

VOLVO BM VALMET

902 H



Skördare med kapacitet





VOLVO BM VALMET 902 H är en skördare av mycket hög klass både i fråga om tekniska egenskaper och förarmiljö. Maskinen kännetecknas av hög uppberedningskapacitet och funktionssäkerhet.

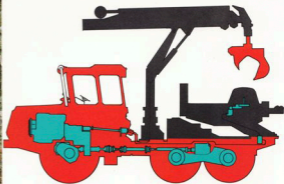
Basmaskinen är Volvo BM Valmet 886 K med kort bakram och modifierad med tanke på skördaruppbyggnad. Axelavståndet är endast 3,9 m. Tack vare låg vikt och kort maskin är 902 H mycket smidig i terrängen. Basmaskinens stabilitet svarar för säkert arbete även under svåra förhållanden.

Kranen har ett stort arbetsområde praktiskt taget 360°. Träden kan fällas lika bra nära maskinen som på full räckvidd 9,5 m.

Fällhuvudet arbetar snabbt och säkert med en unik kombination av såg och klipp.

Kran, fällhuvud och uppberedningsaggregat är från grunden konstruerade för att tillsammans bilda en effektiv och väl fungerande enhet.

Den avancerade apteringsautomatiken ger ett högt utnyttjande av både skördare och virke. Uppberedningsaggregatets utformning och palcering ger föraren god överblick över stammen för bästa aptering.



Basmaskinens, fällkranens och uppberedningsaggregatets kraftkälla består av en sexcylindrig Volvo TD 70 G dieselmotor med turbo. Den bränslesnäla motorn och powershiftlådan med 4 växlar framåt/bakåt samt momentomvandlaren utgör tillsammans ett effektivt kraftpaket.

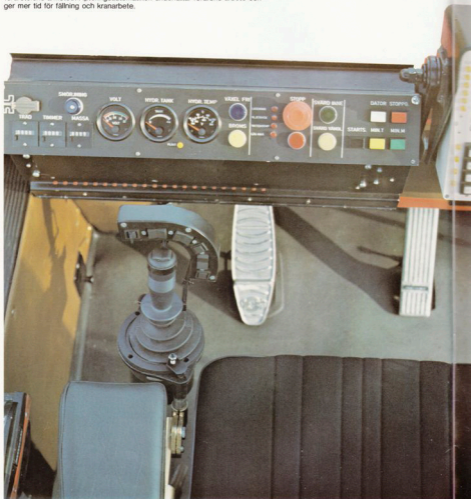
Trivsamt förarplats

Arbetsmiljön i VOLVO BM VALMET 902 H är trivsamt, praktiskt och säkert.

Från den rymliga hytten har föraren god sikt i alla riktningar. Ljudnivån är låg. Ventilationsystemet med inbyggd klimatanläggning håller en angenäm temperatur i hytten.

Instrumentpanelen är överskådlig. Mikrodatorns tangentbord och siffertavla är placerade så att övervakning och manövrering går lätt.

Reglage för kran, fällhuvud och uppberedningsaggregat är samlade till förarstolens armstöd. Återingsautomatiken underlättar förarens arbete och ger mer tid för fällning och kranarbete.





Föraren har en bekväm och säker arbetsplats. Spakarna för kran och uppberedningsenhet är placerade med tanke på lätt och enkel manövrering. Naturligtvis kan de justeras efter individuella önskemål.

Förarstolen har eluppvärmd sits och säkerhetsbälte som standard.

En genialisk konstruktion



Fällkranen på VOLVO BM VALMET 902 H har en enkel och naturlig arbetsgeometri. Den är lätt att köra och har enkla och precisa rörelser.

Teleskoparmens stora dragkraft och snabbhet medger en smidig indragning av trädet till upparbetningen. Kranen är så placerad att trädet kommer mitt över matningsbanan när teleskopet är helt indraget.

Fällaggregatet arbetar med både klipp och såg. Lång erfarenhet och utveckling har resulterat i en effektiv och tillförlitlig konstruktion.

Den genialiska kombinationen av såg och klipp ökar säkerheten i fällningsmomentet. Svärd och kedja får också bättre funktion och hållbarhet.

En stor fällkraft (fällmoment 10 kNm) ger möjlighet till fällning även mot vinden, vilket ökar skördarens utnyttjande-grad. Efter fällningen avlastas aggregatets upphängning automatiskt genom hydrauliskt flyttäge.

Vindfällan och andra liggande träd hanteras lätt. Fällaggregatet kan dessutom användas som vanlig grip.



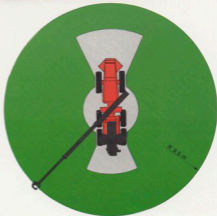
Fällaggregatets utformning gör det lätt att snabbt komma i läge för största säkerhet vid fällning.



