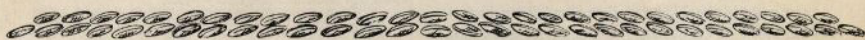
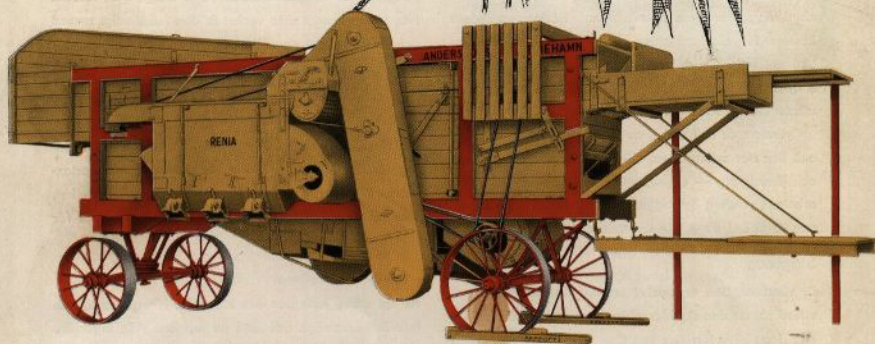


WEGA

patent

TRÖSKVERK

500-600-700 mm



ERIK ANDERSSONS



TRÖSKMASKINER

KRISTINEHAMN

Tel.: 10333, 11062, 11142 • Etabl. 1902

Allmän beskrivning

Rambyggnaden

är utomordentligt stark och omsorgsfullt framställd av utvald, flerårigt lagrad furu. Rambyggnaden för de transportabla tröskverken är sammanfogad medelst starka tappar och grova, åtdragbara skrubvultar med insticks-muttrar. Kraftiga stagvinklar äro anbringade på lämpliga ställen, vilka bidraga till öoverträffad stadga och stabilitet.

Inmatningsöppningen

är rymlig, och med den nya slagcylindern blir matningen synnerligen bekväm. Enär matarbordet är långt, står mataren skyddad på sin plats och kan ej nå cylindern. Framläggningen av kärvarna kan ske från höger eller vänster sida.

Slagcylindern

Alla Wega-Patenttröskverk utrustas numera med vår nya slagcylinder. Den är av revolutionerande konstruktion och byggd efter helt nya principer. Denna nya slagcylinder medgiver bekvämare matning, samtidigt som lindning kring densamma är eliminerad. Härigenom skonas halmen för sönderlagning, och sädeskornen skyddas mot skalling. Cylinderns konstruktion ger stor avverkningsförmåga samt felfri utträskning i förening med minsta kraffförbrukning.

Cylindern är helt utförd av järn och stål. Den är tung och har stor svängmassa, vilket ger tröskverket en lugn och jämn gång — ett oefftergivligt villkor för hela dess arbete. Cylindern är noggrant utbalanserad på sin axel, som är utförd av **WEGAPATENT** centerlesslipat stål.

Slagskon

är vändbar. Den är mycket kraftigt dimensionerad och utförd så, att den skyddar säden mot att slås sönder. Då ena sidan blivit försiliten, kan skon vändas och den andra utnyttjas. Slagskon kan bekvämt ställas om medelst den nya centralskoinställningen. Denna omställning sker samtidigt för de 4 olika anläggningpunkterna med hjälp av en enda hävarm. Omställningen sker bekvämt från verkets ena sida och kan ske under pågående träskning.

Med WEGA PATENT original skakaresystem

blir ursakningen enastående god även vid största forcering. Den förlängda halmskakaren med speciella

halmfördelare, rymligt halmrum samt effektiva stänkskydd bidraga till den goda ursakningen. Patentskakaren upp-tager större delen av tröskverkets längd. Genom dess speciella rörelse breddes halmen ut i en tunn slöja och luckras upp. Härigenom ernås största möjliga avverkningsförmåga i förening med bästa ursakning.

