

DRONNINGBORG
8 FOT
SJÄLVGÅENDE
SKÖRDETRÖSKA
D-900



Dessa 10 fördelar uppnår Ni endast med en Dronningborg

Ingen annan lantbruksmaskin är i bruk så kort tid som en skördetröska. Hela Er investering skall kunna förräntas på de få betydelsefulla timmar då skörden bärgas.

Detta är anledningen till att det danska lantbruket i så stor utsträckning gått över til Dronningborg. Dronningborg är inte blott den mest köpta bogserade skördetröskan — den är också den mest köpta självgående och det finns konkreta belägg för detta faktum:

1. *Ingen annan skördetröska har så gott rykte för sin driftsäkerhet.* Dronningborg sviker inte. Den är alltigenom robust och av en enkel konstruktion - byggd för värsta tänkbara skördeförhållanden.

2. *Dronningborg har avskaffat de stora utgifterna för reservdelar.* Driftsäkerheten och de prisbilliga originaldelarna håller driftskostnaderna nere.

3. *Dronningborg-köpet finansieras till lägsta kostnad.* Det innebär en besparing att utnyttja detta system.

4. *Dronningborg lämnar en färdigvara som betalas högre.* Dronningborg-tröskad spannmål och frö betalas ofta högre, eftersom rensningen är överlägset bättre.

5. *Dronningborg sparar pengar för torkning och efterrensning.* Detta är en ytterligare kontantförmån vid försäljningen.

6. *Dronningborg förblir modern.* Nykonstruktioner

kan normalt monteras efterhand på äldre modeller, varigenom värdet bibehålles.

7. *Dronningborg har bästa service.* Dronningborgs försäljningsorganisation förfogar över kompletta reservdelslager, verkstäder och specialutbildade montörer.

8. *Dronningborg presterar resultat.* Enkel inställning, lätt betjäning och väldimensionerade inmatnings- och tröskorgan lämnar garanti för snabb bärgning utan bekymmer.

9. *Dronningborg tanktröska kan användas både som tank- och säcktröska.* Omställning till önskat alternativ sker på några få minuter utan verktyg.

10. *Dronningborg betyder 10-20 % högre andrahandsvärde.*

Är det så märkvärdigt att de flesta absolut vill ha Dronningborg ekonomi-tröska?



0-900 tanktröska med säckplattform.



0-900 säcktröska.



Hållbarhet och driftssäkerhet är standardutrustning på Dronningborg

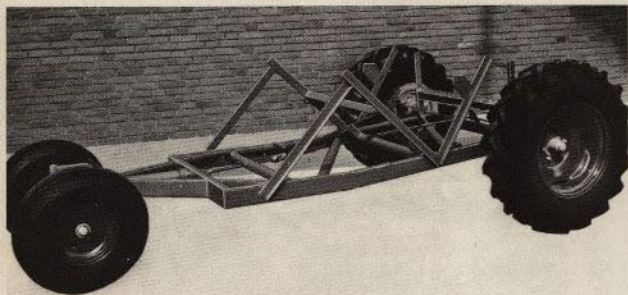
En skördetröska skall hålla. Detta har alltid varit Dronningborgs politik och detta är också förklaringen till att även de allra första Dronningborg skördetröskorna arbetar för full kraft på såväl danska som utländska fält.

En Dronningborg ser inte bara bra ut när den lämnar monteringsbandet. Med en rimlig tillsyn arbetar den effektivt och säkert även efter många och hårda arbetsår.

Just detta är anledningen till att Dronningborg bibehåller sitt värde. En begagnad Dronningborg finns det alltid köpare till, eftersom den nye ägaren vet att han får precis lika mycket glädje av sin tröska som den tidigare hade.

Dronningborg har tagit upp kampen mot rosten.

Rost och korrosion kostar årligen lantbruket millionbelopp.



Chassiets kraftigt dimensionerade stålprofiler är ett typiskt exempel på den extraordinära Dronningborg-kvaliteten.

Dronningborg har därför gått in för helt nya metoder i avsikt att bekämpa rostens ödeläggande verkningar. Skördetröskans många delar blir grundligt rensade på kemisk väg.

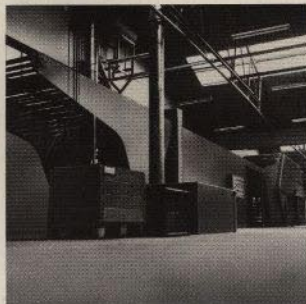
Detta sker bl. a. i en jättestor rensnings- och rostskyddsanläggning.

