplåten lyftes 15-30 mm. I torr material högre än i fuktigt. På rensverk med fast översåll inställes såväl översållets förlängning (returgallret) som stänkplåtens höjd med vingmuttrar, en på vardera sidan av rensverket.

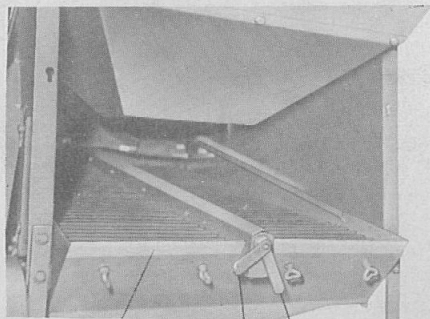


Fig. 28

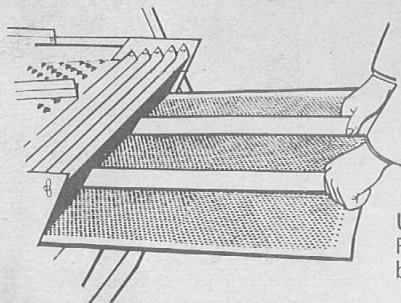
C B A

Rensverk med ställbart översåll

Påbörja inställningen med förhållandevis stor sållöppning och mycket luft.

Därefter justeras sållöppning och luft så att önskad renhet och minsta spill erhålles. Öppningen i returgallret (A) bör i regel vara lite större än en kärnas längd, d.s.v. vid tröskning av t.ex. korn eller vete skall öppningen vara ca. 8–10 mm.

Returgallret (B) öppnas i motsvarande grad men vid körning i gröda med stor mängd returgods (fuktig gröda ev insådd) stänges något mer samtidigt som den ställbara plåten (C) sänks i motsvarande grad, för att förhindra att returgodset cirkulerar i tröskan.



Utbyte av såll:
Renssållet kan bytas ut sedan den bakre plåten tagits bort.

Fig. 29

Andra rensverk

Andra rensverket, som tillika tjänar som sorterare, är försett med stillastående cylindersåll samt roterande medbringare, som fördelar materialet till de tre utloppen (fig. 30).

Första utloppet: Sand, ogräsfrö, små kärnor.

Andra " Prima spannmål.

Tredje " Halmstumpar, gröna stjälkdelar m. m.

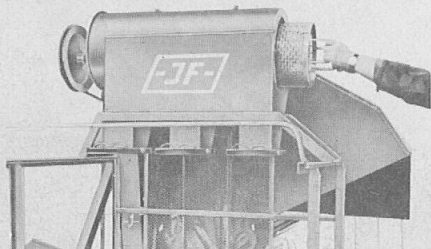


Fig. 30

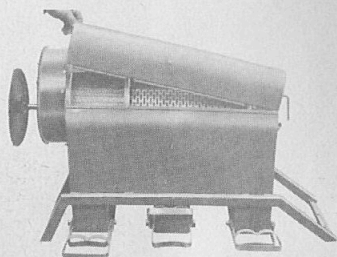


Fig. 31

På utloppen finns en anordning som öppnar för spannmålen när säcken spänns fast.

Inspektion och rensning av sållet sker genom en renslucka. Sållet kan även dras ut bakåt, sedan den bakre plåten tagits bort.

Tankmaskinens rensapparat har 2 inställbara spjäll, för fördelning av spannmålen i tanken.

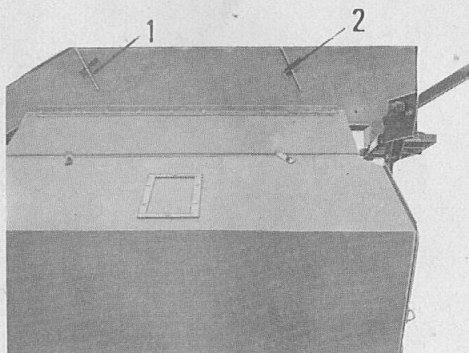


Fig. 32

Föres handtaget (1) högre upp, kommer spannmålen att föras längre in i tanken. Det andra spjället (2) frånsorterar även agnar, halmstumpar etc. När spjället står i övre läget erhålles den bästa rensförmågan, avrenset ledes ut i säckuttaget och samles upp i en säck på tankens sida. Om det finns mycket spannmål i säcken, bör man låta säckens innehåll passera tröskverket ytterligare en gång.

