



ÖSA 705 PROCESSOR



- kvistar, kapar och sorterar med hög kapacitet!

ÖSA 705 PROCESSOR monterad på lämpligt basfordon är en terränggående upparbetningsmaskin som kvistar, kapar och buntlägger virket i sortimentsskilda högar. Den kan ingå i olika avverkningssystem med manuell eller maskinell fällning. ÖSA 705 kan antingen arbeta efter stickväg i beståndet eller som en rörlig upparbetningsmaskin vid avlägg. Automatiska och halvautomatiska funktioner jämte enmansbe-

tjning ger ett lönsamt utnyttjande. Själva bearbetningsdelen är en lättmonterad, svängbar enhet. Den inrymmer motor, griplastare, kvistningsorgan, matarvalsar, toppklipp, kapklinga, mätningsorgan och två massavedsfickor. Hytten är basfordonets standardhytt som förses med ergonomiskt utformad manöverpanel med 2-spaksreglage för kranen.

ÖSA 705 PROCESSOR

(Bearbetningsdel)

INMATNING

Griplastaren och de vertikaltställda matarvalsarna medger inläggning av träd till första kvistvarvet. Härvid reduceras genomloppstid och piggsador. Griplastare är en förutsättning för smidig trädhantering och små trädiskador på kvarlämnad fröträdsställning.



Inmatning

KVISTNING

Kvistningsorganet består av två stamomslutande knivmattor, infästa i bearbetningsdelens ram och i två omlottgående, hydraulmanövrerade armar. Omslutningskraften regleras under trädets hela frammatning av det hydrauliska konstanttrycksystemet. Detta medverkar till bra kvistningsresultat.



Kvistning

FRAMMATNING

Trädet matas fram mellan två valsar försedda med ellipsformade dubbar. Valsarnas anläggning mot trädet varierar i proportion till utnyttjad dragkraft. Detta i kombination med dubbarnas utformning begränsar virkesskadorna till ett minimum.



Frammatning

APTERING — KAPNING

Vid inlyftning av trädet bestämmer föraren lätt sortimentsutfallet och kvalitetsgränser. Han kan vid apteringen välja mellan fem olika timmerlängder. Aptering av timmer görs manuellt på apteringspanelen medan massavedsdelen kapas automatiskt i 3-meters längder eller i fallande längder.



Aptering — kapning



Toppkapning

TOPPKAPNING

Trädets topp kapas av ett skärdon som är placerat vid kvistningsverktyget. Toppkapning sker samtidigt som kapklungan sågar sin sista massavedsdelen. Detta innebär att endast gagnvirkeslängden passerar genom bearbetningsdelen och tiden förkortas. Toppen blir kvar i riset.



Utmatning

UTMATNING — SORTERING

Sågtimret faller mellan de båda massavedsfickorna direkt på marken. Därefter matas den återstående massaveden till vald ficka. Detta ger möjlighet att särskilja massaveden i två sortiment.



Lossning

LOSSNING

Vid lossning kan bearbetningsdelen svängas så att varje sortiment läggs i åtskilda högar. Fickorna är sänkbara och försedda med styrarmar. Vid lossning sänks dessa till marknivå varigenom spridning av virket eliminerar och efterföljande lastning underlättas.

UTBILDNING

ÖSA 705 processor upparbetar årligen virke för flera miljoner kronor. Välutbildad och skicklig maskinpersonal är därvid en viktig förutsättning.

ÖSA-skolan är ett modernt och välutrustat utbildningscenter där specialutbildad personal, övningsanläggningar, simulatorer och moderna AV-hjälpmiddel borgar för en snabb och effektiv utbildning.



ÖSA-skolan

SERVICE

Ingen skogsmaskin fungerar störningsfritt utan tillgång på fullgod service. Två av landets kunigaste och mest erfarna organisationer, AB Bygg & Transportekonomi och Domänverket, ansvarar tillsammans med ÖSA för denna viktiga funktion. Med goda verkstadsresurser, servicebilar och specialutbildade montörer erbjuds snabb och säker tillgång på service och reservdelar vilket borgar för en hög utnyttjandegrad.

TEKNISK BESKRIVNING ÖSA 705 PROCESSOR

MOTOR

Typ	Scania D8 A04
Effekt	100 kW SMMT (136 hk) vid 31 r/s
Vridmoment	520 Nm SMMT (53 kpm) vid 25 r/s

BRÄNSLETANK

Volym	200 l
-------	-------

ELSYSTEM

Spänning	24 V
1 st växelströmgenerator	45 A

HYDRAULISYSTEM

4 st pumpkretsar för utrustningsenheten	
Hydraultank	200 l
2-spaks hydraulservo för griplastaren som använder basmaskinens hydraulik.	

HYTT

Basfordonets standardhytt

INMATNINGSKRAN

ÖSA 399 räckvidd inkl teleskoparm	7,45 m
Ljftmoment brutto	105,0 kNm (10700 kpm)
Ljftmoment netto	74,6 kNm (7600 kpm)
Ljftkapacitet i griparen på 7,45 m armlängd	820 kg
Vridmoment svänganordning	20,1 kNm (2050 kpm)

KVISTINGSVERKTYG

Typ	ledade knivar
Kvistningsdiameter	50–560 mm
Öppningstid	1 s
Stutningstid	1 s
Min kvistfri stamlängd för inmatning	1,2 m
Max rotskärddiameter för matarvalsar	630 mm

MATARVALSAR

2 elliptisandade valsar för frammatning	
Diameter	500 mm
Normal matningshastighet	2,5 m/s
Normal dragkraft	36 kN (3600 kp)
Max dragkraft	44 kN (4400 kp)

KRAFTÖVERFÖRING TILL MATARVALSAR

Hydrostatisk drivning framåt och bakåt

KAPANORDNING

Typ	kapsåg med heltäckande skydd
Klingdiameter	1200 mm
Max snittdiameter	500 mm
Max matningshastighet	0,5 m/s

TOPPKLIPP

Typ	skärdon
Max kapdiameter	125 mm

MANÖVERENHET

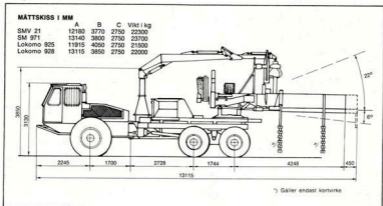
2-spaks hydraulservo för inmatningskranen, lätt ställbar i höjd- och djupled. Programmeringsenhet för aptering placerad i anslutning till höger kranreglage samt övriga enheter mellan kranreglagen.

ELDSLÄCKNINGSSYSTEM

Sprinkler

EXTRA OCH ALTERNATIV UTRUSTNING ÖSA 705

Virkesticker för fallande längd
Fällbar ficka för gallring
Extra elräkneverk för timmer eller massaved
Min timmeravkänning med timmerreperering och automatisk övergång till massa (urkopplingsbart)
Kombinerad längdmätningstrustning KV/FL
Tryckluftstrustning
Reservdövsatts
Verktygssatts
Ljusramp för transport på väg



Rätt till ändringar i specifikation och utförande förbehålles



ÖSTBERGS FABRIKS AB

FAK 822 00 ALFTA SWEDEN

TELEFON: 0271/114 00 TELEX: 810 22 TELEGRAM: ÖSA, Bollnäs