Lacken „suges“ på

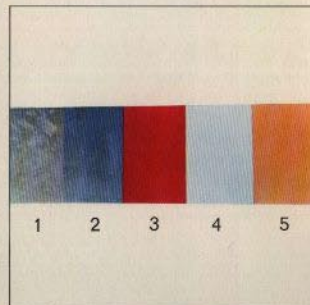
Efter rensningen och rostbehandlingen grundmålas delarna och lackeras på elektrostatisk väg.

Detta sker på så sätt att tröskan laddas upp på elektrisk väg, varigenom lacken fördelas jämnt på de olika detaljerna.

Härigenom garanteras, att varje del, hörn eller krok skyddas effektivt och man uppnår en fullkomligt jämn och likartad lackfilm som på de dyraste bilar.



I denna stora anläggning sker rensning, rostskyddsbehandling, lackering och härdning (upp till 180° C) av de många olika komponenterna i tröskan.



Bilden visar den omsorgsfulla behandlingen

1) Obehandlad, infettad stålplåt. 2) Kemisk rensning. 3) Rostskyddsbehandling. 4) Grundmålning. 5) Lackering.

Den elektrostatiska grundbehandlingen och efterföljande lackering garanterar ett effektivt skydd av skördetröskan. Man uppnår en jämn och likartad lackfilm som på de dyraste bilar.



Dronningborgs fina färdigvara är världsberömd



DRONNINGBORGS effektiva rensverk kärnar och efterrensar materialet, sorterar det i 1. och 2. sortering och avskiljer ogräs, sand o. dyl. Motströms-stigluften påverkar materialet under hela fallhöjden, varvid lättare kärnor och avfall avlägnas. Sekundärluften rensar 2. sorteringen.

En av de detaljer som alltid har särpräglad Dronningborg i jämförelse med andra skördetröskor är det patenterade efterrensverket med kärnare och ogräsavskiljare. (pat. i 13 länder).

Detta innebär nästan alltid en försäljningsfärdig vara i tank eller säck — och det betyder även sparat arbete och sparade utgifter för torkning och efterrensning helt enkelt därför, att ogräsfrön och andra orenheter rensas från under själva tröskningen.

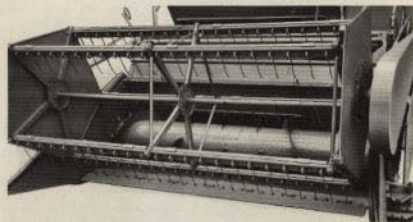


Önskas materialet ej kärnat kan det på ett enkelt sätt ledas förbi kärnaren direkt ner i motströmsstigluften.

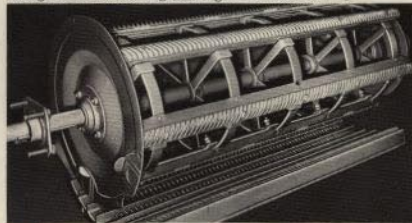
Den fina rensningen förhindrar även angrepp av mögel och lämnar en bättre kärna.

En erfaren spannmålshandlare kan genom en hastig blick konstatera att en färdigvara är tröskad med en Dronningborg och det är också välbekant, att många Dronningborg-ägare får ett högre pris för sin spannmål och sitt frö än andra.

Förklaringen til Dronningborgs höga kapacitet



Den justerbara inmatningsskruven och den 1120 mm breda inmatningskanalen fördelar materialet likartat. Skärbord och haspel inställs hydrauliskt upp och ned, likaväl som haspels hastighet och inställning kan regleras under körning.

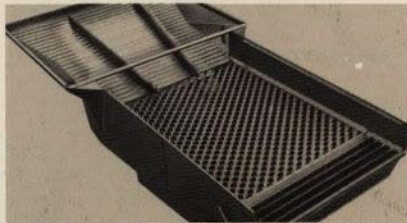


Den 1120 mm (44") breda cylindern har blivit ännu tyngre och har därmed fått ännu större svängmassa. Ingen annan skördetröska har så jämn tröskning även under svåra förhållanden.

Slagskon är 1120 mm bred med stor yta. Den är tillverkad av helsvetsat specialstål och är patenterad. Avståndet mellan rundjärnen i slagskörförlängningen är större än i slagskon, vilket minskar förlusterna på halmskakaren.



DRONNINGBORGS stora halmskakare på 2,63 m² yta inkl. efterskakare är upphängd på kullagrade excenteraxlar.