Stora harpan

är en lättskött renssapparat med öoverträffad rensningsförmåga. Detta har medfört, att så gott som inga kärnförluster numera förekomma i agnar och boss. Genom att trappsället är mycket långt och har stora hål kan luftströmmen vara kraftig utan risk för överblåsning. Från trappsället kommer säden till det under liggande, veckade rensplanet. Detta är ställbart i olika lägen och utgör det huvudsakliga rensningsorganet. Såväl när säden faller från trappsället till det veckade rensplanet, som då den ligger på detta, utsättes den för en kraftig luftström. Mot luftströmmen matas därefter säden från veck till veck på grund av rensplanets fram- och återgående rörelse. När säden lämnat sista vecket är den fullständigt rensad och faller ned på skumsället och vidare till frösället, där ogräsfrö fränskiljas.

Alla axlar

äro försedda med kraftiga **WEGAPATENT** kullager med andantag för de långsamt gående elevator- och transportaxlarna. **WEGA PATENT** är det enda tröskverksfabrikat, som på samtliga modeller så konsekvent gått in för kullager i hela verket.

Lagerhusen

för de större kullagren äro tudelade. Härigenom bli de bekvämt åtkomliga och lätta att rengöra. Alla lager äro utrustade för högtrycksmörjning med påskruvade, mot damm och smuts tätande, smörjnipplar.

Hela underredet

på de transportabla tröskverken är av järn och stål. De kraftiga transporthjulena äro också helt av stål med breda hjulbanor, och de runda stötekrarna äro skruvade in i navet. Framaxeln är av 4-kantstål, och på denna är vändbordet lagrat. Även bakaxeln är av 4-kantstål och upp-

bär medelst kraftiga bockar av plattjärn den tyngre delen av tröskverket.

Boss- och returfläkt

levereras på extra beställning. Fläktarna utföras med gavlar av stålplåt, och med axeln lagrad i tvenne kullager. Bossfläkten, som går mycket lätt, behöver ej svängas undan vid transport.

Returfläkten återför otröskade ax till cylindern för omtröskning. Sugmunstycket är ställbart i höjddled. Såväl boss- som returfläkten ha vinghjul av aducergods.

Skyddsanordningarna

äro effektiva och godkända av yrkesinspektionen.



Svenskt fabrikat
Hög avverkning
Bästa
rensningförmåga

Klassindelning:

Tröskverkens uppdelning i klasserna A, B och C hänförs sig uteslutande till olika konstruktioner av andra rensapparaten. Frånsett konstruktionen av denna, är således varje tröskverks utförande lika i samtliga här nedan angivna klasser.

KLASS A

Detta tröskverk är dubbelrensande, körnande och sorterande samt försedd med 3 rörliga såll i andra rensverket. Andra rensapparaten, benämnd RENIA-apparaten, och som endast finnes i tröskverk av A-klass, skiljer sig från

de efterföljande genom att den arbetar med rörliga såll och dubbelverkande bläster. Detta medför att säden rensas och sorterats såväl efter storlek som tyngd.

Huvuddelarna äro: Elevator, körnare, sållstomme med såll, sorteringsrum och fläkt.



Elevatorn

består av en trätrumma. I denna löper över remskivor av järn en ändlös rem, som är försedd med fastnidade skorpar av stålplåt. I elevatorns nedre ända finnes en skjutlucka, genom vilken befintlig säd kan tagas ut.

A-körnaren

är helt av järn och avsevärt rymligare än B-körnaren. Den består av en med höga, refflade slagor försedd cylinder, som till hälften omslutes av en veckad sko. Körnarskon kan efter önskan inställas för lättare eller hårdare körning av säden. Genom att lägga om en lucka kan säden ledas till eller förbi körnaren. Den kan lätt göras ren dels genom en lucka på ena järgaveln, dels genom en större lucka i tillloppskanalens väg.

Sällstommen,

i vilken 3 säll samtidigt arbeta, har stora dimensioner varigenom god rensning och sortering möjliggöres. Den är upphängd i 4 askfjädrar fästade på apparatens ytersidor och är upptill täckt med en avtagbar lucka. Säl-len inskjutas från ena ändan och fastlåses bekvämt med en hake. Sällstommen, som drives av en vevaxel lagrad i kullager, rör sig i trösverkets längdriktning. Till andra rensverket höra 11 säll, därav 3 rensnings-säll och 8 sorterings-säll.