Kombinationen med såg och klipp ger bästa funktion och hållbarhet på sågsvärd och kedja.



Efter fällningen inträder automatiskt flytläge i upphängningen.



Komponenter att lita på

VOLVO BM VALMET 902 H är en komplett skördare som är uppbyggd på väl utprovade komponenter. Kran, fällhuvud och upparbeitungsdel bygger på erfarenheter från flera hundra avverkningsmaskiner.

Basmaskinen bygger på en stor skotare, väl utprovad under hårt transportarbete.

Tillsammans bildar de ingående komponenterna en mycket väl fungerande enhet: VOLVO BM VALMET 902 H.

Specialbyggd kran för skördare.
Teleskoparm med snabb och naturlig rörelsegeometri

Fällaggregat med såg och klipp för säker fällning

Kapsåg med hög effekt
för sprickfri kapning

Hyttan är tyst och trygg.
Rutor bak och på sidorna är
av säkerhetsglas



Tre matarhjul

Tre matarhjul för god omalning och säker hårtvättning av stammen

Tandat matarhjul som sitter mitt i uppberedningsbanan ger exakt längdmätning

Tre matarhjul ger små friktionsförluster. Gummihjul för skadefri matning

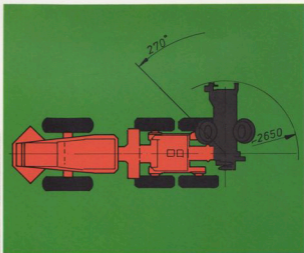
Tre kvistknivar svarar för noggrann kvistning

Kompakt aggregat med alla känsliga delar väl skyddade

Uppberedningsaggregatet drivs hydrauliskt av baskmaskinens motor. Uppberedningen sker automatiskt med datorstyrd styrning. Föraren kan när som helst gå in och styra processen manuellt

Turboladdad dieselmotor (Volvo TD 70 G) med tillräcklig effekt för fällning, uppberedning och transport

Stor trögångshöjd och kort framparti för bästa framkomlighet



Dator ger noggrann apter

För att uppnå en precis och ekonomisk aptering har Volvo BM och Umeå Mekaniska AB utvecklat ett elektroniskt apteringsystem för processorer och skördare. Systemet är baserat på mikroprocessorteknik.

Med hjälp av en mikrodator har man kunnat uppnå en hanteringsprocess, som förutsätter endast få manuella åtgärder av föraren. De lätt manövrerade spakarna och tangenterna underlättar förarens arbete och ökar tryggheten i förarhytten.

Datoraggregatets styrdel omfattar 24 tangenter och 2 touch-knappar. Med dessa kan man välja olika typer av program för massaved och timmer. Sifertavlan är tydlig.

De programmerade och inmatade längderna visas tydligt. Längderna kan väljas på 1 cm när. Datorn kontrollerar längden före kapning. Kapningen sker när den inmatade längden ligger inom toleransområdet, vilket för timmer är från 0 till +5 cm och för massaved ± 10 cm.

Är den frammatade längden utanför toleransområdet, sker en korrigerig genom automatisk backning eller frammatning.

Mikrodatorn har litet format, vilket gör att den tar minimalt utrymme i anspråk, trots detta har de flesta av skördarens automatiska funktioner koncentrerats till datorn. Vilket innebär att det övriga elsystemet är mycket enkelt.



erering

Service



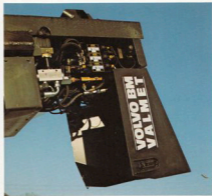
Upparbetaingsdelen, fällaggregatet och basmaskinen i Volvo BM Valmet 902 H är konstruerade med tanke på lätt åtkomliga servicepunkter.

Volvo BM Valmet 902 H:s servicenät består av Volvo BM:s återförsäljare, som täcker hela landet. Tillsammans har man på skogssidan över 60 serviceverkstäder, 160 servicebussar och ca 700 montörer.

Personalen är erfaren och har mycket goda kunskaper gällande Volvo BM Valmet skogsmaskiner.

Centralagret både för bearbetaingsaggregatet och basmaskinen ligger hos Umeå Mekaniska AB. Varje återförsäljare har sitt eget lager och samarbetar även med andra serviceverkstäder via datorterminaler för att garantera snabbast möjliga reservdelsförsörjning.

Vid serviceskolan hos Umeå Mekaniska AB har man särskilda kurser för både maskinförare och montörer. Kursen består av såväl teoretisk som praktisk genomgång. Därtill kommer en instruktör från fabriken vid varje kundleverans för igångkörning och instruktion.





Volvo BM Maskin AB

Vi förbehåller oss rätten att ändra specifikationer eller konstruktioner utan föregående meddelande. Bilderna visar inte alltid maskinen i sambandsförband.

BROSCHYR 902 H
Nr 12 1 669 8163 svenska