Rensverket med ca 1,82 m² sälltyta har fast översällsända och inställbar översällsförlängning. Luftströmmen skalinställs och är delvis självjusterande, varför felinställningar undviks.

Det aktionsindelade undersället och trappformade förförel- och utloppplanen av galvaniserad stålplåt gör för en fullständigt jämn tillförel av material även i starka lutningar.

Det är fart på fälten när man tröskar med en Dronningborg.

Den stora inmatningsskruven och den 1120 mm breda inmatningskanalen liksom suger materialet till sig och det visar sig gång på gång, att de avverkningar som angivits i specifikationerna överskrides betydligt.

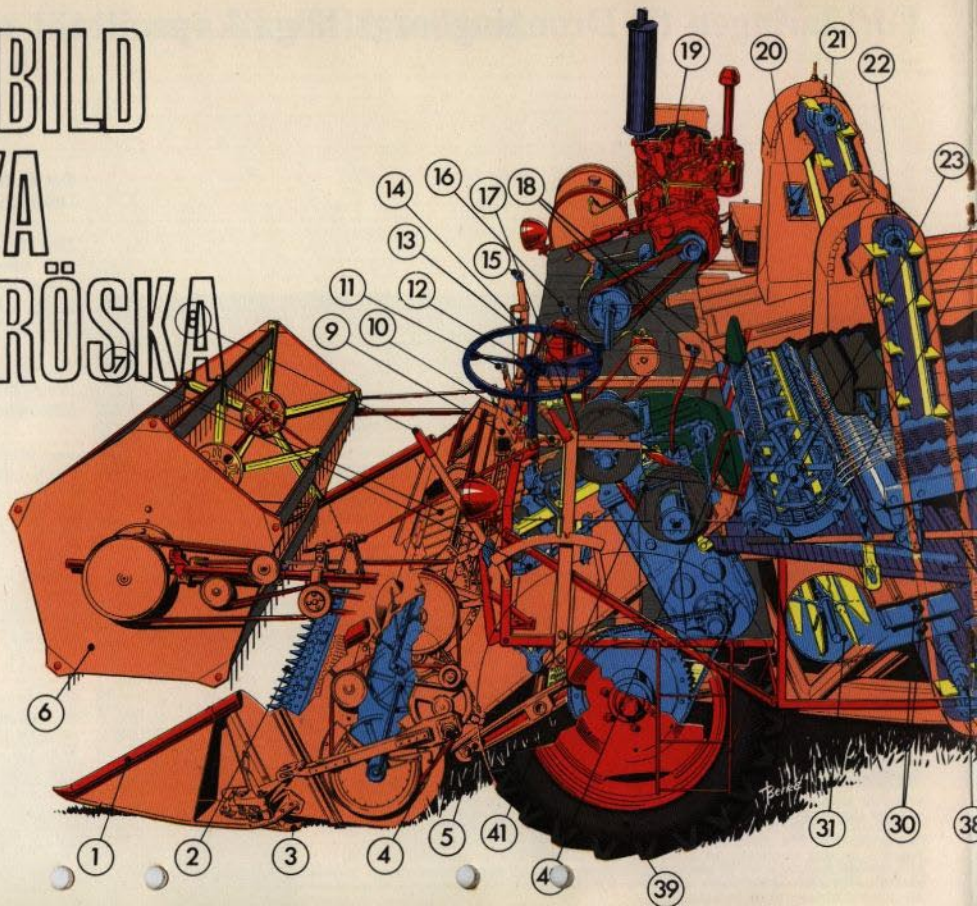
Det beror främst på att materialet fördelas jämnt från inmatningen och sedan hela vägen genom tröskan.