Sorteringsrummet

är mycket rymligt. Det har 3 avdelningar, som äro försedda med regleringsluckor, vilka möjliggöra olika till-försel i utloppen. Säckhålen, 4 till antalet, äro försedda med praktiska säckhållare, varigenom säckarna bekvämt kunna låsas fast utan att taga skada.

Fläkten

avger en jämn, kraftig luftström, fördelad dels till sällen, där damm och orenheter föras bort, dels under sällen för sortering av säden efter tyngd.

Arbetsförloppet

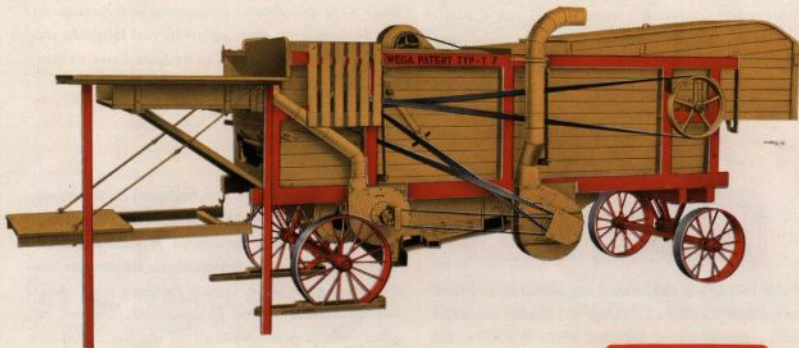
vid denna nya rensapparat är i korthet följande.

Sedan säden passerat första rensapparaten föras den av elevatorn till kärnaren. Skall säden ej kärnas, ledes

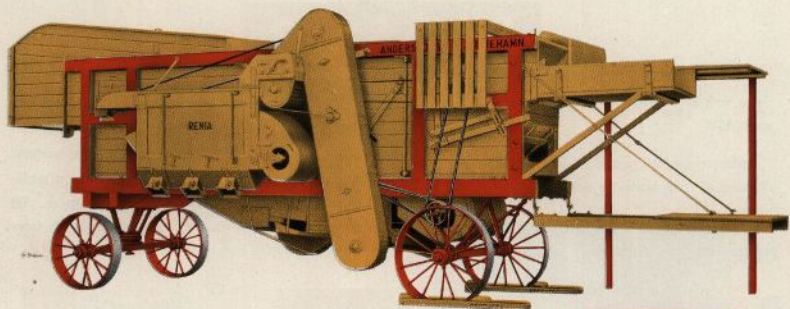
den direkt till rensverket. Här samlas säden på ett plan, varifrån den går till översället, vilket dels fränskiljer möjligen medkomna föroreningar, dels verkställer en för-delning av säden. Översället är därvid utsatt för en regel-bar luftström. Därefter faller säden på första sorte-ringssället. De största kornen gå över sället och ledas till utloppet för prima säd. Medelstora och små korn gå igenom första sorterings-sället och falla på det under-liggande, andra sorterings-sället. De medelstora kornen gå över detta och falla ned i andra utloppet. De små kornen passera även detta säll och komma till tredje ut-loppet. Sedan sädeskornen på detta sätt sorterats efter storlek, ledas de över sorteringsinloppen genom den reglerbara luftströmmen, varigenom en ny sortering efter tyngd utföres.

Genom insättning av olika säll kan sädens sortering efter storlek göras olika. Ävenså regleras tyngdsorte-ringen genom olika inställning av luckorna i sorterings-rummet.

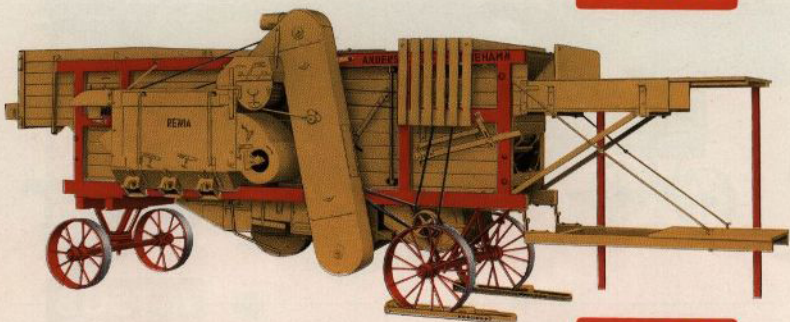
Denna nya rensapparat ger således till resultat en första sort, bestående av kärnor i samma storlek och vikt samt en fullständigt ren andra sort med mindre och lättare kärnor. Tredje sorten utgöres av mindre korn och slösäd. Härtill kommer att havre och ärtor kunna skiljas. Rensapparaten medgiver även en överlägsen frötrösk.



