

ÖSA



ÖSAs roll i skogsbrukets mekanisering

Bort yxa, såg, bjällerklang och romantik, bort "längtanke vekhet ur sotiga bröst". Dan Andersson-epoken har ingen plats längre i det mekaniserade skogsbruket. Men under några decennier har också århundradens tunga slit försvunnit. Och därmed förstörda ryggar, stora olycksfallsrisker och - icke minst - fattigdomen.

Det började med motorsågen. Den ökade avverkningstakten så att hästar och ÖSA-tillverkade lunnkalkar fick svårt att hinna med.

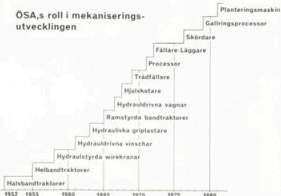
Då började ÖSA utveckla traktorer för skogsköming. Fordon som kunde ta sig fram året runt och med dubbelt så stora lass. Vältorna växte snabbt på sjöar och älvsränder. Men flottningen fick efterhand börja ge vika för landsvägs- och järnvägstransporter. Gripplastare kom här att spela en betydande roll och de olika mekaniseringsstegen gick nu mycket snabbt.

Fällning-kvistning-kapning utförs nu till stor del av skördare och processorer och alltmer gallringsvirke kommer fram via en ny generation små skogsmaskiner. Och som utvecklingsdiagrammet här bredvid utvisar torde ej heller planteringsmaskinen vara långt borta. ÖSA FRÄMST I SKOGEN är målsättningen.

Visste Du att:

- ÖSA levererat ca 11 000 skogsmaskiner sedan mekaniseringens början på 50-talet.
- ÖSA byggde världens första "riktiga" skogsmaskin - Bamse. Den tillverkades i ca 700 exemplar och exporterades till flera länder.
- ÖSA byggde världens mest köpta skotare hittills, SM 868, varav tillverkades ca 1700 exemplar.
- ÖSA utvecklade den första trädfällaren redan 1968 och den första skördaren 1972.
- ÖSA hade tidigt förarutbildning inbakad i varje levererad maskin. 1973 byggdes ÖSA-skolan som nu utbildar 500 förare, servicemän och arbetsledare årligen.

ÖSA:s roll i mekaniseringsutvecklingen



Bamsen var den första riktiga skogsmaskinen och när den kom, 1957, växte vältorna snabbt på sjöar och älvsränder.



Med den midjestyrda SM 868 med gripplastare var tarrängstransporten helt mekaniserad. Maskinen blev världens mest sålda skotare.

Den gamla smedjan där Jonas Östberg började 1918 har bevarats som något av ett museum. Men redan 1750 började Jonas Östbergs förfäder med smide och redskapstillverkning. Den första smedjan brann dock ner år 1915.



Det som började i bysmedjan...

Redan långt innan någon på allvar börjat tänka på mekanisering inom skogsbruket var ÖSA med och framställde rationell utrustning för de huggare och hästar som slet i skogen. Den bysmedja som Jonas Östberg startade i Alfva 1918 var känd för att göra bra timmerkäikar och andra redskap åt traktens skogsbönder.

Hästvagnar för virkestransporter stod också på tillverkningsprogrammet och när traktorerna började ersätta hästarna i lantbruket låg det nära till hands att fortsätta utnyttja dem även i skogen. Band från ÖSA gav traktorerna väsentligt bättre möjligheter att ta sig fram i terrängen.

När transportkapaciteten i skogen fick svårt att klara den snabbt ökande avverkningen utvecklade ÖSA den första specialbyggda skogsmaskinen, den legendariska Bamsen, och sedan dess har ÖSAs skotare alltid varit ett välkänt begrepp bland entreprenörer och bolagsfolk. SM 868 som tillverkades av ÖSA blev världens mest sålda skotare. Hydrauliska vinschar var ett av ÖSAs tidiga bidrag till mekanisering av brossling och lastning. Senare blev ÖSAs kranar och gripare en standardutrustning för skotare. Sedan 1952 har ca 11 000 skogsmaskiner tillverkats och utrustats på ÖSA.

Initiativ och nykonstruktioner från ÖSA har spelat en avgörande roll i den snabba utvecklingen mot ett helmekaniserat skogsbruk. På robusta, tekniskt avancerade basmaskiner har ÖSA utvecklat utrustningar inom de olika mekaniseringsstegen.