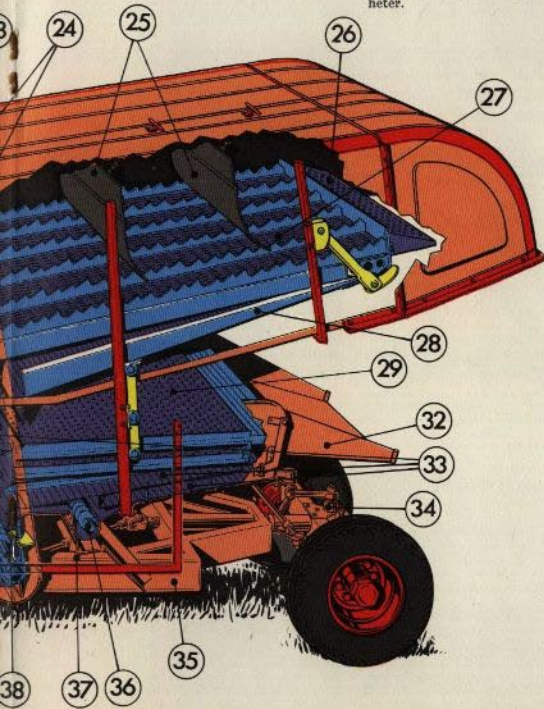
Den breda och tunga cylindern med långt större svängmassa än på andra skördetröskor, den breda, helsvetsade slagskon av stål och den stora halmskakaren har hög kapacitet. Halmskakarens excenterrörelse och den stora sälltytan medför ett tunnare skikt av material än på mindre halmskakare och säll. Det står klart, att ett tunnare och jämnare fördelat materialskikt ger bättre tröskning och mindre förluster.

Men inte nog med detta. I kraftiga sluttningar kommer Dronningborgs snillrika konstruktion till sin rätt. Materialet stoppar inte på halmskakare och säll.

Härigenom kan man bibehålla hög avverkning och undgå stoppar och förluster.

RÖNTGENBILD AV ER NYA SKÖRDETRÖSKA





1. Strålkarnarna passar till alla grödor. Till speciellt långt och sammanflätat material levereras för höger sida en speciell torpedstråskiljare, som monteras enkelt och snabbt.
2. Kniven skär över 2 kraftiga stålfiningar.
3. Under skärbordet finns kraftiga släpökar och en rad u-formade ribbor, som medverkar till att skärbordet följer underlagets ojämnheter.

4. Kniv och inmatningskruv stannar var för sig automatiskt, när de möter starkt motstånd från sten o. dyl. (pat.). Dessa båda arbetsorgan kan även stannas genom det effektiva snabbstoppet på manöverspaken för haspeln (15).
5. Skärbordet är upphängt och så avbalanserat, att det automatiskt anpassar sig till underlagets ojämnheter.

6. Haspeln är mångsidigt manövrerbar, då den både kan manövreras hydrauliskt tillsammans med skärbordet och inställas oberoende både upp och ned och fram och tillbaka under körning. Även hastigheten kan varieras steglöst från förarplatsen.

7. Inmatningskruven och medbringarna på rullkedjor fördelar materialet osedvanligt jämnt under dess väg genom den 1120 mm breda kanalen till cylindern.

8. Spak för manövrering av haspeln fram och tillbaka under körningen. En av de få skörde-tröskor med denna finesas.

9. Den lätt överskådliga instrumentbrädan.

10. Handtag för inställning av haspels hastighet.

11. Tröskverk, kniv, inmatningskruv, transportkedja och haspel startas och stannas med denne spak.

12. Manöverventil för hydraulisk höjning och sänkning av skärbordet.

13. Manöverventil för hydraulisk höjning och sänkning av haspeln.

14. Stubbhöjden avläses på denna speciella stubbhöjdsindikator.

15. Snabbstopp för kniv och inmatningskruv.

16. Med denna vev kan stubbhöjden ställas in på förhand och regleras oberoende av hydrauliken mellan 50 och 250 mm.

17. Genom att föra fram variatorspaken uppnås önskad körhastighet inom det använda växelområdet. I bakersta läget stoppas framdrivningen.

18. Kopplings- och växelpak för fram och back inom de två växelområdena från resp. 1,8 km/tim. till 9 km/tim. och ca 4 till 18 km/tim.

19. Den 4-cylindriga vattenkylda dieselmotorn är lätt tillgänglig och placeringen medverkar till den idealiska viktfordelningen. Tanken rymmer drivmedel för ca 10 timmars drift.

20. Spjäll för returgods till cylinder eller halm-skakare.

21. och 22. Retur- och sädeselevator med inspektionslucka i toppen och tömningslucka nedtill (båda med snabbblås) för fullständig tömning. Speciella kedjehjul förhindrar klämning av kärnorna. Självkopplingsmekanism i överdelen av elevatorerna.

23. Den osedvanligt stora och 1120 mm (44") breda cylindern, som av- och monteras på 15–20 minuter.

24. Stenfikan och den 1120 mm breda slag-skon med ställameller tål hög belastning. Slagskon installeras efter en skala utan verktyg med 2 av varandra oberoende inställningshastag. Inspektionsluckor för kontroll av slagsko-inställningen finns på maskinsidorna.