För att undvika att säcken svänger in i traktorns bakhjul, fastsättes den i tankens snedsträvor med en klämma. Man bör under fuktiga skördeförhållanden (spec. i vallinsådd) med jämna mellanrum kontrollera rensapparaten och om det är nödvändigt ta bort fastsittande jord och växtrester.

GLÖM EJ, att rensa böjen där spannmålen ledes in i rensapparaten.

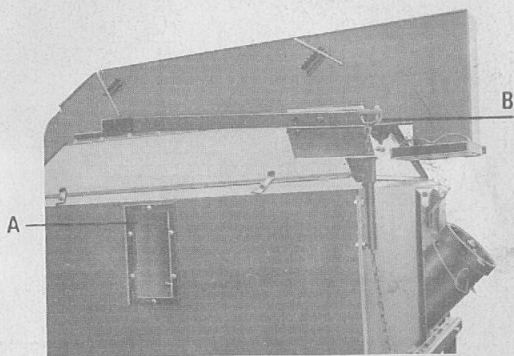


Fig. 33

Tömning bör ske, när spannmålen når upp till inspektionsfönstrets överkant (fig. 33 A). Undvik överfyllning då det lätt medför stopp i kastfläkt och rensapparat.

Till och frånkoppling av tömningsskruven bör göras med en snabb rörelse för att undvika onödig förslitning av kopplingsbultarna.

Justering av kopplingen för tömningsskruven

Tillkopplingshandtaget ställes i frikopplat läge, därefter spännes muttrarna på klämman (fig. 33 B) så mycket att kopplingsfjäders är helt hoptryckt.

När skallarna på stål-bultarna i kopplingen är slitna så mycket att kopplingen löser ut under tömning, lossas muttrarna, bultarna vrides ett halvt varv så att man får nya anslagsytor, därefter spännes muttrarna åter.

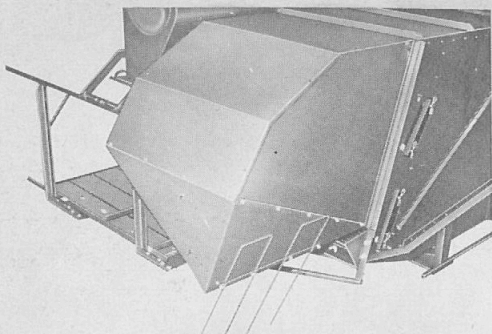


Fig. 34

Halmledarskärmen kan lyftas eller sänkas, liksom dess ledfjädrar kan förskjutas upp eller ned, så att halmsträngen kan placeras utanför traktorspåret.

TILLBEHÖR

Utrustning för frötröskning, oljeväxter m. m.

I vissa speciella grödor (se omstående översikt) kan det vara nödvändigt att montera slagskolister (fig. 35) för att erhålla kraftigare nötning av tröskgodset. Vid skörd av vissa arter av baljväxter (åkerböna, bruna bönor etc) kan det bli nödvändigt att ta bort varanna tråd i slagskon. Om så önskas kan en separat slagsko levereras.

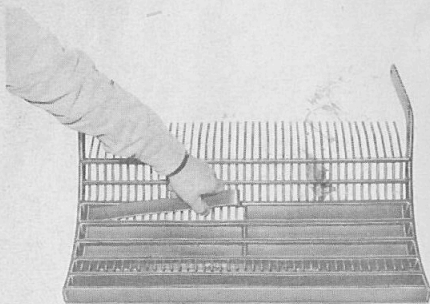


Fig. 35



Fig. 36

Vid tröskning av gräsfrögrödor kan det bli nödvändigt att skärma av fläkten till rensverket för att undvika spill från rensverket (fig. 36). Fläkten skall alltid skämmas av lika mycket på båda sidor.



Fig. 37



Fig. 38

Avsäckning från tank

För avsäckning från tanken, på marken eller i en vagn, finnes en spec. avsäckningsanordning.

Vid avsäckning på marken monteras tratten med hjälp av ett beslag på tankens vinkeljärnsram.

Körinstruktioner

Skördetröskans varvtal är anpassat efter 540 varv/min på traktorns kraftuttag d.v.s. vid 540 varv/min. på kraftuttaget gör skördetröskans mellanaxel 265 varv/min. Det är viktigt att detta varvtal kontrolleras och hålles.

