

FOX[®]



SPF SUPER-D
självgående
fälthack



FOX SPF Super-D självgående fälthack - för högsta kapacitet

FOX SPF Super-D självgående fälthack är konstruerad för att tåla de enorma påfrestningar, som dessa maskiner utsätts för på amerikanska entreprenadfirmer. Det faktum att FOX fälthackar är de i särklass mest sålda i USA, är ett säkert kriterium på den höga kvaliteten, mycket kraftiga konstruktionen och stora driftsäkerheten, som är så betydande för just FOX fälthackar.

FOX SPF Super-D är främst avsedd för hemjölsfabriker, maskinstationer och större gårdar.

FOX SPF Super-D utrustad med tvåradigt majsaggregat





FOX forcerar i den mest svårframkomliga terräng

Vid konstruktionen av FOX självgående fälthack lades stor vikt vid maskinens köreegenskaper.

Genom att tyngdpunkten lagts på de stora framhjulen, får maskinen så stor dragkraft, att den tar sig fram även under svårast tänkbara förhållanden. På styrhjulen har endast så stor belastning lagts, att en effektiv styrning uppnås. Framhjulen är försedda med individuella, hydrauliska bromsar.

Föraren har god överblick över hela maskinen

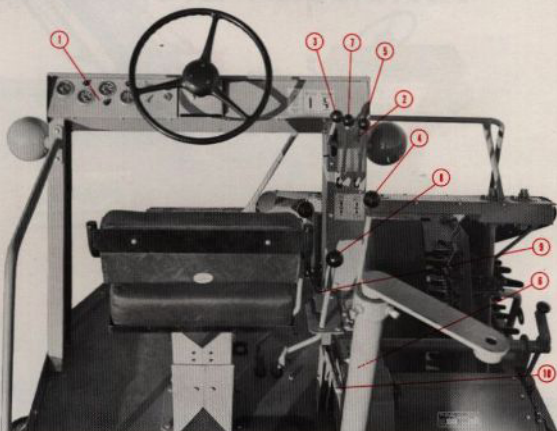
Förarsätets ändamålsenliga placering ger föraren god överblick över hela maskinen. Samtliga kontroll- och manöverorgan är placerade inom bekvämt räckhåll. Således kan även utloppsörrets blåsvinkel regleras i förhållande till den efterföljande vagnen, så att materialet blir jämnt fördelat. Stänkskärmens steg är försedd med glidskydd, vilket underlättar förarens av- och påstigning.

FOX - den moderna fälthacken med de många fördelarna

Samtliga kontroll- och manöverorgan inom nära räckhåll

Från förarsätet manövreras hela fälthacken. Samtliga kontroll- och manöverorgan för start, drift och stopp är placerade inom bekvämt räckhåll för föraren. Styrning av utloppsroret sker hydrauliskt, varför inställningen av blåsinkeln i förhållande till den efterföljande vagnen blir mycket enkel.

Bränsle-, temperatur-, ampere- och oljetrycksmätare är monterade på instrumentbrädan. Här finns dessutom en automatisk stoppanordning för motorn, vilken träder i funktion vid felaktigt oljetryck eller för hög motortemperatur. Till vänster om förarsätet är en skyddsram monterad.



1. Instrumentbräda
2. Choke
3. Gasreglage
4. Växelspak
5. Hydraulmanövrering av utloppsroret
6. Reglering av utloppsrorets munstycke
7. Höjdställning av skördeaggat
8. Inmatningskontroll
9. Hydraulisk variatormanövrering
10. Parkeringsbroms

Stige till förarsätet

Fyra glidskyddsförsedda trappsteg, ledstång och handtag gör av- och påstigningen enkel och säker.



Komfortabel förarplats

Förarplatsen på FOX SPF Super-D är centralt placerad — för god överblick över hela maskinen — och fyller högt ställda krav på bekvämlighet, utrymme och säkerhet. Den komfortabla, hydrauliskt fjädrande sitsen ger en behaglig körställning. Maskinen har en överskådlig instrumentering och ändamålsenligt placerade manöverorgan.

Hydraulisk bakhjulsstyrning

Den hydrauliska bakhjulsstyrningen gör manövreringen mycket enkel, genom att minimal vridkraft erfordras. Bakhjulsstyrningen innebär dessutom, att maskinens vändradie blir mycket liten.

Kraftig ramkonstruktion

Den mycket kraftiga, helsvetsade ramen ger maskinen utomordentlig styrka och stabilitet. Huvudramen är av stålror med extra förstärkningar på speciellt utsatta platser. Genomgående, kraftiga tvärbalkar ger extra stöd åt axlar, transmission och växellåda.