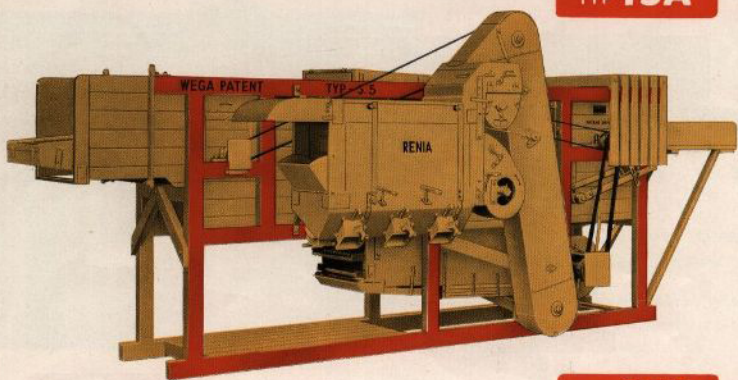
TYP **T7A**



TYP **T6A**



TYP **T5A**



TYP **S5A**

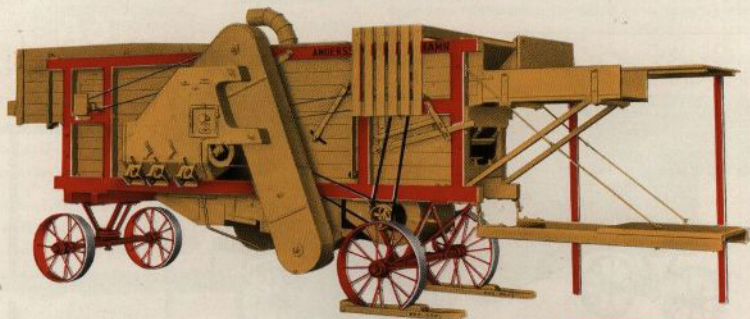
KLASS B

Detta verk är helrensande och försedd med kärnare och extra fläkt.

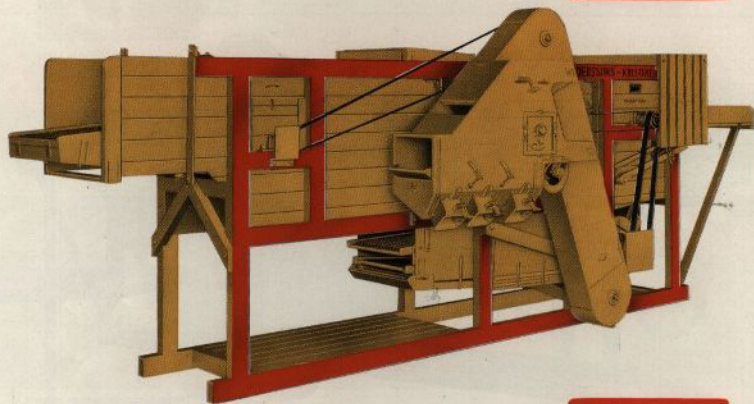
Andra rensverket består av elevator, kärnare, sorteringsrum för tyngdsortering och fläkt.

Säden, som passerat första rensapparaten, transporteras av elevatorn till kärnaren, varifrån den, under fritt

fall, utsättes för en kraftig, reglerbar luftström från den under kärnaren anbringade fläkten. Därvid befrias kornen från damm och mindre föroreningar samt sorteras efter tyngd i 3 olika kvaliteter. Genom ställbara regleringsluckor möjliggöres olika tillförsel i utloppen. Till rensapparaten följa 4 växelsåll, som användas för från-sortering av mindre kornstorlekar.