I dag har ÖSA kompletta maskinsystem för helmekaniserad hantering i såväl gallring som slutavverkning bestående av skotare, processor, fällare-läggare och skördare. I det kompletta ÖSA-systemet för skogsbrukets mekanisering ingår också utrustning för besökning.

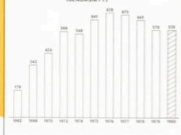
...blev en storindustri

Utvecklingen från bysmedja till modernt storföretag är lätt att spåra i ÖSAs anläggningar i Alfva. I ena änden av det stora fabrikskomplexet finns nämligen den lilla smedjan fortfarande bevarad. Vid dess ena vägg ligger den första tillbyggnaden och därintill nästa klart synliga utökning osv i den ena etappen efter den andra.

De äldre delarna närmast den ursprungliga smedjan är nu alla ombyggda till kontor och all tillverkning flyttad till stora moderna verkstadsbyggnader. Den senaste utökningen är en ny utvecklingsverkstad från 1978 på ca 1000 m². Med den omfattar Alfva-fabrikerna sammanlagt ca 46 000 m².

Omsättningen och antalet anställda har också utvecklats långt från bysmedjans nivå även om det sena 70-talets lågkonjunktur inom skogsbruket satt sina tydliga spår i diagrammen härintill.

ANTAL HELÄRSANSTÄLLDA
(GENOMSnitt)



TABELL 1 t.v.
Antal helårsanställda
(i genomsnitt) vid ÖSA
(1980 = prognos)

OMSÄTTNING



TABELL 2 t.h.
Årsomsättningens utveckling vid ÖSA
(1980 = prognos)

Samarbete Rauma-Repola



Mäntyluotoverken är ett av de många företag inom verkstads- och varvsindustrin som ingår i Rauma-Repolakoncernen. Här tillverkas bl a oljeborrningsriggar.

ÖSAs verksamhet var under en lång följd av år nära knuten till Volvo BM som fram till 1975 svarade för marknadsföringen av drygt hälften av ÖSAs produktion. Samarbetet som varade i mer än två årtionden blev av stor betydelse för båda företagen.

1979 inledde ÖSA ett nytt samarbete, nu med Finlands största privata industriföretag, Rauma-Repola som 1978 hade en omsättning motsvarande tre miljarder svenska kronor. Koncernen sysselsätter ca 17 000 personer. Exporten uppgår till 83 % vilket är 6 % av Finlands utrikeshandel.

Koncernen bildades 1951 genom sammanslagning av en rad olika företag och omfattar i dag bl.a. sju verkstadsföretag, däribland Lokomoverken som även tillverkar skogsmaskiner, tre varv, tio sågverk, fyra snickerifabriker, två husfabriker, två fäbrikfabriker, en cellulosafabrik och ett pappersbruk.

Samarbetet har inneburit att Rauma-Repola ingått som delägare i ÖSA. På sikt kommer det att stärka ÖSAs resurser och dess ledarställning som skogsmaskintillverkare.

Modern kvalitetstillverkning



Bland den moderna verkstadsutrustningen finns en optiskt styrd gas-skärningsautomat.

Alfa-bandet var en av ÖSAs första produkter och det tillverkas fortfarande vid företaget, bilden t.h.

ÖSA av i dag skiljer sig från den gamla bysmedjan inte bara i fråga om storlek på lokaler och personal. De som arbetar i de nya lokalerna påminner föga om sötiga smeder och de verktyg de hanterat är helt andra än släpiga och ståd. Modern högautomatiserad maskinutrustning ger precision och kvalitet i tillverkningen. Arbetsmiljön fyller





Kraninfästningen på en skördare kontrolleras med trådtöjningsgivare under provbelastning.



En kvalificerad koordinatmätutrustning används för att kontrollmåta hela komponenter med stor precision.

Stora resurser för kontroll

En av orsakerna till ÖSA-maskinernas stora framgångar i den mycket hårda konkurrensen på skogsmaskinmarknaden är utan tvekan den omfattande kontroll av tillverkning och komponenter som garanterar produkter av hög och jämn kvalitet med snäva toleranser.