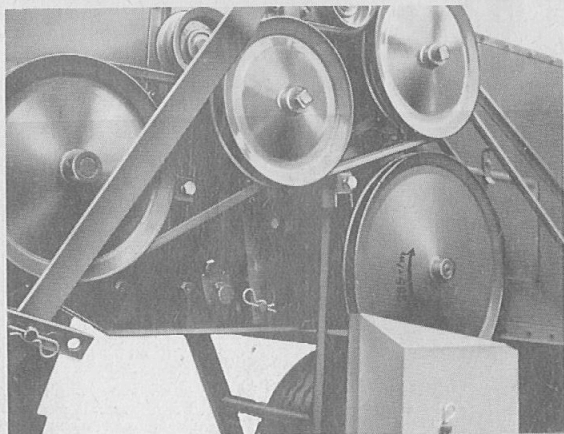


Fig. 39

Vändningsmöjligheter

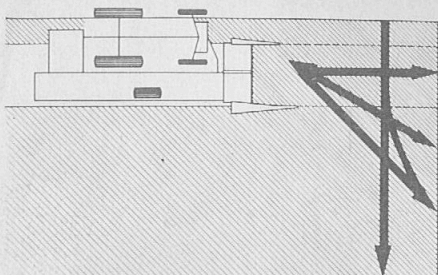


Fig. 40

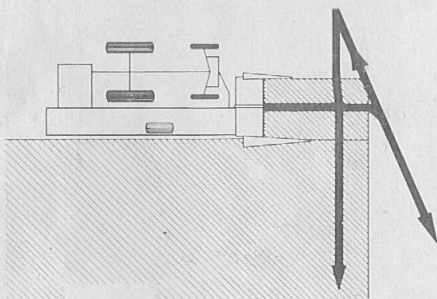


Fig. 41

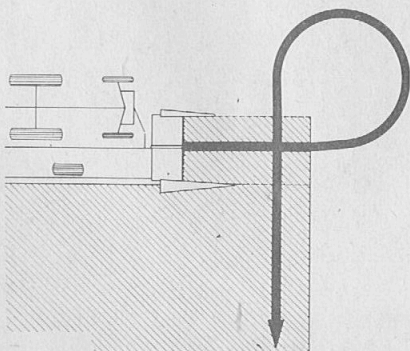


Fig. 42

Vid körning i sidolutning bör körhastigheten avpassas efter sållapparatens nedsatta kapacitet. Man får mindre förluster om man skär längs med lutningen, eftersom sållen är tredelade i längdriktningen och materialet därför fördelas jämnt på dem.

Vid körning upp- och nerför branta backar kan det vara nödvändigt att minska luftstyrkan till sållapparaten.

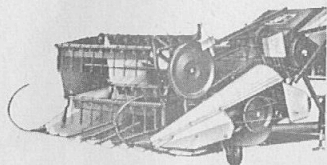


Fig. 43

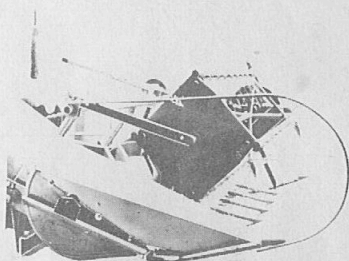
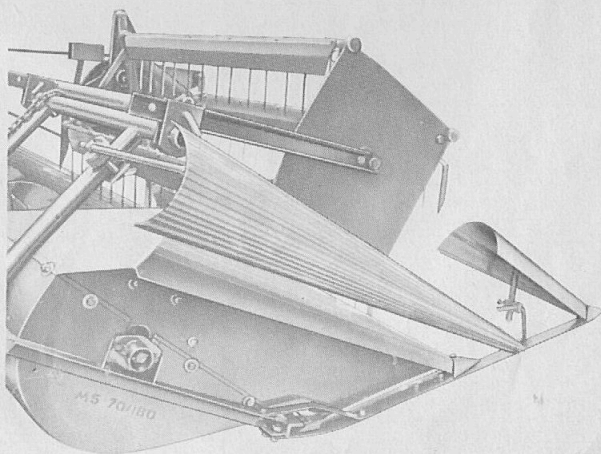


Fig. 44

Vid skördetröskning av stråstyv stående gröda rekommenderas att använda den medlevererade korta stråskiljaren, (fig. 43) på den högra sidan som gör att säden böjs in så att kamhaspeln kan gripa tag i den. I liggsäd kan det i stället vara en fördel att montera den medlevererade bygeln för liggsäd (fig. 44) på höger sida. Axlyftare bör under alla omständigheter användas. I liggsäd är det i många fall en fördel att köra med den korta bygeln på den vänstra torpeden. Som extra utrustning kan en ställbar stråskiljare levereras (se fig. 45).