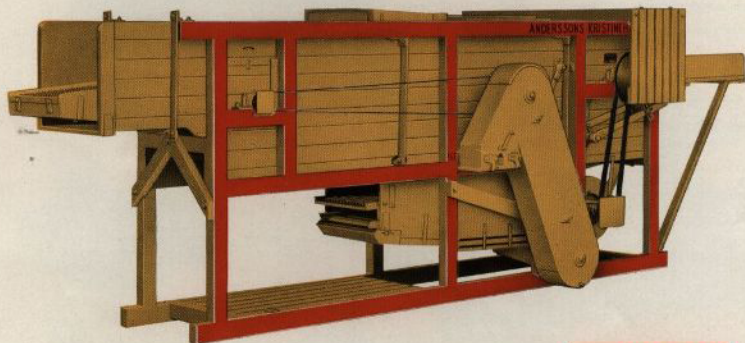
TYP **T50B**



TYP **S50B**

KLASS C

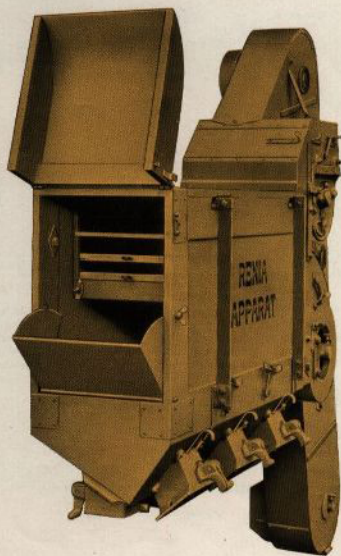
Tröskverk av denna typ äro enkelrensende och förses enbart med elevator.



TYP **S50C**

Renia —apparaten

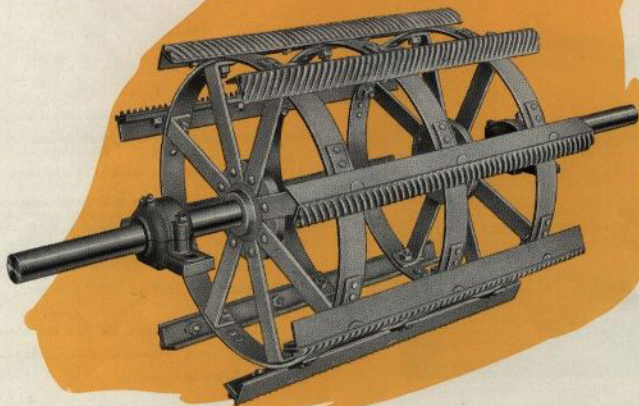
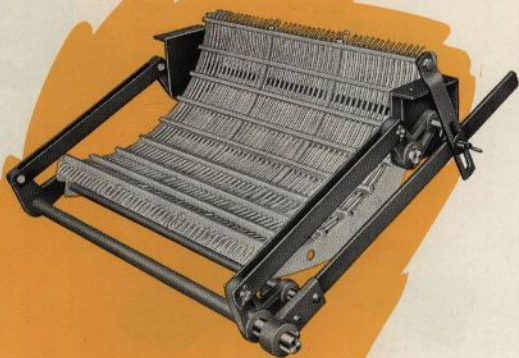
är placerad på tröskverkets vänstra sida och är byggd efter modernaste principer. Med den väl valda sållutrustningen och genom apparatens stora inställningsmöjligheter kan varje önskad sortering erhållas. Inställningen är enkel och en tabell medföljer till ledning vid val av lämpliga såll.

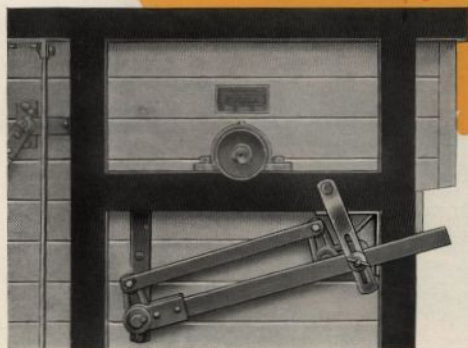
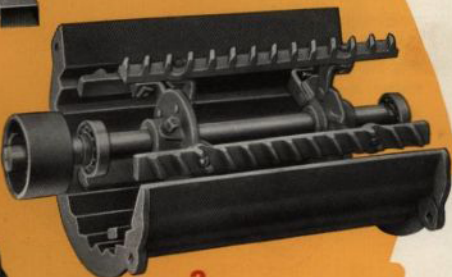
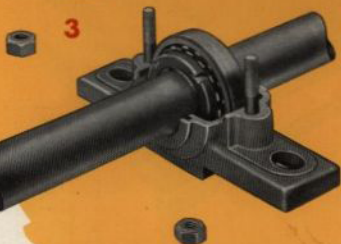