ÖSA satsar stora resurser på denna verksamhet. Ett drygt 20-tal man sysslar enbart med

kontroller av olika slag. Råvaruleveranser och komponenter från underleverantörer kontrolleras nog innan de tillåts ta plats i ÖSAs lager. Avancerad utrustning och modern mätteknik används för att kontrollera tillverkning och bearbetning. Sammansättningen av maskinerna kontrolleras kontinuerligt och slutkontrollen innan en maskin levereras omfattar flera veckor. Därtill

kommer omfattande provkörning i skogen. Ca 500 träd för en fälare, 300 för en processor och 500-1000 för en skördare.

Och kontrollen omfattar inte bara verksamheten vid ÖSA. Företagets erfarna kontrollexperter reser regelbundet runt till underleverantörer och legotillverkare och hjälper dem med mätningar och kontrollrutiner.

ng och trivsamt arbetsmiljö

högst ställda krav på bullerdämpning, luftrening, ljus och renlighet. En väl utbyggd företagshälsövård finns i egna lokaler och den moderna personalmatsalen är populär bland dem som äter sin lunch på arbetsplatsen. De natursköna omgivningarna och den trivsamma atmosfären i Alfita bidrar också till den ovanligt låga personalomsättningen vid ÖSA.



Bearbetningsmaskinerna är i stor utsträckning automatiserade. På bilden t v ses ett arborverk.



En stor del av personalen bor i Alfita och åker hem på lunchen, medan de övriga äter i en stor ljus personalmatsal.



Vägen från idé till färdig maskin i serieproduktion är lång och består av många etapper.

Vägen från en idé till färdig seriemaskin är mycket lång och många tillsynes goda lösningar har gällrats bort i de många "nälsögon" som förekommer i ÖSAs utvecklingsarbete.

I idéändan där den långa vägen börjar tillämpar man största möjliga öppenhet. Många goda idéer som utvecklats på ÖSA har kommit från kunder eller deras förare. Även mycket ofullständiga eller hugskottsbetonade förslag tas upp till allvarlig prövning i en speciell utvecklingsgrupp. Om man där beslutar att gå vidare med projektet utses en projektgrupp som diskuterar tänkbara utformning av idén och gör en specifikation. Nu vidtar modellförsök och datasimuleringar, som ger ytterligare information om projektets förutsättningar, innan det är dags att ta fram en provmaskin som ger en uppfattning om vad teorierna är värda i praktiken.

Efter ytterligare modifieringar är det dags att ta fram en prototyp och om den håller måttet en förserie. Nu är idén nära förverkligande, även om ändringar görs på de erfarenheter förserien ger.

Från idé till maskin



Modeller av maskinen ger goda möjligheter att på ett tidigt stadium upptäcka mindre lyckade konstruktionslösningar.

ÖSA satsar stora resurser på att utveckla idéer och konstruera nya maskiner.



ÖSA kompletta system för skogsmekanisering

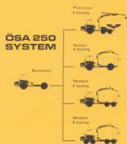
ÖSA insåg tidigt terrägen- skapernas avgörande betydelse och satsade stora resurser på att utveckla terränggående maskiner som kunde utgöra basen i ett system av utrustningar för olika arbetsuppgifter. Detta system som snart kom att kallas ÖSA-systemet innebar att ett fåtal basmaskiner genom att förseas med olika utrustningar kan klara de flesta arbetsmomenten inom skogsbruket.

Målsättningen för ÖSA-systemet är att erbjuda utrustning för skogsmekanisering som är så flexibel att den kan anpassas till de olika drivningsmetoder och sortimentskrav som förekommer i Sverige och utomlands och samtidigt ge bästa ekonomi åt brukaren. Genom att samma basmaskin bildar kompletta maskinsystem förenklas service, reservdelshållning och utbildning av personalen. Och då samma maskin genom byte av tillsatsutrustning kan användas för flera olika arbetsuppgifter ökar utnyttjandegraden samtidigt som kostnaderna kan hållas nere.

Till skillnad från andra företag i skogsmaskinbranschen utvecklar och tillverkar ÖSA vid sina egna anläggningar praktiskt taget all den utrustning som ingår i ÖSA-systemet. Basmaskiner och



På de båda basmaskinerna ÖSA 260 och ÖSA 250 finns två väl utbyggda avverknings- och transportsystem.



aggregat för olika arbetsuppgifter är alltså utvecklade parallellt, vilket har avgörande betydelse för kombinationernas ändamålsenlighet, prestationsförmåga och tillförlitlighet.

