



KOCKUMS

Processor 875-78

Processorn är en terränggående uppberedningsmaskin bestående av en lastbärare samt en på denna monterad uppberedningsenhet förenade med ett vändkranslager. En kran med 12 meters förskjutbar bom med gripare matar redan färdiga träd in i maskinen.

Förutom kvistning klarar maskinen kapning, sortering och hoppläggning.

Tekniska data

Tjänstevikt

Totalt 25 000 kg

Motorenhet

Fronmotor

Typ Scania D 8 direktinsprutad
4-takts diesel

Antal cylindrar 6 st

Max effekt vid 2400 rpm 173 hk SAE

Max vridmoment vid 1500 rpm 58 kNm SAE

Driftsvartal 1 450 rpm

Bränsletank

Volym 150 l

Kraftöverföring

Växellåda Twin Disc momentomvandlare med full-power-shift och frihjul

Antal växlar 4 fram, 4 back

Transmission fram Konisk hypoidväxel och planetväxlar i hjulnaven, Lamellspärr-differential

Transmission bak Konisk hypoidväxel och kugghjulstransmission i boggielådorna. Tryckluftsmånövrerad mekanisk differentialspärr.

Körhastighet fram och back 1:a växeln 3,7 km/tim
2:a växeln 7,4 km/tim
3:e växeln 15,1 km/tim
4:e växeln 29,5 km/tim

Styrsystem

Ramlad Glidlager

Styr cylindrar Två dubbelverkande hydraulcylindrar

Styrapparat Späksstyrning med spec ventil för mjuk styrning

Styrutslag $\pm 45^\circ$

Bromssystem

Körbroms Helkapslade pneumatiska oljekeylda lamellbromsar verkande på alla 6 hjulen

Hand- och fotmanövrerade



Bromskraft fram 3 000 kp vid 5,3 bar

Bromskraft bak 7 500 kp vid 5,3 bar

Parkeringsbroms Av fjädrertyp verkande på de fyra bakhjulen

Katastrofbroms Finnes

Kompressor Direktdriven av motorn

Elsystem

Spänning 24 V

Batterikapacitet 149 Ah

Generatortyp Växelström, 3 A

Vändradie

Till ytterhjulen 8 m

Hjul

Framdäck 23,5—25 PR 16 utan slang

Bakdäck 20,5—25 PR 16 med slang

Hytt

Typgodkänd av TSV

Stomme av rektangulär profil

Plåt i front-, sidoväggar och tak

Tätlucka

Plant golv försedd med PVC-matta

Svingbar stol med torsionsfjädring, stoppad stålbar sittdyna och stålbar ryggsötd

Ljudnivå under N-85 kurvan

Reglerbar värme och ventilation

Hyttbelysning

Vindrutetorkare för fram- och bakruta

Signalhorn

Backspeglar

Oljetrycks- och temperaturmätare

Varv- och timräknare

Varningslampa för parkeringsbroms

Manometer för tryckluftsbromsarna

Körkontroller i arbetsläge bakåt

Processenhet**Separatmotor**

| | |
|---------------|-----------------------|
| Typ | Lika med frontmotorn. |
| | Se dess specifikation |
| Driftsvarvtal | 1750 rpm |

Bränsletank

| | |
|-------|-------|
| Volym | 240 l |
|-------|-------|

Elsystem lika frontmotorn**Kran**

| | |
|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| Princip | Förskjutbar bom ovanför trädets matningsbana. Bommen lagrad i kranhuvudet |
| Kranhuvud | Lådkonstruktion med inbyggda nullagrade stödrullar i boggie för bomlagringen |
| Kranlyft | Två dubbelverkande hydraulcylindrar |
| Lyftmoment | Max 10 000 kpm |
| Bom | Rektangulär lådprofil |
| Bomräckvidd | 12 m |
| Bomdrift | Rullkedja längs kranbommens översida från kedjehjul på växel-låda ovan kranhuvudet |
| | Denison hydraulmotor |
| Bomhastighet | 100 m/min. Kan sänkas för grov skog |
| Bommens dragkraft | 1 800 kp. Kan ökas för grov skog |
| Trädgrip | En fast och en hydrauliskt rörlig klo |
| Gripvidd | Ca 58 cm |