Fig. 45



Oversigt over

	Korn	Råg	Vete	Havre	Rasp	Senap
Cylinderhastighet m/sek.	31	31	31	31	24	24
Slagskoinstilling i hack	5	6	6	6	8	8
Renssäll m.m.	8	8	8	12	6	6
Rensfläkt öppnad antal hack, nedre spjället	4	4	5	4	4	4
Övre spjället	3	3	4	3	3	3
Returgallret	10	10	10	10	6	8
Stänkplåten lyftes m.m.	15	15	20	25	20	20
Säll i 2:a rensverket mm (endast säckmaskiner)	5,6x25 og 2x20	5,6x25 og 2x20	5,6x25 og 2x20	5,6x25 og 2x20	4 og 4	4 og 4
Slagskolister	0	0	0	0	0	0
Fläckten avskärmad	nej	nej	nej	nej	nej	nej
ANMÆRKNINGER				Säll 14 Ø og 2x20 kan også anvendes i andra rensverket		

Ovanstående översikt är riktlinjer. Inställningarna kan variera

indstillinger

Kløver	Vinterkorn	Hund- åxing	Ängs- gröe	Raj- gräs	Röd- svingel	Ängs- svingel	Ärter	Äker- böna
34	34	34	34	31	31	31	22	20
1	3	6	6	5	5	5	8	8
4	8	6	6	6	8	8	16	16
2	5	1	1	2	2	2	3	5
2	4	1	1	1	2	2	2	4
6	10	10	10	8	10	10	10	10-14
35	15	15	20	20	15	15	20	20
2,5 og 2,5	5,6x25 og 2x20	5,6x25 og 2x20		4 og 4	4 og 4	4 og 4	14 og 2x20	14 og 2x20
6	2	2	6	0	0	0	0	0
ja	nej	ja	ja	ja	ja	ja	nej	nej
2 övre mellanrummen i slag- skon skall vara frilagda		Ev. användes som säll i andra rensverket 4 Ø och 4 Ø	Ett spec. utlopp i stället för andra rensverket skall användas	Ev. användes det vanliga sället i andra rensverket	Ev. användes det vanliga sället i andra rensverket	Ev. användes det vanliga sället i andra rensverket	Ev. användes det vanliga sället i andra rensverket	Ev. användes spec. slagsko för storfröiga sorter.

beroende på grödans beskaffenhet och skördeförhållande.

De vanligaste felen vid skördetröskning och deras avhjälpande

De inramade punkterna anger de i praktiken oftast förekommande felen.

1. Ojämn inmatning av materialet

- a. Felaktig inställning av kamhaspeln.
Som regel ställes kamhaspeln lågt och framåt; vid kort gröda eventuellt litet högre och bakåt.
- b. Eventuellt påmonteras bygel för liggsäd.
- c. För hög eller för låg korhastighet.
- d. Felaktig hastighet på kamhaspeln.
Vid kort gröda förhållandevis hög hastighet.
Vid lång gröda förhållandevis låg hastighet.
- e. Kniven skär dåligt.
- f. Felaktig inställning av kamhaspelns fjäderpinnar.
Vid liggsäd ställas fjädrarna normalt snett bakåt, varigenom de lyfter upp materialet över skärbalken.

2. Stopp vid cylindern eller halmcylindern

- a. För låg cylinderhastighet.
- b. För hög körhastighet.
- c. För fuktig gröda eller för mycket grönt.
- d. När halmskakaren inte för undan halmen kan detta bero på för lågt vavtal på halmskakaxeln. Kontrollera kilremmens spänning.
- e. Flytta eventuellt halmryttarna längre bakåt.
- f. Halmcylindern för inte bort halmen från slagcylindern. Spänn eventuellt kilremmen.
- g. För litet skoavstånd.

3. Dålig urtröskning

- a. För låg cylinderhastighet.
- b. För stort slagskoavstånd.
- c. Ojämn inmatning.
- d. Grödan ej tillräckligt mogen.