Idag tillverkar ÖSA två kompletta maskinsystem för

skogsmekanisering som efter sina basmaskiner kallas ÖSA 260-systemet för slutavverkning och ÖSA 250-systemet för gallring och slutavverkning. Dessutom finns ÖSA 670 som är en effektiv fällningsmaskin.



Den nya "kompaktskördaren" ÖSA 706/260 t v och ÖSA 260-skotaren är ett effektivt avverkningsssystem.

ÖSA skogs för helmek



1. ÖSA 670 fällare-läggare
2. ÖSA 260 skotare
3. ÖSA 260 klämbankslunnare
4. ÖSA 706/250 processor



Ösmaskiner mechaniserad avverkning



5. ÖSA 250 skotare

6. ÖSA 773 gripsåg



ÖSA har direktförsäljning inte bara till bolagskunder

ÖSAs långa erfarenhet av skogsmekanisering och de stora resurser man satsar på forskning och utveckling av nya produkter har gett företaget en ledande ställning i branschen. Hälften av alla skotare som sålts i Sverige under 1970-talet har tillverkats vid ÖSA. Likaså hälften av alla fallare och ca en tredjedel av alla processorer och skördare.

De stora skogsägarna, som i många avseenden varit föregångare i fråga om skogsbruksmekanisering, har också i stor utsträckning valt ÖSA-systemet. Domänverket och skogsbolag som Iggesunds Bruk,

Billarud-Uddeholm, Stora Kopparberg-Bergvik och Gränseverken m.fl. som under några år med dåliga skogskonjunkturer i slutet på 70-talet gjort förhållandevis små investeringar i skogsmaskiner har nu börjat byta ut sina äldre skogsmaskiner mot nya ÖSA-maskiner och placerat stora order hos ÖSA.

Att de stora svenska skogsföretagen väljer ÖSA innebär dock inte att ÖSA-systemet bara kan utnyttjas i stordrift. Hälften av ÖSAs försäljning går till skogsbolag och skogsägarföreningar. Men den andra hälften utgörs av leveranser till ett stort antal

entreprenörer, mindre företag, egenföretagare och enskilda skogsägare.

ÖSA har också en väl utbyggt organisation för att möta kunderna lokalt på deras egen hemmaplan.

Och att ÖSA säljer sina produkter genom egna representanter ute på fältet i stället för genom återförsäljare innebär många fördelar. Dels får kunderna köpa direkt av tillverkaren utan fördyrande mellanhänder. Dels är ÖSA-säljaren, förutom att han kan skog och skogsmaskiner, specialist på ÖSAs maskiner.

Att underlätta servicearbetet

När det gäller avancerade skogsmaskiner kan underhållsservicens betydelse knappast överkattas. Maskinerna utnyttjas intensivt, ofta i flera skift och körs av olika förare under klimat och terrängförhållanden som varierar från den ena ytterligheten till den andra. Damm, fukt, snö och is samt en och annan ordentlig smäll mot en sten eller från en grov stam är sådant som ÖSA-maskinerna också måste tåla. Men ingen maskin kan i längden bibehålla sin prestationsförmåga under sådana förhållanden utan regelbunden vård och tillsyn.

Det går inte att konstruera maskiner som klarar sig helt utan underhållsservice, men det går att göra en hel del för att underlätta den. En lättöppnad motorhuv och gott om plats i motorutrymmet samt en förarhytt som

helt kan fällas åt sidan gör det lätt att komma åt de flesta av de komponenter som kräver service. Bottenplåtar som lätt kan tas bort och stora lättöppnade luckor framför andra väsentliga detaljer underlättar service och reparationer. Att underlätta och förenkla servicearbetet är också en väsentlig utgångspunkt för allt kon-

struktionsarbete vid ÖSA. Målet är att nå fram till maskiner där underhållsservicen och reparationsarbetet är mycket förenklat samtidigt som olycksfallsriskerna blir så små som möjligt. Med dagens ÖSA-maskiner har man kommit långt mot ett förverkligande av det målet.

Liksom ÖSA 250 skotaren på bilden är alla ÖSA-maskiner mycket servicevänliga.



Billigare med ÖSAs utbytessystem

Inga maskiner håller i evighet och framförallt inte maskiner som används så intensivt och utsätts för så hårda påfrestningar som moderna skogsmaskiner. Förr eller senare har en väsentlig komponent på maskinen fått vad den tål och måste antingen repareras eller bytas ut. Vilket alternativ man skall välja är svårt att ge ett generellt svar på. Att reparera en komponent på en skogsmaskin tar vanligen ganska lång tid och räknar man med inkomstbortfallet under stilleståndstiden kan kostnaden bli betydande. Att byta hela komponenten går oftast mycket fortare, men kostnaden för den nya komponenten är i många fall så hög att det inte kan anses motiverat att göra en så stor investering i en gammal och sliten maskin.