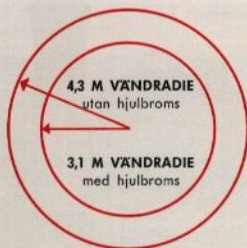


Trestegs växellåda

En trestegs växellåda och ett hydrauliskt variatordrev medger stora variationsmöjligheter av framdrivningshastigheten inom varje växel. Hastigheten inom resp. växlar överlappar varandra, så att en kontinuerlig rad av hastigheter från 0 till maximum ernås. Hastigheten, som regleras med en fotpedal, kan därigenom varieras från 2,2 till 21,3 km/tim.

Lättmanövrerad även i trånga utrymmen

Den hydrauliska bakhjulsstyrningen gör FOX SPF Super-D mycket lättmanövrerad vid såväl arbete som transport.



SPECIFIKATION

Huvudram — helsvetsade av stålror och kraftiga bärbalkar.
Bromsar — individuell, hydraulisk bromsning på drivhjulen.

Transmission — tre fram- och en backväxel.

Variator — hydraulisk reglering av framdrivningshastigheten — fotmanövrerad.

Hydraulpump — 1.800 v/min, kapacitet 15 l/min, tryck 88 kg/cm².

Bränsletankens rymd 185 l.

Däck

Drivhjul std. 14,9 x 28" / 6 lag.

Styrhjul std. 7,50 x 16" / 6 lag.

Spårvidd 1,96 m.

Hjulbas 2,10 m.

Vändradie

Med hjulbroms 3,1 m.

Utan hjulbroms 4,3 m.

Kilremmar — extra kraftiga kilremmar av typ "Power Band" överför drivkraften till skördeaggregat och fläkt.

Inmatning — inmatningskedjan och den räfflade inmatningsvalsens pressar samman materialet och vidarebefordrar det till ytterligare två valsar, som motor knivcylindern kontinuerligt. Inmatningsmekanismen skyddas mot skador genom en säkringsbult, som bryter vid eventuell överbelastning.

Knivar — 50 cm långa, spiralböjda — tillverkade av högklassig stållegering.

Fläkt — separat enhet, helt skild från knivcylindern. Fläkthuset är upphängt på gångjärn, vilket gör den innanför placerade knivcylindern lätt åtkomlig.

Inmatningstransmission — helkapslad, arbetande i oljebad. Framväxel, friläge och backväxel med inställningsmöjligheter för tre olika skärlängder.

Skärlängder	6 knivar	3 knivar	2 knivar
Kort	6,5 mm	13 mm	19 mm
Normal	13 mm	26 mm	39 mm
Lång	19 mm	40 mm	59 mm

Måttuppgifter på basmaskin och skördeaggregat

Bredd

Basmaskin enb. 2,3 m

Basmaskin med 7' skärbord 2,6 m

Basmaskin med 10' skärbord 3,5 m

Basmaskin med 12' skärbord 4,1 m

Basmaskin med 6' pick-up 2,4 m

Längd

Basmaskin 3,8 m

Höjd

Basmaskin med utloppsrör 3,3 m

Drivaxel — Rockwell Standard av specialhärdat stål.

Koppling — 280 mm torrlamell.

Hastigheter

1:a växeln 2,2—4,7 km/tim.

2:a växeln 4,4—9,3 km/tim.

3:e växeln 9,9—21,3 km/tim.

Backväxeln 1,7—4,2 km/tim.

Motor — GM 4-71 diesel, 148 hkr vid 2.100 v/min.

Knivcylinder — 6 knivar monterade i spiralformation på ett tvådelat knivfäste. Säkringsbultar skyddar knivcylindern mot större skador. Hastighet 952 v/min.

Vikt

Basmaskin 4.100 kg.

7' skärbord 635 kg.

10' skärbord 720 kg.

12' skärbord 1.145 kg.

6' pick-up 365 kg.