25. Inställbara, gummerade hämdukar.

26. "Efterskakare" ökar skakytan med 10 % till 2,63 m² och nedbringar skakarförlusterna upp till en tredjedel.

27. Excenterupphängd halmkakare helt av stål 1120 × 2350 mm (2,63 m²) ger långt större kapacitet än en enbart fram- och tillbakagående.

28. Trappformat, sektionsdelat returplan under halmkakaren.

29. Rensverk med 1,82 m² sålyta. Fast översållsända och översållsförängning medför mindre spill och förhindrar felinställning. Undersållen är sektionsdelade och undersållen för spännmål har avlänga hål, som inte täpps igen.

30. Perforerade reglagespjäll sørjar för jämn och riklig luft på sålen.

31. Delvis självjusterande, skalainställd rensverkflikt sørjar för jämn och riklig luft till sålen. Vid omväxlande torr och mera fuktigt material är det möjligt att köra utan omställning.

32. Skärm för bakhjul.

33. Liksom returplanet är tillförselsplanen till översåll, sädes- och returskruv trappformade och bämnar en absolut jämn tillförsel av materialet även på kraftiga stuttningar. Effektiv avskärmning för springkärnor från cylindern

34. Snäckhuset för styrningen är monterat på själva bakaxeln, varför ratt- och styraxel är obelastade.

35. Chassiet är tillverkat av kraftiga stålprofiler och har stor frigtängshöjd. Bakaxeln är självinställande efter underlaget.

- 36., 37. och 38. Retur- och sädeseskruv med utdragbar botten för fullständig tömning. Båda skruvarna är lätt avtagbara. De kraftiga rullkedjorna har nästan obegränsad hållbarhet.

39. Stora 13.00/11.25–24 drivhjul.

40. Förarsäte och ryggstöd är inställbara för riktig arbetsställning.

41. Fotpedal för differentialspär.

Dronningborg har tänkt på Er bekvämlighet

Varsågod och tag plats på förarsätet på Er Dronningborg. Ni finner Er tillräta från första stund och arbetet på fältet visar Er snabbt hur praktiskt allting är inrättat.

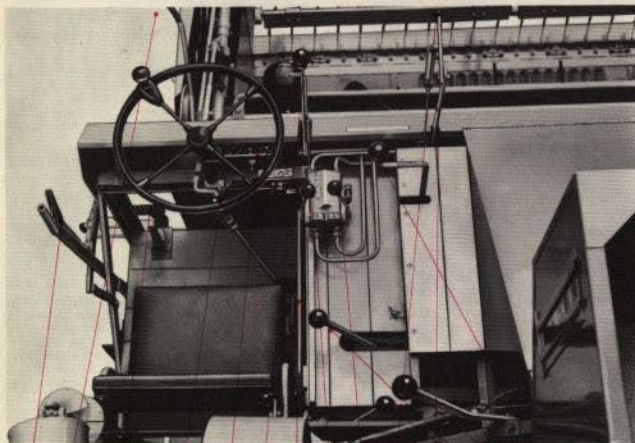
Körhastigheten kan ställas in efter en skala med ett handtag, som samtidigt tjänar som koppling. **Stubbhöjden**, som avläses på en indikator, kan ställas in på förhand och hålles konstant oberoende av terrängen. Det **markföljande skärbordet** är konstruerat så att det "svävar" över markens ojämnheter. — Stubbhöjdsförväljaren kan betjänas från förarplatsen under körningen.

Kamhaspeln följer skärbordets rörelser och kan regleras på hydraulisk väg upp och ned både tillsammans med skärbordet och självständigt samt ställas in fram och tillbaka under körning. Haspelhastigheten är steglöst reglerbar och inställes likaledes från förarplatsen.

Snabbstoppet är lättillgängligt placerat och stannar kniv och inmatningskruv.

Differentialspärren betjänas med ena foten och bidrar till tröskans överlägsna manöveregenskaper under svåra förhållanden.

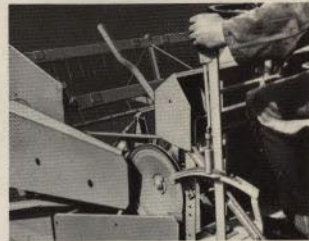
Instrumentbrädan är lätt överskådlig och Ni har en förnämlig överblick över händelserna från Er plats på tröskan.



