

BM-VOLVO SM 880

UPPARBETNINGSMASKIN

"PROCESSOR"



SKOGSMASKIN MED STOR KAPACITET

BM-VOLVO SM 880

SM 880 är en enmansbetjämd uppberedningsmaskin
avsedd för slutavverkningar.

GOD TERRÄNG- FRAMKOMLIGHET

Maskinen kvistar och kapar först fjällra träd. Virket läggs därefter i sortrens högar. Fällningen utföres manuellt med motorsåg eller med fällningsmaskin. Genom sin korta hjulbas (endast 4,0 m), sin starka motor och relativt låga totalvikt har maskinen mycket god terrängframkomlighet.

SM 880 kan erhållas i utförande för maxavred i 3 m standardlängder eller fullständiga löpdrag.



STOR RÄCKVIDD

Gjennom sin långa kranarm har maskinen stor räckvidd och kan bearbeta ett stort antal träd per uppställningsplats. Kranen är försedd med en gripare som också fungerar som förkvistningsorgan.

ENKEL MANÖVRERING

SM 880 är enmansmanövrerad. Detta är möjligt genom att maskinens funktioner gjorts automatiska eller halv-automatiska. Från förarhytten har operatören god uppsikt över maskinens arbetsområde. Med trödet i förkvistningsbanan kan operatören lätt bestämma sortimentsutfallet och göra ett rikligt val av timmerlängder.

AUTOMATISK KAPNING

Kapning av tinner sker efter impuls från föraren som på en öppningspanel kan välja mellan fem olika tinnerlängder. Kapningen sker automatiskt då rätt längd nås. Därefter går maskinen automatiskt över att kapa massarvad i 3 m:s längder. När minsta toppdiameter nås kastas toppen också automatiskt ut.

EFFEKTIVA KVISTORGAN

Kvistorganen består dels av skärvidd på griparen med vilken man utför förkvistningen — som ger möjlighet att sprida ut riset, dels två knivmattor som helt omsluter stammen och som ger mycket god kvistningsresultat. Vid marringen genom kvistmattorna värs trödet mellan tre stycken piggförsedda drivrullar.



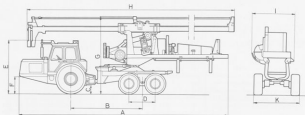
Intagning av träd



Manövrering



Förkvistning/gripare



Specifikation SM 880

Tjänstevikt

| | |
|--------------|-----------|
| Totalt | 18 880 kg |
| Fram | 7 780 kg |
| Bak | 11 100 kg |

Mått

| | |
|---------------------------|----------|
| Bredd | 2 800 mm |
| Framaxel + boggräp | 4 000 mm |
| Axelavstånd boggräp | 1 400 mm |
| Frigångshöjd fram | 500 mm |
| ramlad | 600 mm |
| bak | 600 mm |
| Höjd | 4 250 mm |

Motor

| | |
|------------------|---------------------|
| Typ | TD 50 B |
| Effekt | 147 hk/2 400 rpm |
| Widmoment | 45 kpm/1 000 rpm |
| Kompressor | 220 cm ³ |

Bränsletank

| | |
|-------------|-----------|
| Volym | 240 liter |
|-------------|-----------|

Transmission

Hydromekanisk transmission med momentomvandlare och hydraulisk randdrivet växelskåp.

Antal växlar

| | |
|---------------------|------------------|
| Arbetsläge | 2 framåt 2 bakåt |
| Transportläge | 2 framåt 2 bakåt |

Tryckluftmanövrerad diff spår fram och bak.

Vagnens drifning utlöppas automatiskt när högväxelstället släpps.

Styrsystem

| | |
|----------------------------------|----------|
| Randstyrning med avvikning | 48° |
| Rättstyning | Orbitrol |
| Spårstyrning | |

Hjulbrottning

| | |
|------------|----------------|
| Fram | 23,8 x 28/18 |
| Bak | 30,8 x 32,8/14 |

Hastigheter

| | |
|---------------|------------|
| Växel 1 | 0-4,8 km/h |
| 2 | 0-7,4 |
| 3 | 0-15,1 |
| 4 | 0-24,8 |

Elsystem

| | |
|-----------------|--------|
| Spänning | 12 V |
| Batteri | 152 Ah |
| Generator | 750 W |

Hydraulsystem

2 st hydraulfacklar försedda med tvåväxlar ... 125 + 110 l
2 st dubbelpumpar ...

| | | |
|----------------|-------------|--------------------------------------|
| Krets 1 | Omfattar | Kranen + ockylaren |
| | Tryck | 175 kg/cm ² |
| | Flöde | 130 l/min |
| 2 | Omfattar | Blandning övervalle och kapsling |
| | Tryck | 175 kg/cm ² |
| | Flöde | 155 l/min |
| 3 | Omfattar | Blandning, andra rullar |
| | Tryck | 175 kg/cm ² |
| | Flöde | 155 l/min |
| 4 | Omfattar | Styrningen och konstanttrycksystemet |
| | Tryck | 180 kg/cm ² |
| | Flöde | 80 liter |

Konstanttrycksystemet innefattar sock, sensoringsbord, lyftning av överruller, lasthållningsarm, anläggning av kvävetårn och upprepning av materialrull.

| Mått | mm | mm | |
|---------|------|---------|------|
| A | 7300 | F | 400 |
| B | 3000 | G | 1500 |
| C | 1000 | H | 1400 |
| D | 1400 | I | 2175 |
| E | 2800 | K | 2200 |

Inmatningskran

| | |
|----------------------------|-----------|
| Bomlängd | 14 m |
| Hastighet | 120 m/min |
| Dragkraft | 1 600 kp |
| Förhöjning i vertikallinje | |
| Upp | 5° |
| Ned | 30° |

Gräp

Max öppning
 76 cm |

Specialt utformad för att underlätta in- och uttagning av last med flexibel förlängningskran.

Gräpans förhöjning med knöveggar för förklivningen.

Kvävetårn

2 st atomomskivande kvävetårn.

Materialrull

Två andra rullar, en plan och en timglasformad.
En övre timglasformad.
Alla rullar drivna och försedda med pipor.
Max rotakördiameter
 66 cm |

Matningshastighet
 120 m/min |

Dragkraft
 4 200 kp |

De två andra rullarna är monterade på ett boggrundament, som också bär kvävetårnen.

Wälslantering

| | |
|--------------------|---------|
| Hydraulcylinder | |
| Widmoment | 6,5 ton |
| Arbetsvinkel | ± 130° |

Längdmätning

Andlocka för massaveden. Andlockan höjdpunkt för längdmätning för timmer.

Kapsling

| | |
|--------------------------|--------------|
| Kapslingshöjd | D + 1 800 mm |
| Max kapseldiameter | 42 cm |

Övriga mått och detaljer för ändringar i specifikationen och utförande utan särskilt meddelande.



BOLINDER-MUNKTELL

— ett Volvo-företag, Eskilstuna

Nr 3310

© 1978, BOLLINDER MUNKTELL AB, Eskilstuna, SVEG