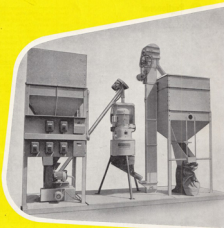


RATIONELL FODERBEREDNING PÅ GÅRDEN



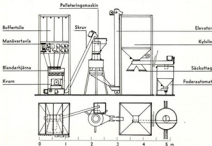
Halautomatisk anläggning för portionering, blandning, malning, pelletering och kylning av mjölfoder

BELAC VERKEN AB YSTAD

BELAC VERKENS HELAUTOMATISKA FODERCENTRAL FÖR GÅRDSBRUK

- Portionerar
- Blandar
- Maler
- Pelleterar
- Helautomatiskt

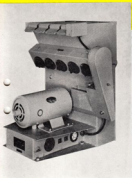
Våra anläggningar består kraftfoder ända från råvara via portionering, malning och blandning till framställning och lagring av pellets helt automatiskt. Anläggningarna kan även kompletteras med våra automatiska utfodringsanordningar av transporttyp med individuell utvänging. Särskilt omvärldsprövat är "Blandarkjörna" — Mjö MÖ — som med stor precision portionerar ut fodermedlen till tvärens i det blandningsförlånga man ställt in. Kapaciteten på de olika enheterna i anläggningen kan anpassas till efter behovet, olika kvantiteter kan t. ex. användas pelletering utskutes osv. En följande kombination vare sig det gäller vanlig gårdshöns eller tillverkning i större skala, kan åstadkommas med standardelement.



Samtliga enheter i våra foderberedningsanläggningar är utredda att arbeta automatiskt och med stor noggrannhet. De ingående enheterna är dimensionerade för ett arbete kontinuerligt och helt utan tilllys.

Automatiken kan exempelvis styras så att hela anläggningen stöts igång, när djuren blivit sina foderautomater. Varje enhet kan köras separat, manuellt eller automatiskt. Även hela anläggningen kan köras manuellt.

AUTOMATISK PORTIONERING BLANDNING MALNING



MIX MILL

De fodermedel, som skall användas, spannmål, mjölksocker, koncentrat o. s. v., tillföres, av direkt från lagringsfåsar, till en buffertbehållare med fyra fack. Från var ett och ett för en ströar de olika fodermedlen in i kvarnen. Vinstålet på varje ströar varierar med ställning på "Blandarbrynan", som med en reggradskala av 1 i 5, portionerar ut foderblandningens komponenter till kvarnen. Inställningen sker med hjälp av en tabell och riktiga kalkyler efter fodermedlens volymvikt. Mängden inmatat foder varierar också med ett reglage, som visar eller minskar hastigheten på samtliga strövar utan att det inlämnade blandningsförhållandet ändras. Hållningen kan kvarnens kapacitet övertjras maximalt.

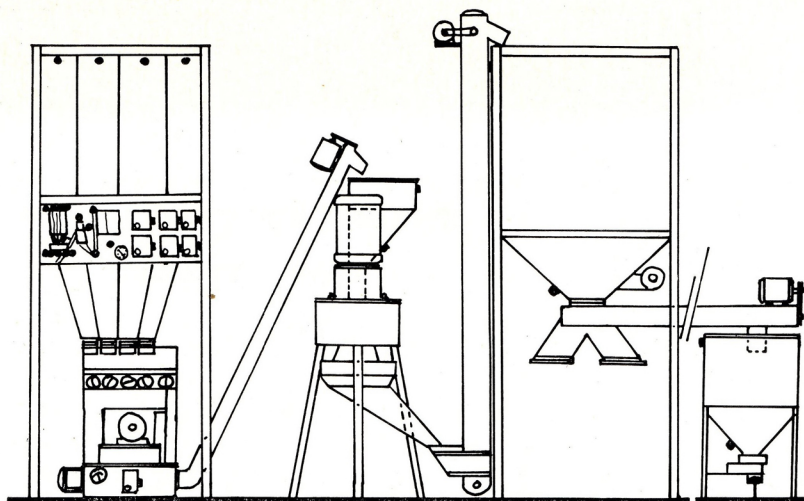
De noggrant portionerade fodermedlen går ner i en hammarkvarn, vilken levereras med tre valfri stål ut en serie med 12 olika måttstolar från 1,8 mm till 19 mm. Motorstyrkan är 1 eller 2 hk. Utan att öppna kvarnen ej är försedd med någon följt någon betydande stolar. Således minskar effektivitet och risken för separering av lättare beståndsdelar undviks. Kvarnens kapacitet blir därigenom mycket hög och en effektiv blanding sker inuti kvarnen under malningen. Kapaciteten på blandarbrynan utan kvarn är 100 kg per timme och ströar d. v. s. upp till 2.000 kg per timme. Fodret ströas ut ur kvarnen under ytterligare blanding av en horisontell ströar.

Om något av de ingående fodermedlen har ståt, bryts strömmen så att Mix Mill stannar och förhindrar framställning av ojämförbar foderblandning. Mix Mill är vidare försedd med magnet för upplångande av järmpartiklar, automatisk brytning vid os, blockering och har dessutom en timar, som gör det möjligt att lösa portionering och blanding-malning helt utan tilllys i ett önskat antal timmar.