EXTRAUTRUSTNING

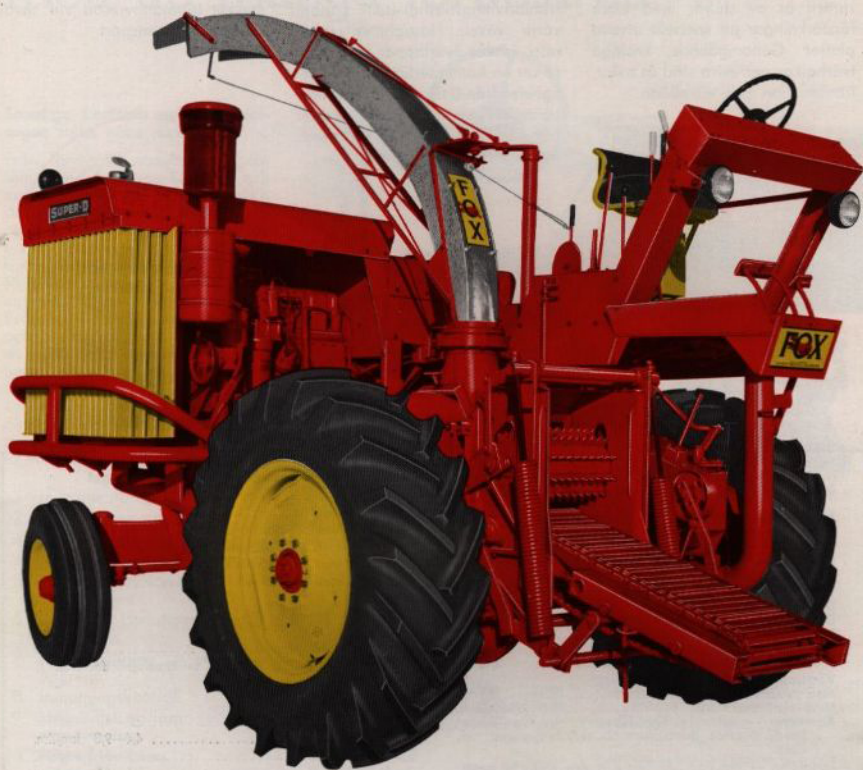
Drivhjul 16,9 x 28" / 6 lag.

El. motor driven slipmaskin.

10' hydrauldriven dubbelkniv, typ Busatis.

Finhackningsåll för extrem korthackning.

FOX - fälthackarnas maratonmästare



Kraftig dieselmotor

FOX SPF Super-D är försedd med en 148 hkr GM dieselmotor.

Specifikation

Diesel GM 4-71
4 cylindrar
148 hkr vid 2.100 v/min
Cylinderdiameter 108 mm
Slaglängd 127 mm
Cylindervolym 4.654 cm³
Kompressionsförhållande 17:1.

Stor inmatningsöppning

Den stora inmatningsöppningen medger en mycket hög kapacitet. Den exakta styrningen av inmatningsvalsarna gör, att materialet pressas mot inmatningskedjan, och därigenom erhålles en jämn, konstant matning till knivcylindern. Transmissionen, som har inställningsmöjligheter för tre olika skärlängder, är helkapslad och arbetar i oljebad.

Koppling, axel och transmission

En friktionskoppling, monterad på drivremskivan, skyddar drivkopplingen mot överbelastning. Den kraftiga drivaxeln är helt inkapslad. Samtliga kuggjul är av sänksmide, värmebehandlad stållegering — för lång livslängd. Kugghjulen arbetar i oljebad, vilket ger en lätt och ljudlös gång.

Separat fläkt

FOX SPF Super-D är försedd med en separat fläkt — helt skild från knivcylindern — med mycket hög kapacitet.

Fläkthuset är upphängt på gångjärn, vilket gör den innanför placerade knivcylindern lätt åtkomlig. Fläkten suger till sig materialet från knivcylindern och blåser det via utloppsroret till den efterföljande vagnen. Fläktaxeln är lagrad i kraftiga, koniska rullager — för hög radiell belastningskapacitet. En extra kraftig kilrem av typ "Power Band" driver fläkten.



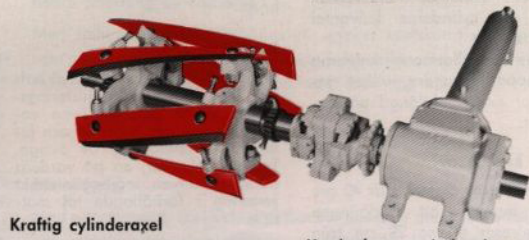
Fyrdubbel kilrem mellan motor och växellåda

Drivkraften från motorn överföres direkt till växellådan av en fyrdubbel kilrem, typ "Power Band". Denna rem har samma överföringskapacitet som fyra separata kilremmar. Remmar av typ "Power Band" har emellertid betydligt längre livslängd, och dessutom är det uteslutet att de kan löpa av remskivan.



Luftrenare av oljebadstyp

Extra kraftig luftrenare av oljebadstyp med dubbla förrnare är standard på FOX SPF Super-D. Luftrenarens konstruktion garanterar maximal fränskiljning av damm och andra småpartiklar.

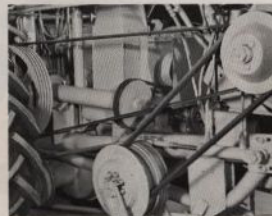


Kraftig cylinderaxel

Cylinderaxeln har en diameter av 3" — konstruerad för att tåla stora påfrestningar. Axeln är lagrad i kraftiga, koniska rullager med hög radiell belastningskapacitet.