4. Dålig urskakning

- a. För hög körhastighet och avverkning.
- b. Ojämn inmatning.
- c. Slagskon igensatt.
- d. För låg skakarhastighet (kontrollera rem och varvtal).
- e. Grödan fuktig eller blandad med mycket grönt.
- f. Halmryttare saknas.
- g. Stänkskydd saknas.

5. Förluster över bossållet

- a. För kraftigt fläkt på sållen.
- b. Returgallret felaktigt inställt.
- c. För litet luft på sållen.
- d. För hög körhastighet och avverkning.
- e. För låg inställning av stänkplåten.
- f. För hård tröskning (halmen slås sönder).

6. För stor mängd returgods

- a. Returgallret för mycket öppet.
- b. Stänkplåten för högt ställd.
- c. För svag fläkt på sållen.
- d. För små hål i rensållet.

7. Dålig rensning

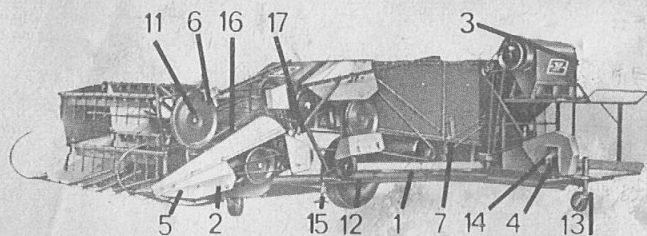
- a. För hård tröskning (halmstumpar).
- b. För svag luft på sållen.
- c. För låg avverkning.
- d. För hög avverkning.
- e. Byt till såll med mindre hål.
- f. Undersök om spjällen i fläkten är fria från halm.

8. Krossade eller sönderslagna kärnor

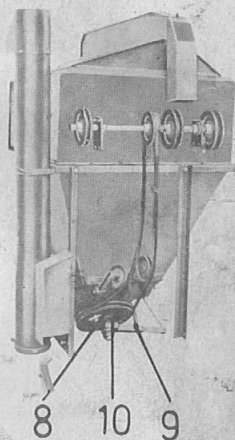
- a. För hög slagcylinderhastighet.
- b. För litet slagskoavstånd.
- c. Slagskon igensatt.

9. Stopp i kastfläktarna

- a. Tröskverket arbetar med för lågt vavtal.
- b. För hög vattenhalt i tröskgodset.
- c. Stopp i röret till andra rensverket.
Rensa fläkten omsorgsfullt efter ett plötsligt stopp.



SMÖRJNING



Gummiutrustning – Luftryck

MS 70 Levereras i standardutförande med 900x13, som extra utrustning kan 11,5x15 erhållas.

Luftryck: 900x13 = 0,8–0,9 atm. eller 10–12 lbs.
 11,5x15 = 0,8–0,9 atm. eller 10–12 lbs.

Med fett smörjes 1 gång dagligen (blå triangel)

1. Stödlager för transmissionsaxel	1
2. Vridtapp för kniv	2
3. Andra rensverk (säckmaskiner)	1
4. Kraftöverföringsaxel (korsen)	2
TOTALT	6

Med olja smörjes 1 gång dagligen (blå cirkel)

5. Kniv med knivstyrning	2
6. Rullarna på kamhaspeln	2
7. Vipparmar	16
8. Rullar på urkopplingsgaffeln	2
(spannmålstanken)	
9. Urkopplingsgaffelns upphängningspunkt	1
(spannmålstanken)	
10. Urkopplingslager (spannmålstanken)	1
TOTALT	24

Före skörden och 1-2 ggr under skörden smörjes med fett:

11. Kamhaspel	1
12. Bärhjul	1
13. Stödhjul	2
14. Kraftöverföringsaxel	3
(rörskydd och frigångskoppling)	
TOTALT	7

med olja:

15. Gängade spindeln för tröskans upphängning i fronten på traktoren	1
16. Skärbordets upphängning	2
17. Inställningsstångens lagring	1
TOTALT	4

På alla andra ställen användes fabriksmorda kullager.

Dessa kräver vid förnuftigt vinterförvaring ingen smörjning och inget underhåll.

Använd fett av välkänt fabrikat vid smörjning.