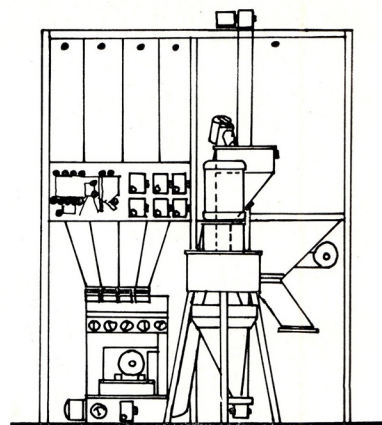
Då flera än fyra fodermedel skall blandas, är det lämpligt att blanda dem, som förekommer i mindre mängd, med något av de andra genom att lösa dem genom Mix Mill och tillföra till en av tillföresfåsakarna.

Mix Mill kan även användas i kombination med en pelletsförgningsmaskin. Fodret ströas då från kvarnen till en motordrift försedd med nivåströmbytare, som styrklar anläggning vid os. kombination.

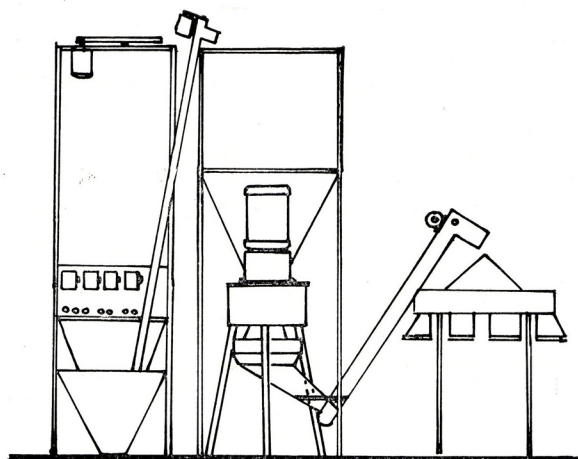
INBYGGNADSEXEMPEL:



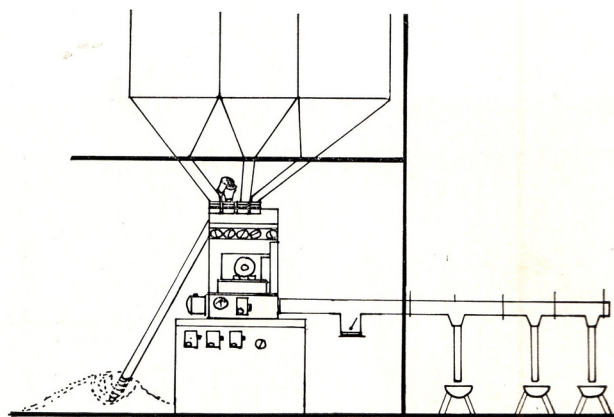
Helautomatisk fodercentral med buffertsilo, blandarhjärna, kvarn, skruvtransportör, pelleteringsmaskin, elevator, kylsilo, säckuttag och foderautomat av kedjetyp.



Helautomatisk fodercentral med buffertsilo, blandarhjärna, kvarn, skruvtransportör, pelleteringsmaskin, elevator, kylsilo och säckuttag, allt i sammanbyggt utförande.



Helautomatisk fodercentral med skruvblandare, skruvtransportör, buffertsilo, pelleteringsmaskin, elevator och uppsäckningsbord.



Helautomatisk fodercentral med påfyllning från lagringssilo eller golv, blandarhjärna, kvarn, säckuttag och utfodringskruv.

I Belac Fodercentral ingår standardenheter med kapaciteter för alla behov. Kring dessa enheter uppbygges den helautomatiska foderberedningsanläggningen, som rationaliserar gårdens mjölfoderhantering, eventuellt med utnyttjande av befintliga silos och annan utrustning.

DATA FÖR VÅRA FODERCENTRALER

Kapaciteten hos de ingående enheterna och hos hela anläggningen är beroende av flera faktorer som t. ex. sällstorlek, foderblandning, pelletediameter samt motorstyrka. De data, som här anges, är därför riktvärden, som normalt uppnåtts vid praktisk drift.

Data för MIX MILL

Nedanstående körtider ger det dagliga foderbehovet för följande antal djur

DJURSLAG	KG/DJUR o. DAG	30 MIN.	2 TIM.	10 TIM.
Köttdjur	10	40	160	800
Mjölkkor	7	58	230	1.150
Gödsvin 90 kg.	3	50	200	1.000
Värphöns	0,15	3.000	12.000	60.000
Broilers 10 v.	0,12	3.750	15.000	75.000

Kapacitet i kg per timme hos kvarnen med 5 hk motor.

FODERSLAG	SÄLLSTORLEK mm.		
	2,4	3,2	4,8
Korn	230	320	750
Havre	165	190	550
Kraftfoderblandning	300	410	950

Kapaciteten hos blandarhjernen utan kvarn är 500 kg per timme och skruv, d. v. s. upp till 2.000 kg per timme för hela enheten.

Data för pelleteringspressar kg pellets per timme.

DIAM.	JUNIOR 7,5 HK	10 HK	MULTI 25 HK	TWIN 2x25 HK
16 mm	350	500	875	1.750
11 "	350	500	875	1.750
5,6 "	300	420	700	1.400
4,4 "	250	350	675	1.350
4,0 "	200	280	575	1.150
3,2 "	150	210	475	950

BELAC VERKEN AB YSTAD

TEL. 0411-137 25