Nykonstruerade

slagscyklindern

medgiver bekvämare mätningsegenskaper.
Halm och sädeskorn skyddas för sönderlag-
ning. Säker urtröskning och hög avverkning.
Kraftigt dimensionerad, helt av järn och
stål. Enkelt ombyte av stålslagorna vid för-
slitning.





1 Stora harpan genomskuren. Stora sälltyor möjliggöra hög avverkning och effektiv rensning.

2 Körnare och sko äro helt av järn. Bekväm inställning.

3 Tudelat lagerhus. Grövre dimensionerad cylinderaxel med kraftiga *BOSCP* kullager.

4 Centralskinställningen. Bekväm omställning medelst en enda hävarm. Omställning kan ske under pågående tröskning.

Normalutrustning

T7 och T6

Halmskydd, småremmar, full uppsättning av säll för sädes- och frötrösk, pardrag, stängklotsar, hängpall, matar- och uppläggsbord, stödstag för matarbord, smörjspruta, remskydd samt drivremskiva.

T5 och T50

I likhet med ovan omnämnda, men saknas halmskydd samt levereras med enbetsdrag i stället för pardrag.

S5, S50B och S50C

Småremmar, full uppsättning av säll för sädes- och frötrösk, matarbord, stödstag för matarbord, remskydd, smörjspruta samt drivremskiva.

Kullagerutrustning

ROSENFELD-kullager finnes på alla axlar utom på elevator- och transportaxlarna.

Specialutrustning

Mot pristillägg förses tröskverken med:

- bossfläkt
- returfläkt
- dammfläkt
- broms
- remskiva för halmfläkt eller press
- nollskiva
- presenning
- halmskydd (för T5 och T50)

Specifikation:

Verkets namn	Verkets inv. bredd mm	Cylinderns		Avverkning hl. havre pr tim.	Erforderlig drivkraft i hk	Drivremsk. bredd mm	Längd ca mm	Bredd ca mm	Höjd ca mm	Ungefärlig vikt kg
		varv pr min	diam. mm							
Klass A.										
Transportbåla										
T 7	700	1050	600	16—24	7	135	6200	1800	2000	1425
T 6	600	1050	600	15—20	6	135	6200	1700	2000	1250
T 5	500	1050	600	12—14	5	135	6600	1550	1800	950
Stationära										
S 5	500	1050	600	12—14	5	135	5250	1400	1600	675
Klass B.										
Transportbåla										
T 50	500	1050	600	12—14	5	135	6000	1500	1800	900
Stationära										
S 50	500	1050	600	12—14	5	135	5250	1350	1600	625
Klass C.										
Stationära										
S 50	500	1050	600	12—14	4—5	135	5250	1200	1600	565

GARANTI: För tröskverkens hållbarhet ansvaras ett år från leveransdagen på så sätt att varje del, som på grund av material- eller fabriktionsfel blivit skadad, gratis ersättes med en ny del, dock först efter det skadad del fraktfritt överlämnats till fabriken. Verkstadens ansvar omfattar icke fel som förorsakats genom yttre överkan, försummad och oriktig skötsel, eller normal slitage, ej heller ansvaras för indirekta kostnader, som kunna uppstå genom störningar i driften och betalas icke sådana reparationer, som utförts av annan verkstad. — Tröskverken utföres av ändamålsenliga, prima materialier, provas och justeras noggrant innan de lämna verkstaden. — Vi förbehålla oss rätt till avvikelser från illustrationer och beskrivningar på grund av förbättringar och konstruktionsförändringar. — Alla uppgifter om avverkning, vikt och kraftbehov etc. äro endast ungefärliga.