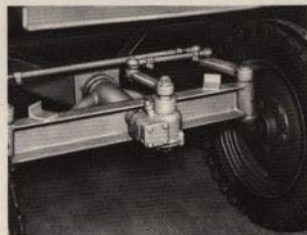
1. Kombinerad Kopplings- och variatorspak med skalinställning (från ca 1,8—18 km/tim.).
2. Spak för inställning av haspeln fram och tillbaka.
3. Fotbroms med lås.
4. Steglös inställning av haspelns hastighet.
5. Instrumentbräda.
6. Koppling för tröskverket.
7. Differentialspärr.
8. Hydraulisk betjäning av skärbordet.
9. Hydraulisk betjäning av kamhaspeln.
10. Snabbstopp för kniv och inmatningskruv.
11. Stubbhöjdsindikator.
12. Växelspakar för de 2 växelområdena samt fram och back.
13. Till- och fränkoppling av tankens töningsakr
14. Handtag för oberoende inställning av stubbhöjden. (stubbhöjdsförväljaren).



Stubbhöjdsförväljaren svarar för konstant stubbhöjd oberoende av terrängen. Den kan dessutom betjänas från förarplatsen under körning. Stubbhöjden avläses på stubbhöjdsindikatorn (till vänster).



Kombinerad kopplings- och variatorspak med skala. Genom att skjuta variatorspaken fram uppnås önskad körhastighet, 1,8—18 km/tim. I bakre läget stoppas framdrivningen.



Alltid lätt och säker styrning, eftersom snäckhuset är monterat på bakaxeln. Styraxeln är försedd med kardan och med nällage. Styrstangen har smörjfria, självjusterande leder.



Fotpedal för betjäning av differentialspärren.



Dronningborg skyddar Er mot dyrbara driftstopp



Från förarplatsen manövreras snabbstoppet för kniv och inmatningskruv.

Det är allmänt bekant, att Dronningborg skördetröskor har de lägsta kostnaderna per skördetimma. Detta beror inte endast på driftsäkerheten och det höga bruks- och andrahandsvärdet utan även på att tröskorna är skyddade mot sönderkörningar under tröskningen.

Inspektionsluckor, säkerhetskopplingar och stenficka skyddar Er mot dyrbara och långvariga driftsavbrott och det effektiva snabbstoppet gör det möjligt att stanna kniv och inmatningskruv blixtnsnabbt, om så behövs.

Er Dronningborg-försäljare med verkstad, reservdelslager och specialutbildade montörer är alltid till hands när och om han behövs.

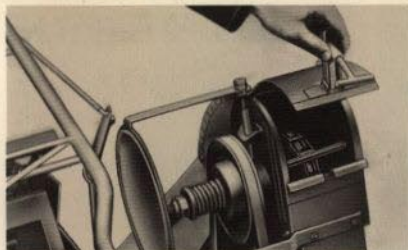
En annan väsentlig fördel i förening härmed är den lätthet, varmed man kommer åt alla delar i tröskan. En Dronningborg cylinder kan exempelvis av- och imonteras på endast ca. 15-20 minuter med lagersköldar, remskivor och övriga detaljer.



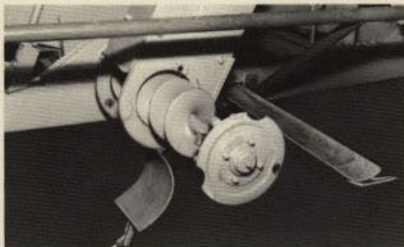
Den effektiva stenfickan är placerad framför tröskorganen för att skydda cylinder och slagsko.



Genom de stora inspektionsluckorna kommer man lätt åt cylinder och slagsko samt bakre halmvinda och halmkakare.

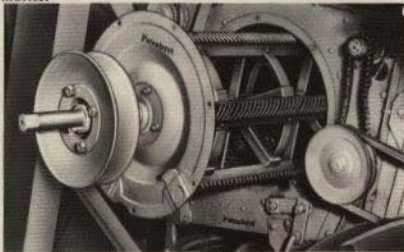


Retur- och sidslevatorerna är försedda med effektiva säkerhetskopplingar med spännonrdning för båda elevatorerna. Båd i topp och botten är elevatorerna försedda med luckor med snabbåls. Elevatorkedjorna består av kraftiga rullkedjor av stål och kedjehjulen (pat.) är utformade av 2 hoppresade stålplattor, varför kärnor och frön inte klämmas sönder av kedjorna.

