

DAGS FÖR SYSTEMSKIFTE I SKOGEN



När NIAB talar om systemskifte i skogen är det långt ifrån en vanlig reklamklyscha.

Sanningen är att en självverksam skogsbrukare tidigare haft i stort sett två alternativ när det gäller att sköta sin egen skog. Egen handkraft eller lejd maskinkraft.

Nu för NIAB in ett tredje alternativ. En traktorprocessor som den självverkssamme har råd med, som är enkel att sköta och som går att koppla på i stort sett vilken jordbrukstraktor som helst. En traktorprocessor som dessutom är skonsam mot såväl virke som den miljöömaskinen arbetar i.

Lägger vi till att processorn har särklassig driftekonomi och hög kapacitet förestår du säkert varför vi talar om systemskifte i skogen – och torsk stå för varje bokstav.

 **NIAB**
TRAKTORPROCESSOR



EFFEKTIVT, HELT ENKELT

Enkelhet är ett ringaktat ord i vårt komplicerade samhälle. Men enkelhet är faktiskt grunden i filosofin bakom NIAB:s traktorprocessor. Enkelheten är nämligen nyckeln till effektiviteten:

- Maskinen skall vara enkel att sköta. Du står bakom maskinen med ditt manöverbord. Du följer virket på dess väg. Inga statiska arbetsställningar, inga långa stillastående moment.
- Maskinen skall vara effektiv. Vinschen jobbar hem virket bredvid maskinen. Därefter upparbetas virket. Wiren till vinschen är hela 40 meter. Lämpligast är det att jobba 20 meter från vardera sidan på maskinen. Stickvägsavståndet blir då 40 meter.
- Maskinen har eget hydraulsystem som drivs från traktorns kraftöverföring, vilket gör den helt oberoende av traktorns hydraulik.

• Maskinen skall jobba effektivt i bestånden. Därför är processoren också dimensionerad för klenare slutavverkning. Upp till 45 centimeters diameter klarar du med NIAB:s processor.



• De tekniska lösningarna skall vara enkla – men effektiva... Titta på vår Deltakoppling så förstår du vad vi menar. Ett triangelfäste med snabbkopplingsram ger snabba till och frånkopplingar. Samtidigt elimineras risken för klämskador.

NYA SYSTEMET -STEG FÖR STEG



Vinschning: Ett enkelt tryck med tummen på radiostyrningen och wiren hämtar hem ett eller flera träd. Virket lämnas bredvid maskinen. För grövre virke används det kombinerade grip och kvisthuvudet som stödben. Därmed undviker du risken för tippning.

Stegmatning: Trädet lyftes upp med griphuvudet och fixeras i klämbanken. Bommen matar 1,5 meter per steg. Denna matning ger inga skador på virket. Du slipper till exempel de vanliga slirskadorna. Du vinner också ökad kraft i kvistningen genom att stegmatning och kvistning inte stjälar kraft från varandra.



Kvistning: De tre kvistknivarna (varav två är rörliga) arbetar snabbt och effektivt. Separata cylindrar för de rörliga knivarna ger maximal anläggning mot stammen. Knivarna har dimensionerats för att tåla rejält tuffa tag, det ser du.



Kapning: 18 hästkrafter kap med 18 tums svärd i arbete. Kedjan (404) är slitstark och smörjs via maskinens hydraulsystem. Genom utnyttjat returöljetryck och retur fjäder minimeras tiderna då sågen går utan motstånd. Maskinens styrka gör att du kan tilta bommen under kapning av sågtimmer och därmed undvika spjälkningskador.

Sortering: 65 graders svängradie ger unika sorteringsmöjligheter. Du kan lägga upp flera sortiment på plats, helt utanför stickvägen. Självtår du stilla vid manöverbordet när maskinen utnyttjar svängrummet.



Risflyttning: Med grip och kvisthuvudet flyttar du undan riset och är genast redo för snabb inmatning av nästa träd. Vill du risa en stickväg använder du dig givetvis av samma teknik. Snabbt och enkelt.



KVALITET – HELA VÄGEN



Vi har berättat om NIAB:s företasser när gallringsprocessorn konstruerades. Den skulle bli enkel att använda, och effektiv för användaren. Vi hade också en tredje föresats, och vi töes påstå att vi genomfört den till 100 procent – maskinen skall hålla högsta kvalitet rakt igenom.

Hemligheten med maskinens styrka och driftsäkerhet heter stegmatning – en beprövad metod som vi vidareutvecklat.

Stegmatning i vår tappning innebär minimalt slitage på maskinen och den ger inga skador på virket. Kraften från traktorn används där den behövs.

Svensk tillverkning är naturligtvis ett kvalitetsbegrepp i sig, men låt oss peka på några detaljer:

- Expanderbultar på alla utsatta delar.
- Smörjbara leder med bussningar i alla rörliga delar.
- Elektrosvetsning på alla hårdbelastade maskindelar.

Vår service skall givetvis också hålla hög kvalitet – i hela landet. Vårt breda och fackkunniga återförsäljarnät är en garanti för detta.



Ett Camfore-företag

Box 302, 831 25 Östersund, Tel. 063-10 57 40
Fax 063-12 67 79

ÅTERFÖRSÄLJARE



TEKNISKA DATA

Längd	2,2 m
Höjd	2,3 m
Bredd	1,96 m
Vikt	985 kg
Kedjesvård	18"
Kedjesåg, effekt	18 hk
Kedjesmörjning	Hydraulolja
Kedjedimension	0,424"
Kedjehastighet	24 m/sek
Arbetsvinkel	65°
Vinschlina, längd	40 m
Vinschlina, diameter	8 mm
Vinsch, dragkraft	2,5 ton
Virkets maxdiameter	45 cm
Stegmatningshastighet	1 m/sek
Eget hydraulsystem där pumpen drivs via traktorns kraftuttag	
Kraftuttagsvarv	400 r/min
Hydraultryck	180 bar
Hydraulflöde	60 ltr/min
Traktorns effekt, min	40 hk
Objektankvolym	35 ltr
Ventilpaket	6 sektioner
Toppläpp	
Tipphast kvistagregat	
6 mån. garanti för fabriktionsfel, NL 85	
NIAB är granskad av Yrkesinspektionen	
Svensk tillverkning	
Detaljerat servicehållte med reservdelskatalog	