I detta fall erbjuder ÖSAs utbytessystem ett tredje alternativ som ofta är den mest ekonomiska lösningen. Det innebär att ÖSA tillhandahåller fabriksrenoverade och genomgångna komponenter till ett väsentligt lägre pris än nypriset och dessutom tar emot skadade, men reparationsdugliga komponenter i utbyte och då ytterligare reducerar priset för den renoverade.



Komponenter som ingår:

hydraulcylindrar
vridhus
rotator
boggilådor
fällhuvud
växellådor

dieselmotorer
hydraulmotorer
hydraulpumpar
riktningsventiler
differentialer
axlar

Målet är att eliminera alla störningsorsaker

I de tankegångar som ligger till grund för ÖSA-systemet och dess framgångar innebär service betydligt mer än att bara få igång maskiner som av en eller annan anledning stannat. Målsättningen är att eliminera alla eller så många som möjligt av tänkbara anledningar till driftstörningar och haverier. Ett viktigt och verkligt led i de strävandena är en noggrann och regelbunden serviceteknisk och driftteknisk uppföljning.

I den första ingår att föraren på

varje nylevererad maskin efter sin utbildning får besök av en av ÖSAs instruktörer, som hjälper honom tillrätta, diskuterar problem, körteknik etc. Efter denna "inkörningsperiod" vidareutbildas föraren ur servicesynpunkt genom ofta återkommande servicemeddelanden som bl a innehåller arbetsbeskrivningar och materialförteckning för vissa specifika åtgärder på maskinen. Med vissa intervall görs också – oavsett om störningar förekommer eller ej – besök av en servi-

cetekniker som ser över maskinen, rekommenderar åtgärder och ger råd om skötseln.

Den drifttekniska uppföljningen innebär att man följer ett antal maskiner av varje maskintyp med hjälp av rapporter och besök. Vad som framförallt intresserar är skador och andra störningar. Rapporterna ger en omfattande och detaljerad bild av hur maskintypen fungerar och eventuella svagheter upptäcks snabbt och kan åtgärdas.

Stora serviceresurser

För en skogsmaskinägare är det mycket viktigt att han snabbt kan få hjälp med reparation och reservdelar om hans maskin skulle råka ut för en driftstörning eller ett haveri som han inte kan klara av själv. Så komplicerade som moderna skogsmaskiner är krävs ofta en specialist som är utbildad på just den maskintypen för att snabbt hitta felet och avhjälpa det.

Genom att ÖSA under lång tid årligen utbildat ett stort antal servicemontörer vid ÖSA-skolan i Alfta kan företaget erbjuda sina kunder stora serviceresurser.

Tack vare samarbete med Domänverkets många välutrustade verkstäder och några andra stora verkstäder finns också ett tätt nät av fasta servicepunkter till ÖSA-kundernas förfogande, liksom strategiskt placerade reservdelslager. Verkstäderna kompletteras med ett stort antal servicebilar med omfattande maskin- och verktygsutrustning och specialutbildade montörer.

Åtskilliga maskiner finns också på olika exportmarknader och för dessa har service och reservdelsförsörjning ordnats tillsammans med generalagent eller importör för att motsvara kundernas krav. I en del länder har ÖSA också egna service- och reservdelsresurser.

ÖSA service

NORRA SERVICEOMR.
Domän

MELLERSTA SERVICEOMR.
ÖSA

SÖDRA SERVICEOMR.
Domän



Stora välutrustade servicebilar är snabbt på plats om en ÖSA-maskin råkar ut för ett haveri.



Med mobiltelefon kan servicemontören få direktkontakt med verkstad och reservdelslager.



Här ligger "högskolan" för skogsmaskinförare

Föraren på en modern skogsmaskin hanterar mycket stora värden. Dels är maskinen i sig dyrbar, dels producerar den varje timme och varje dag den är i gång ett arbete som betingar ett högt pris. Förarens förmåga att utnyttja maskinens produktionsförmåga på rätt sätt har alltså mycket stor betydelse. Felmanövrer som resulterar i maskinskador och stillestånd eller felaktig arbetsteknik som minskar maskinens prestationer är följaktligen dyrbara misstag som måste undvikas.