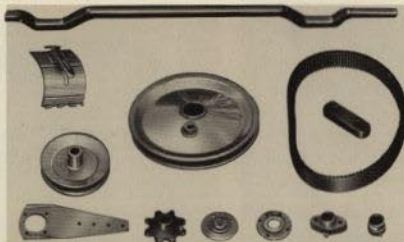


Här visas en effektiv och elegant lösning för fullständig tömning av sädes- och returskruv. Båda skruvarna kan dragas ut utan avmontering av kullager, blott genom att lossa en mutter.

Servicebilar står till tjänst hos Er Återförsäljare när Ni behöver hjälp.



Den 1120 mm (44") tunga och breda cylindern kan av- och monteras på endast 15—20 minuter.



DRONNINGBORG skördetröskor är billiga i drift och underhåll — åtminst på grund av den minimala reservdelbehovet och de låga priserna.

Dronningborg är frötröskan nr. 1

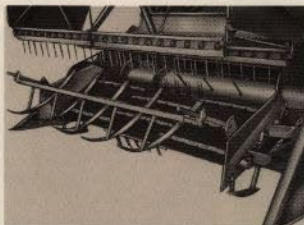
Skördetröskning av frö har blivit mer och mer vanlig, sedan Dronningborg visat sig kunna prestera en förbluffande fin färdigvara med väsentligt mindre förluster än som tidigare varit möjligt.

Med de speciella frötillbehören är det exempelvis numera möjligt att färdigbehandla klöverfrö under en tröskning till 85-95 % renhet.

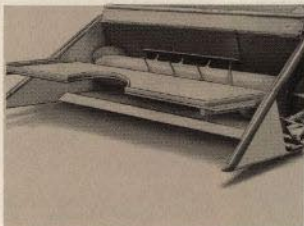
Ni kan känna Er tillfreds med resultatet — slipper helt efterarbetet — och löper därför inte risken att grobarheten nedsättes genom att fröet "tar värme".

Fröet kan säckas direkt från tröskan och sändas till fröfirman i ett fåtal säckar istället för att som tidigare arbeta med hundratals fröbalar.

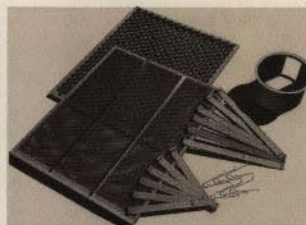
Metoden är mycket tidsbesparande och användes av tusentals odlare.



DRONNINGBORG 8' självgående skördetröska försedd med uppsamlingsanordning för stränglagda grödor. Uppsamlingsanordningen kan som extra tillbehör levereras med steglöst variabel hastighetsinställning reglerbar från förarplatsen.



För stationär tröskning kan levereras ett illäggbord för handläggning med säck och fotstöd.



Praktiskt taget allt frö kan tröskas med godt resultat. Klöverfrö kan färdigbehandlas under en arbetsgång till 85-95 % renhet med hjälp av specialtillbehör bestående av: översäll, undersäll, körnarplåtar för slagakon och en perforerad körnarplåta.



Agnfläkt och cyklon ses här monterade. Användes i de fall agnarna önskas uppsamlade. Uppsäckning sker på säckplattformen.

Extrautrustning



I långt och sammanflätat material klarar torpedtråskiljaren svårigheterna och säker för jämn inmatning — axlyftare motverkar anhopningar och gräver inte ned sig. Med 7—8 axlyftare lyftes liggsädd effektivt upp över kniven.



Om man önskar plöja med halmen är det möjligt att montera en halmhack. Halmhacken drivs med kilrep från cylinderaxeln på tråskans högra sida.



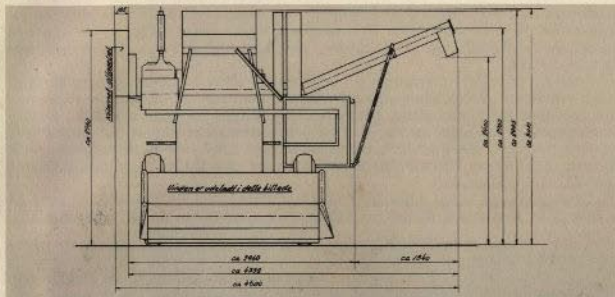
Bilden visar tråskan med monterad halmpress. för denna storlek av tröska rekommenderas dock i allmänhet att samla upp halmen efter tråskningen med hjälp av pick-up press.

En stor del av Dronningborg Maskinfabriks omfattande skördetröskproduktion exporteras till 15 olika länder och Dronningborg ligger redan nu på en övertygande förstaplats vid försäljning till de länder, som har särskilt svåra skördeförhållanden t. ex. Irland.