Swängsystem

| | |
|---------------|--------------------------------------------|
| Princip | Kran och kvistningsenhet svänger gemensamt |
| Lagring | Vändkranslager |
| Swängcylinder | Dubbelverkande hydraulcylinder |
| Swängmoment | 5 000 kpm |
| Swängsektor | ± 118° från transportläge |
| Arbetssektor | 93° |

Kvistverktyg

| | |
|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| Typ | Stamomslutande knivar. En fast kniv och två rörliga manövrerade av var sin hydraulcylinder. |
| Diameterområde | Normalt från 7 cm till 50 cm Maximalt ca 65 cm |

Motorvalsar

| | |
|-------------------|-------------------------------------------------|
| Typ | Två hydrauldrivna piggvalsar med vertikal axel. |
| Hydraulmotorer | SISU radialkolvmotor |
| Dragkraft | Max 3 000 kp |
| Matningshastighet | Max 120 meter/min |
| Klänkraft | Ökar automatiskt vid ökat dragmotstånd |

Kapsåg

| | |
|-----------------|--------------|
| Diameter | 110 cm |
| Skärhastighet | 75 meter/sek |
| Effekt | 50 hk |
| Max kapdiameter | 40 cm |
| Sågmatning | Hydraulisk |

Sorteringsklaff

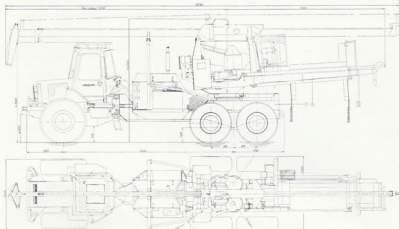
| | |
|---------|------------------------------------------------------|
| Princip | Hydraulmanövrerad klaff för avrullning av sågtimmer. |
|---------|------------------------------------------------------|

Vedficka

| | |
|---------|----------------------------------------|
| Princip | Hydraulmanövrerad klaff för avfångarar |
| Volym | 2 m ³ |

Processstyrning

| | |
|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | Timmer och massaved i fallande längd kapas i minst 4 programmeringsbara längder efter manuell förval. |
| | Övergång till massaved, massavedskapning i standardlängd samt behandling av topp sker automatiskt. |

**Hydraulsystem****Hydraulkrets 1**

Omfattning Styrning, kranens grip-, lyft- och utskjut rörelse

Pumptyp Kugghjulspump. Direkt från frontmotorn

Kapacitet 110 liter/min vid 2400 rpm på pumpen

Max arbetstryck 170 bar

Manövrering Spakmanövrering med servo

Hydraulkrets 2

Omfattning Kranens styrning, sväng-, lyft- och utskjut rörelse.

Pumptyp Kugghjulspump. Direkt driven från frontmotorn

Kapacitet 92 liter/min vid 2400 rpm på pumpen

Max arbetstryck 170 bar

Manövrering Spakmanövrering med servo

Hydraulkrets 3

Omfattning Servosystemet för kranmanövreringen

Pumptyp Kugghjulspump. Direkt driven från motorn

Kapacitet 25 liter/min

Max arbetstryck 20 bar

Hydraulkrets 4

Omfattning Matarvalsar

Pumptyp Vingpump driven av separatmotor via fördelningsväxel

Kapacitet

195 liter/min vid 1965 rpm på pumpen

Max arbetstryck

120 bar

Manövrering Riktningventilen styrs elektrohydrauliskt

Hydraulkrets 5

Omfattning Kapsåg och matarvalsar

Pumptyp Vingpump driven av separatmotor via fördelningsväxel

Kapacitet 155 liter/min vid 1965 rpm på pumpen

Max arbetstryck 150 bar

Manövrering Kapsåg: Utan riktningventil. Startar när separatmotorn startas
Matarvalsar: Riktningventilen styrs elektrohydrauliskt

Hydraulkrets 6

Omfattning Samtliga hydraulcylindrar för manövrering av matarvalsar, kapsåg, kvistverktyg massavsedficka och sorteringsklaff

Pumptyp Vingpump driven av separatmotor via fördelningsväxel

Kapacitet 80 liter/min vid 1965 rpm på pumpen

Max arbetstryck 130 bar

Manövrering Riktningventilerna styrs elektriskt