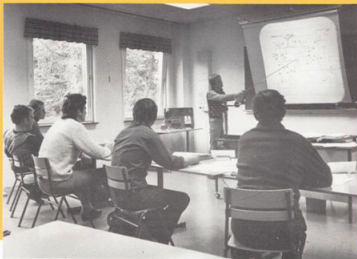
För att kunna garantera kun-

terna yrkesskicklig personal tog ÖSA redan tidigt ansvaret för utbildningen av inte bara maskinförare utan även servicemontörer och arbetsledare. Sedan början av 1970-talet sker denna utbildning i huvudsak vid ÖSA-skolan i Alfva, en modern anläggning på 1250 m² med stora maskinhallar, välutrustade lektionssalar, simulatorer och annan utrustning som krävs i modern utbildning. Utbildningen leds av ett antal fast anställda lärare samt instruktörer och specialister.

Utbildningen av förare på av-

verkningsmaskiner omfattar från tre veckor och genomförs i tre etapper. Först en vecka på ÖSA-skolan, senare en vecka hos föraren på hans egen maskin, och slutligen en vecka till på ÖSA-skolan då man i huvudsak ägnar sig åt service, felsökning etc.

Årligen utbildas ca 500 personer vid ÖSA-skolan. Flera av dem kommer från utlandet.



Teorilektionerna hålls i ljusa välutrustade lektionssalar. Här studeras ett schema över hydraulsystemet.



I Tjeckoslovakien tar en ÖSA-processor hand om hela träd på ett avlägg där man som synes även tar ut brännved.



Helstammetoden tillämpas även i Österrikes alper och där sker kvistning-kapning med ÖSA 705/260 processor.

ÖSA-systemet exporteras

Svenskt skogsbruk har länge legat väl framme ifråga om mekanisering. Stora resurser har satsats på att utveckla och tillämpa metoder och maskiner som sänker kostnaderna, minskar olycksriskerna och ökar produktiviteten. Och utvecklingsarbetet har givit ett så gott resultat att svenska skogsmaskiner idag tillhör de främsta i världen.

ÖSA som hela tiden stått i centrum av denna utveckling har under lång tid exporterat sina produkter. Men den stora satsningen kom först i början av 1970-talet då skogsmaskinerna 868 och 462 fick ett genombrott

långt utanför Sveriges gränser. Åtskilliga av dessa maskiner exporterades över Europa och många även till skogstrakter i Nord-Amerika, Australien och Afrika.

Lågkonjunkturen i mitten av 70-talet och den minskade efterfrågan den medförde hejdade inte utvecklingsarbetet vid ÖSA. När konjunkturen vände uppåt igen fanns nya maskinprogram färdiga att ersätta de tidigare både i Sverige och utomlands. En utveckling av marknadsföringen som inneburit en ökad satsning på export har också gett goda resultat och betydande framgångar, bl a i Canada och Väst- och

Östeuropas skogsländer. Utsikterna för 80-talet är mycket gynnsamma även på en rad andra marknader.

Skogsbrukets villkor och förhållanden varierar betydligt mellan olika länder och olika skogsområden. Trädslag, dimensioner, terräng- och klimatförhållanden uppvisar stora olikheter som gör att utrustning och metoder inte utan vidare kan överföras från Sverige till andra länders skogar. ÖSA har emellertid lång och stor erfarenhet av att anpassa sina produkter till kundernas krav och detta gäller inte bara svenska kunder. Detta i förening med produktprogrammets bredd ger ÖSA ett gott utgångsläge för en omfattande export.

Avverkningsmaskiner kan exporteras till avancerade skogsbruksmarknader med höga arbetskraftskostnader, brist på arbetskraft eller höga produktkrav. Transportmaskiner och utrustningar har en betydligt bredare marknad.

ÖSAs know-how i fråga om produktutveckling och avverkningsteknik är också en vara som i allt större utsträckning efterfrågas i många länder med betydande skogsbruk.



I Canadas skogshuggarläger finns också ÖSA-maskiner.

Trygghet på begagnat

ÖSAs skogsmaskiner är byggda för att tåla hårda påfrestningar dag efter dag år efter år. Det övervägande flertalet finns alltså kvar i skogen och gör sitt jobb under en lång följd av år och hinner göra tjänst hos flera ägare innan de tjänat ut. Handeln med begagnade maskiner är därför omfattande.

