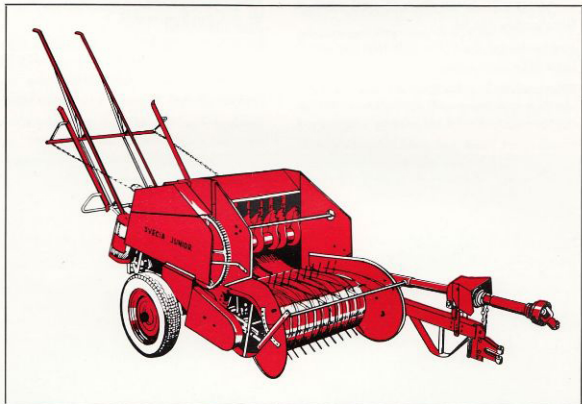


# SKURUPMASKINER

## SVECIA- JUNIOR

pick up press  
PSP 1000



**AB BRÖDERNA ANDERSSONS**  
**GJUTERI**

**SKURUP**  
**04 11 - 41180**

# SVECIA-JUNIOR

## pick up press PSP 1000

Pressen samlar upp hö och halm direkt från slaget eller från strängen och pressar det till stadiga balar. Den kan även användas för pressning stationärt t.ex. från hässja. En hög presskanal ger stadiga och hårda balar. Hårdheten är lätt reglerbar. Likaså regleras balens längd.

Traktordraget omställs lätt från transportläge till arbetsläge.

Efter pressen kan kopplas en vagn för uppsamling och transport av balarna. Den är därför utrustad med ett kraftigt vagnsdrag.

Pressen är en svängkolvspres, kraftigt dimensionerad men utan onödig vikt. Kullager användes i huvudaxelns lager.

Pressen är utrustad med två knytare.

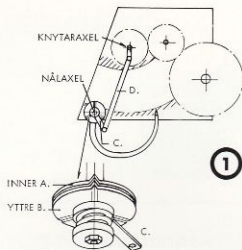
**Säkerhetskoppling** för nålaxeln skyddar nålar och knyttapparater.

Pressen har mycket stor kapacitet och är idealisk för såväl stora som mindre jordbruk samt maskinstationer.

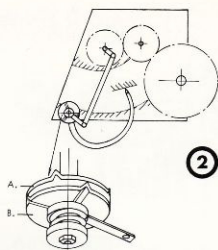
Pressen är helt tillverkad inom Sverige.

God service och billiga reservdelar.





1



2

## Automatisk nålsäkring för pick up pressen.

För att skydda knyttapparaten och nålar från skador, som eljest kunna uppkomma därigenom att nålen bromsas i sin väg av något hårt föremål, så utrustas våra pressar numera med nålsäkring av vår patentsökta konstruktion.

Vidstående figur visar dels nålen i utgångsläge, dels läget då nålsäkringen löser ut.

På nålaxeln sitter en fast **kamskiva A** med tre nockar. Mot denna tryckes med tryck-

fjäder en annan liknande **kamskiva B** med fastsvetsad **vevarm C**.

Då halmbanan löst ut för knytning, så drives knytaraxeln runt varvid länkarmen **D** påverkar nålaxelns vevarm **C**, varvid nålarna gå upp och knytning sker. Om däremot nålen **möter ett hinder**, så förmår ej fjädern hålla kamskivorna samman utan nålen stannar i sitt läge på väg upp och föres sedan **automatiskt tillbaka** till utgångsläget, varvid knytningen uppskjutes till efter nästa varv.

Efter varje utlösning bör dock kontrolleras att nålaxeln gått tillbaka till utgångsläget. I annat fall föres den tillbaka för hand.

### TEKNISKA DATA:

Uppsamlingsbredd .....	1400 mm
Presskanalens dimension .....	1000×340
Balbredd reglerbar .....	400—650
Kolvslag per minut .....	55—60
Längd vid transport .....	3100
Bredd i arbete .....	2920
Bredd vid transport .....	2300
Spårvidd .....	2110
Höjd vid transport .....	1475
Vikt c:a .....	1000 kg
Gummihjul .....	6.00×16

#### Två knyttapparater

Lämpligt garn .....	300—370 m per kg
Balvikter vid hö .....	12—23 kg
Balvikter vid halm .....	10—17 kg
Kapacitet vid pressning av halm .....	kg/tim. 5.000
Kapacitet vid pressning av hö .....	kg/tim. 14.000

### Utrustning medföljande pressen

Halmbana lång, 2850 mm .....	SP-1185
Kraftigt vagnsdrag för efterföljande vagn.	
Säkerhetskoppling för nålaxel.	

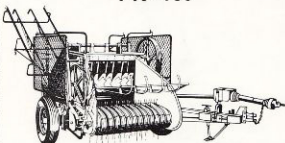
### Extra utrustning

Halmbana, sidoavläggande .....	SP-804
Balräknare med fästplåt .....	SP-1173
Däckdimension .....	700×16

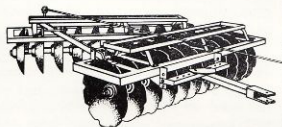
**SVECIA JUNIOR  
PSP-1000**



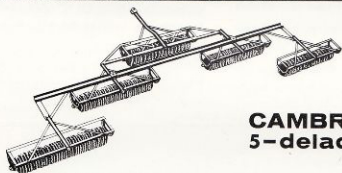
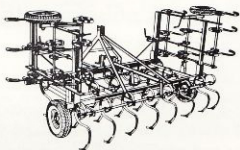
**SVECIA KOMBI  
PK-750**



**COLOMBIA  
tallriksredskap**



**FJÄDERKULTIVATOR  
KB-42 DT-48 3-delad**



**CAMBRIDGEVÄLT  
5-delad**

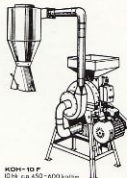


**HEKTOR HF-6  
fronthacka**

**ORION  
hammarkvarnar**



**KOH-8 AU**  
5H. ca 200 kg/tim.



**KOH-10 F**  
10H. ca 450-600 kg/tim.



**påhängshackan  
HEKTOR  
bakmonterad**

**AB BRÖDERNA ANDERSSONS GJUTERI • SKURUP**