

HAGEDORN — EN PRESENTATION

HAGEDORN





Dräm till bara. De är ju inte far eller mor de gäller!
— Sagt av Heinrich Hagedorn till sina två söner,
sme'halvorna Anton och Georg, i första verkstan
(enligt en minnesgod åldring i Warendorf).

Hagedorn Landmaschinenfabrik Eisengiesserei i Warendorf, Västtyskland, är i dag en av Europas största och mest framgångsrika tillverkare av bl. a. moderna potatisupptagningsmaskiner.

Liksom fallet är med många andra tongivande specialtillverkare började verksamheten redan på slutet av 1800-talet, närmare bestämt 1873, och då i ytterst blygsam skala.

Nämnda år startade nämligen grundaren, maskinbyggaren Heinrich Hagedorn, sin tillverkning av enkla redskap, plogbillar m. m. Bland medhjälparna hade han sina två söner och det hela bedrevs helt hantverksmässigt. När det efter någon tid visade sig nödvändigt att flytta till större lokaler, förbättrades samtidigt tillverkningsmetoderna.

År 1902 registrerade sönerna namnet Maschinenfabrik und Eisengiesserei Gebr. Hagedorn & Co. Sönerna utvecklade snabbt företaget och dess tillverkningsprogram, som bland annat kom att omfatta potatisupptagningsmaskiner.

Man kan utan vidare påstå att goda förutsättningar för denna tillverkning hela tiden fanns i Tyskland, som räknas bland Europas stora när det gäller potatisodling. De växlande markförhållanden som förekommer inom olika distrikt underlättar en mångsidig utprovning av konstruktionerna.

Bröderna Hagedorns konstruktioner blev väl mottagna, även utomlands. Redan 1928 sändes de första enklare potatismaskinerna utanför landets gränser, bl. a. till Sverige. I dag är EEC och EFTA-länderna, Jugoslavien, Grekland samt Japan de största exportmarknaderna.

Den tredje generationen Hagedorn, representerad av Benno och Hermann, skapade den respektingivande industri vi möter i dagens Hagedorn-fabriker med sina specialavdelningar för forskning, tekniskt utvecklingsarbete och — givetvis — högrationaliserade tillverkningsmetoder. Totala antalet anställda var 1966, 615 st.

Fabrikens tillverkning av potatisupptagare var samma år 1800 st.

Dessutom tillverkades ca 9000 självlastande vagnar och ca 3000 st. hövändare-räfsor.

I det följande ger vi en del glimtar och interiörer som exempel på hur den moderna lantbruksmaskinfabriken, med effektiva, efterfrågade produkter på programmet, fungerar.

Hagedorn-fabrikenas sammanlagda areal är 130.000 m².

Förbättrade konstruktioner — ständig förnyelse

Rapporter med erfarenheter och önskemål från alla marknader, samt resultaten av officiella provningar är grundläggande när förbättringar och nykonstruktioner tar form.



Interiörbild från ritkontoret.



Förplanering av tillverkningen ett villkor

Genomgående hög kvalitet i varje detalj utan onödig fördyring förutsätter noggrann förplanering av alla tillverkningsmoment samt effektiv koordinering

Automatisk hängbana för dopplackering och torkning.



av materialtillförseln. Detta ställer stora krav på maskinparken. Därför har tillverkningen automatiserats genom installation av automat- och kopiermaskiner samt löpband-metoder.

Halvautomatisk kopiersvarv med elektronisk styrning.



Kontakt med marknaden

Hagedorns maskiner framträder regelbundet på de mer betydande internationella mässorna såsom i Paris, Verona, Wien, Lausanne, Amsterdam, Bryssel m. fl.

De personliga kontakter som knyts vid mässorna och synpunkter som byts mellan besökande specialister och Hagedorns utställningsrepresentanter ger gott underlag till bedömning av marknaden, dess krav och utveckling.

Överdriven kontroll?

En neutral grupp specialister svarar för kontrollen. Såväl råvaror och material som delarnas precision och passning underkastas minutös kontroll — för säkerhets skull. Innan leveransen sker dessutom grundlig funktionskontroll.

När det gäller så pass invecklade konstruktioner

och funktioner, som en potatisupptagningsmaskin kräver, är alla dessa kontroller nödvändiga även om de på den tillfälliga besökaren gör ett något överdrivet intryck.

Först efter slutgiltig avsyning och putsning sker lastning för vidare transport till de olika återförsäljarna.

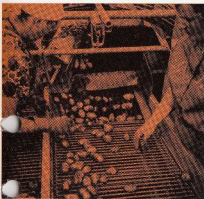


Två närliggande huvudkrav dominerar potatisodlingen:

Lönsamhetskravet:

När det gäller potatisodlingens lönsamhet står det utom allt tvivel att upptagningskostnaderna spelar en mycket väsentlig roll. Detta sammanhänger med de höga arbetskostnaderna och svårigheten att få tillräckligt med hjälp under den korta upptagnings-säsongen. Hagedornupptagaren med sin höga avverkning intar en uppmärksam ställning bland kontinentens kostnadsmedvetna köpare.

Utan tvivel har maskinens erkänt höga upptagningskapacitet föllt utslaget och medverkat till god lönsamhet för potatisodlaren.



Kvalitetskravet:

Konstruktioner och detaljutformningar, som ger en skonsam behandling av potatisen, har hos Hagedorn alltid tillmätts största betydelse. Som exempel härpå kan nämnas att gummi eller gummiklädsel användes i stor utsträckning på sådana detaljer som kommer i beröring med potatisen.





RB med hydrauliskt tippbar samlingsbehållare rymmande ca 1100 kg.