Aven på detta område har ÖSA tagit initiativ som är av stort värde. Målsättningen är att kunderna skall kunna känna trygghet också när de köper en begagnad

maskin. Därför gör ÖSA redan innan en begagnad maskin tas i inbyte en noggrann besiktning för att avgöra vilket värde maskinen kan få för nästa ägare.

Begagnade maskiner som är i gott skick, av relativt ny modell kan i många fall bli så kallade Certifikatmaskiner. Det innebär att maskinen efter en mycket noggrann genomgång, byte av slitna eller skadade komponenter och reparation av fel, små som stora, kan säljas med sex månaders ÖSA-garanti.

De maskiner som inte motsvarar kraven på en Certifikatmaskin, repareras i den utsträckning som bedöms lönsamt. ÖSA garanterar i sådana fall att maskinen fungerar och uppfyller säkerhetskraven. Köparen får dessutom uppgift om alla vidtagna åtgärder och eventuella brister som upptäckts, men inte åtgärdats. Maskiner av det här slaget kostar väsentligt mindre än certifikatmaskinerna, men kan ofta göra tjänst i många år.

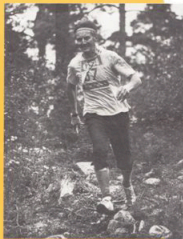
Friskvård

I vår ombonade men nog så stressade tillvaro har på sistone friskvård blivit ett snart sagt vedertaget begrepp. Och som en mycket viktig del i friskvården ingår motion, helst daglig och svettdrivande. Därom är läkare och experter helt överens.

Vad gör man då för sina anställda på ÖSA vad det gäller friskvård? Ja, först och främst så har företaget en till motion och friluftsliv välvilligt inställd företagsledning. Orientering och skidåkning kom i början att dominera motionsutbudet, kanske mycket på grund av ÖSAs och

Alftas idealiska läge med mängmilaskogar och orörd natur in på knutarna och ett friskt omväxlande klimat året runt.

När så i början av 70-talet Ol-Andersgården i Alfta och ÖSA-gården, ett par mil in i "finnskogen" kom till, ökade intresset för friskvården väsentligt och för att ytterligare backa upp detta, anställdes en fritidsledare. Under hans sakkunniga ledning kan ÖSA-folket numera få sitt motionsbehov tillfredsställt genom exempelvis gymnastik, bollsporter, jogging och skidåkning.



VD Martin Östberg är aktiv tävlingsorienterare i veteranklassen.

Kan man trivas i Alfta?

Alfta är en modern, raskt expanderande ort med högstadium och god samhällsservice. Exempelvis nybyggd läkar- och tandläkarstation, sporthall och ishall. Dessutom ett rikt kulturellt föreningsliv för alla smakrikningar. Bilavstånd till Stockholm och fjällvärlden cirka 3 timmar och till havet 1 timme.

Alfta Sporthall är en modern anläggning med bastu och simbassäng.





ÖSA i ALFTA

ÖSAs fabriksanläggningar och kontor i Alfta omfattar totalt ca 46.000 m². Den lilla bysmedjan där alltsammans började 1918 finns fortfarande kvar längst t v på bilden. Byggnaderna t h om den avspeglar företagets utveckling genom etappvisa, allt större tillbyggnader. Till höger i förgrunden ses en monteringsverkstad på 12 000 m² som togs i bruk 1975.

OL-ANDERS

En av ÖSAs anläggningar i Alfta som förtjänar att omnämnas är fritidsgården Ol-Anders. Den är mycket uppskattad och flitigt utnyttjad av ÖSAs anställda. Anläggningen är uppbyggd kring en gammal Hälsingegård som bevarats alldeles i närheten av fabriker.

I de gamla byggnaderna och en del nya som fint fogats in i den äldre miljön finns ändamålsenliga utrymmen för sammankomster och fritidsaktiviteter av olika slag, bastu och lokaler för inomhus-sporter. Här firar man fester och arrangerar folkdansuppvisningar och spelmansstämmor om sommaren och i terrängen runt gården finns motionslingor och vintertid skidspår. Bilden är från en folkdansuppvisning vid Ol-Anders härområde.



ÖSA
ÖSTBERGS
FABRIKS AB
 Box 500, 822 00 Alfta.
 Tel. 0271-114 00