Vi hälsar Er hjärtligt välkommen till Randers för att se på Dronningborg Maskinfabrik och få en inblick i hur skördetröskorna kommer till. Kontakta någon av våra representanter, som gärna ger besked om lämplig tidpunkt och bästa resväg. Fabriksområdet upptager en yta på 7 ha och verkstadsutrymmet är 50.000 m³. Vid Dronningborg Maskinfabrik tillverkas årligen 2.500—3.000 skördetröskor och dessutom produceras DRONNINGBORG kvarnar och DANIA spannmålsfläktar samt KU-RA kullagernav.

Till Dronningborgs stora moderna försöksavdelning hör en försöksgård med 60 ha åker. Här provas och förbättras nykonstruktioner innan de går i produktion.





Mått och vikt:	Säcktröska	Tanktröska
Bredd u/ transport	ca 2960 mm	ca 2960 mm
Längd	ca 6330 mm	ca 6330 mm
Bredd u/ arbete	ca 3650 mm	ca 4500 mm
Höjd u/ arbete	ca 2995 mm	ca 3250 mm
Höjd u/ transport	ca 2985 mm	ca 3010 mm
Vikt	ca 3000 kg	ca 3250 kg

Spårvidd, drivhjul	1950 mm
Spårvidd, styrhjul	900 mm
Axelsavstånd	3050 mm
Vändradie, utv.	5000 mm
Vändradie, inv.	2200 mm

MOTOR:	
Typ	4-cyl. vattenkyld diesel
Bränsleförbrukning	ca 6 l/tim.
Bränsletankens rymd	ca 55 l
Elsystem	12 volt

RESERVATION FÖR KONSTRUKTIONSÄNDRINGAR

FRAMDRIVNING:

Steglöst variabel inom två områden (fram och back) område 1 ca 1,8—9 km/tim. område 2 ca 4—18 km/tim.

KAPACITET:

0,6—1 ha beroende på förhållandena.

BROMSAR:

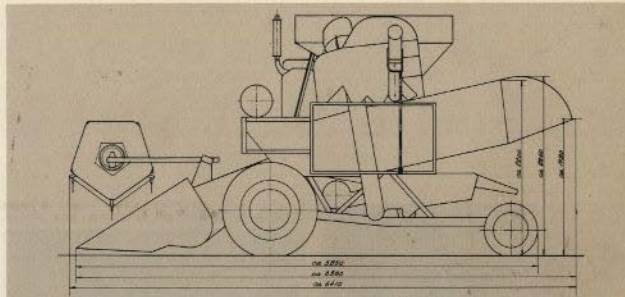
Mekaniska bromsar med lås på drivhjul.

DÄCKUTRUSTNING:

Drivhjul	13.00/11.25—24
Styrhjul	8.50—12

SKÄRAPPARAT:

Skärvidd	2286 mm
Avstånd mel. stråskiljarna	ca 8 fot (2540 mm)
Hydraulisk höjdställning	från 50—600 mm



Oberoende stubbhöjdsregulering (pat.) från ca. 50—250 mm

TROSKVERK:

Cylinderbredd	1120 mm (ca 44")
Cylinderdiametr	430 mm
Cylinders varvtal	ca 800—1600 v/min.
översåll m. förlängn.	830×1185 mm (0,98 m ²)
Undersåll	830×1055 mm (0,834 m ²)
Halmkakare	med "efterskakare" 1120×2350 mm (2,63 m ²)

STANDARDUTRUSTNING:

4. cyl. 50 hk dieselmotor
Efterrensverk med 2-vägs kärnare och motströmsstiglutsrensning
1 perforerad kärncylinder 2,5 mm och 1 opererad kärncylinder
Stubbhöjdsförväljare
Hydraulisk betjäning av skärbord- och haspelinställning
8 axlyftare

2 knivar
Stråskiljاربågar
1 Dronningborg översåll och 2 undersåll 4×20 och 5,5×20 mm
Ljus- och blinkerutrustning för fält- och vägkörning
Halmduk för halmutlopp
Verktyg, fettspruta, oljekanna, eldsäckare
EXTRÄ UTRUSTNING:
44 hk dieselmotor
Klöverfrötilbehör: såll, undersåll och kärnarpålar till slagskon
Frösåll (2,5—5—12 mm ø hål)
Undersållen 2,5—5—5—8—10—12—16—22 mm
Torpedstråskiljare
Agnfläkt och cyklon
Uppsamlingsanordning (pick-up)
Dukskärmar för halmhuv
Inställbar halmedlare
Halmpress
Halmhack