Snabbstopp för inmatningselevatorn

SÄKERHETSFÖRESKRIFTER

Skördetröskan är försedd med diverse skydd och säkerhetsanordningar, men dessa blir effektiva först när maskinskötaren iakttagit nödvändigt försiktighet.

Viktigt: Försök aldrig rengöra, smorja eller justera maskinen då den är i gång.

Innan maskinen igångsätts skall tillses att:

- a) Skördetröskan är monterad till traktorn på föreskrivet sätt.
- b) Alla skyddsanordningar är påsatta.
- c) Slagcylinderns omvridningsspak är borttagen från slagcylinderaxeln.
- d) Inga personer befinner sig i närheten av skördetröskans arbetande organ.
- e) Taktorer med lågt bakåtriktat avgasrör skall enligt lagen riktas detta uppåt.

VINTERFÖRVARING

Skördetröskans livslängd är beroende av såväl gott underhåll under skördesäsongen som en tillfredställande vinterförvaring. Damm som håller kvar fukt, befrämjar rostangrepp.

För att motverka detta förordas en vinterkonservering i enlighet med följande punkter:

1. Efter skördesäsongen göres maskinen grundligt ren in- och utvändigt. Nylontätningar och bricker synas.
2. Blankslitna delar smörjes med ett tunt lager olja.
3. Kniven tas ut och justeras.
4. Inmatningselevatoren rengöres omsorgsfullt och smörjes med olja.
5. Sällan tas ut och rengöres.
6. Samtliga fjädrar lossas.
7. Kilremmarna lossas.
8. Samtliga smörjställen smörjes grundligt.
9. Huvudhjulet pallas upp.
10. Eventuella småreparationer göres och erforderliga reservdelar beställes.
11. Skördetröskan bör förvaras i ett torrt utrymme och helst täckas med en pressning, plast el. dyl. Konstgödsel bör ej förvaras i samme lokal.
12. Hydraulcylinderns pistong infettas med speciell rostskyddande olja eller fett.

Reservedelsliste

Reservedelslisten er opdelt i 3 afsnit:

1. Nummernøgle, der angiver på hvilken figur og position, de forskellige reservedelsnumre findes.
2. Figurliste, med angivelse af numre, tekst og antal overfor figurerne.
3. Kraftoverføringsaksler.

Opgiv altid maskinens fabrikationsnummer ved bestilling af reservedele. Det sparer Dem for tid, penge og ærgrelser, og os for unødigt besvær.

Mejetærskerens nr. er præget i U-jernbælken ved forreste travers. Skærebordet har særskilt nr. af hensyn til de skærebredder, det kan leveres med. Nr. findes islået i knivbjælken umiddelbart bagved knivstyret.

De bør notere numrene på **Deres** maskine her:

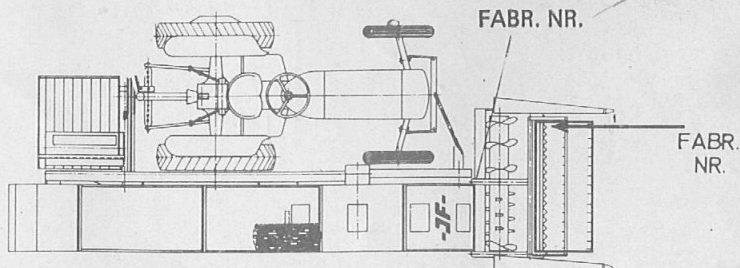
Mejetærskerens nr.

Skærebordets nr.

leveret den/..... 19....

Så har De det ved hånden, når De skal bestille reservedele.

3203.449A ФАКТ
560.

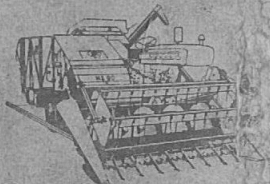


JF

...vägen till större lönsamhet



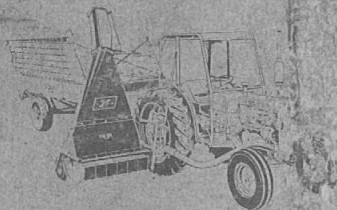
JF Kombivagn



JF Skördetröska



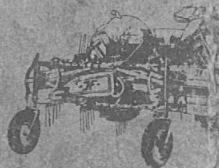
JF Slagslättermaskin



JF Slaghack



JF Skivslättermaskin



JF Gaffelsidräfsa