RL med plattform och dubbla säckuttag.



RW med lastningselevatör för lastning i bredvidgående vagn.



R2W, 2-radig med lastningselevatör för lastning i bredvidgående vagn.

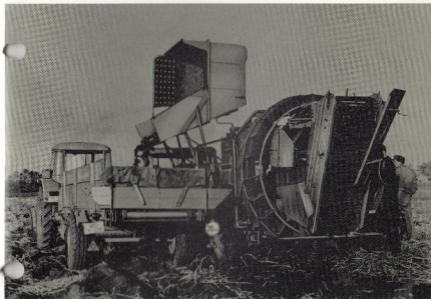
Sakkunskap och service

Vi lanserar Hagedorns potatisupptagningsmaskiner i Sverige därför att vi är övertygade att de kommer att lösa upptagningsproblemen såväl praktiskt som ekonomiskt. Vår ständiga strävan är att bistå odlarna, såväl med sakkunniga råd som med service och reservdelar. Denna målsättning kommer vi att fullfölja även när det gäller Hagedornupptagarna.

Avgörande vid valet

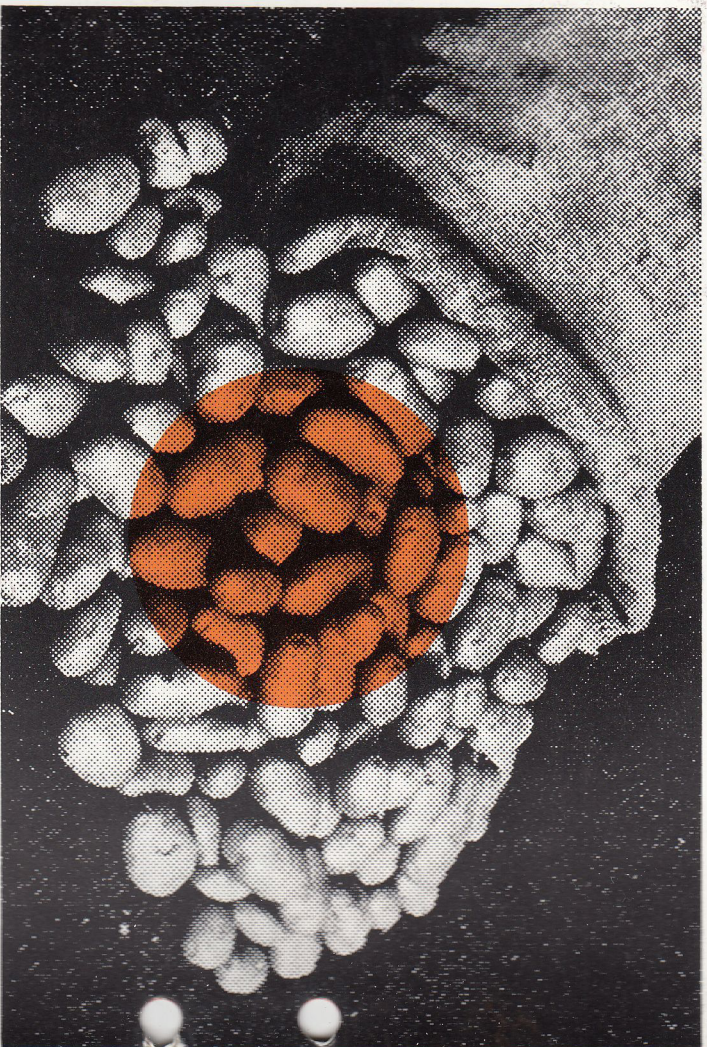
Odlingsarealen, önskad grad av automatisering och traktorns storlek är några faktorer som avgör valet av potatisupptagare.

Vid kontakt hos närmaste maskinbolag eller centralförening får Ni mer detaljer, hjälp och upplysningar om Hagedorns potatisupptagningsmaskiner.



Ur Hagedorns program presenteras de för våra förhållanden mest lämpade modellerna:

HAGEDORN



POTATISKURIOSA

- När Ludvig XVI och Marie Antoinette gick på bal, bar de potatisblommor på sina briljantsmyckade kläder...
- Apotekaren Gerarde i London lanserade 1585 potatis — som läkemedel. Sattpotatis till sin medicinska odling fick han av slävhandlaren John Hawkins...
- När potatisröten dök upp i Europa 1845, orsakade den en katastrof jämförbar med digerdöden. Halva skörden gick förlorad i det potatisålskande Irland, i miljon irändare svält hjäl...
- Den första potatishilden publicerades 1601 i ett verk av Carolus Clausius, direktör för den kejsriga botaniska trädgården i Wien...

- En märklig reklaminsats i potatisens historia gjordes av den kungliga botanisten Antoine Parmentier — "Frankrikes Jonas Alströmer". Han hade i utkanten av Paris ett potatisland, där bönderna var strängt förbjudna att visa sig om dagarna, men hjärtligt välkomna om nätterna — att stjåla sin sattpotatis...

- Inom 1500- och 1600-tals-medicinen var potatisen inte minst ett medel mot impotens. Den hemlighetsfulla knölen ansågs innehålla hemlighetsfulla krafter. Den ingick därför också som en viktig ingrediens i dåtidens kärleksrycker...

- På Havaiiöarna, där svinen vid goda skörvar matas med ananas, anses vår potatis som högsta lyx...

HAGEDORN representeras i Sverige

av

AB SJÖÖRS MASKINER

Försäljning och service

CENTRALFÖRENINGAR — LANTMANNAFÖRBUND
LANTMANNENS MASKINBOLAG