Effektivt variatorsystem

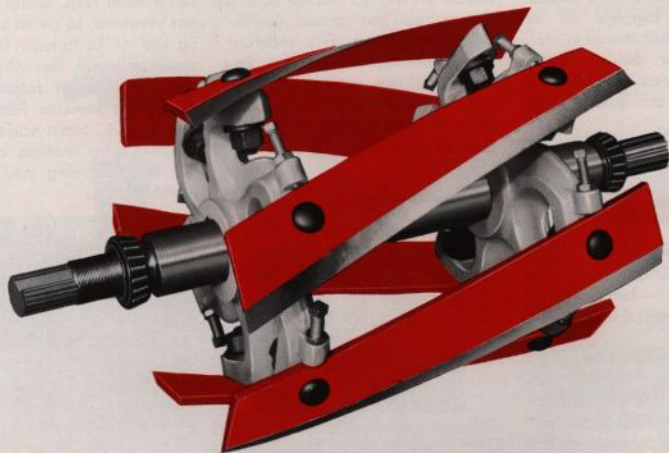
Variatorsystemet möjliggör stora variationer av framdrivningshastigheten inom varje växel. Hastigheten inom resp. växlar överlappar varandra, så att en kontinuerlig rad av hastigheter från 0 till maximum erhålls. Hastigheten, som regleras med en fotpedal, kan därigenom varieras från 2,2 till 21,3 km/tim. Stora variatorskivor och två extra kraftiga kilremmar ger säker drivning med minimal remförslitning.



Kardanknut av industriotyp på knivcylindern

Knivcylinderns kardanknut av industriotyp arbetar helt utan kedjor. Således undviks helt tidsödande kedjusteringar.

Kontinuerlig precisionshackning



Exakt hackning

Knivcylindern på FOX fälthackar utför endast ett arbetsmoment — hackningen. En vanlig kombination på fälthackar är annars fläkt/knivcylinder, vilket ofta reducerar såväl hackkapacitet som blåsverkan. FOX är emellertid utrustad med separat fläkt, som bibehåller maximal blåsverkan även om cylinderns knivantal minskas.

De sex spiralformade knivarna överlappar varandra, vilket garanterar exakt snittlängd på materialet.

Ringa kraftbehov

Knivcylinderns diameter är 40 cm. Detta innebär att hackningen koncentreras till ca 20 cm från cylinderaxelns centrum, vilket medför att kraftbehovet reduceras till ett minimum. Motstålet kan justeras så nära knivcylindern, att ett tunt papper kan klippas av. Resultat: ren och exakt hackning med minimal kraftförbrukning.

Motstål med fyra skärkanter

Motstålet är framställt av $\frac{3}{4}$ " x $1\frac{1}{4}$ " x 24" manganstål och har fyra mycket hårda och slitstarka skärkanter. Sex lätt åtkomliga stoppskruvar användes för justering av motstålet till cylinderknivarna. Skruvarna fixerar också motstålet i inställt läge. Motstålet kan lätt demonteras och vändas, så att en ny skärkant kan tagas i bruk.

Enkel knivjustering

Varje kniv är fästsatt med två bultar. De individuella justeringsmöjligheterna gör, att även enkla knivar kan bytas ut och justeras — oberoende av övriga. Två stoppskruvar, en på vardera sidan av kniven, möjliggör exakt justering i förhållande till motstålet.

Helsvetsad ram för knivcylindern

Knivarna är monterade i det kraftiga, tvådelade knivhuvudet med hjälp av $\frac{3}{4}$ " stålbulnar. Den helsvetsade stålramen utgör ett stabilt fundament för knivcylinder och motstål. Således kan inga variationer uppstå mellan knivar och motstål genom rörelser i knivcylinderns ram. Därmed garanteras, att knivarna alltid skär parallellt med motstålet.

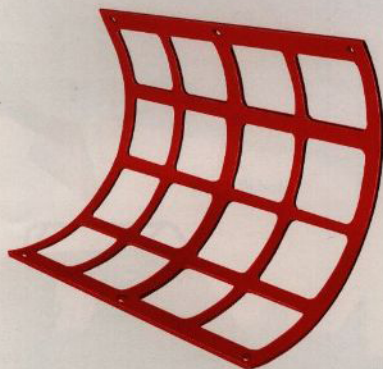
Säkringsbultar skyddar knivcylindern mot överbelastning

Om en sten eller annat främmande föremål kommer in i knivcylindern, bryts drivningen omedelbart, genom att säkringsbultarna brister. Det är därför mycket sällsynt att en kniv blir demolerad.

Inställning av skärlängden

Inställning av skärlängden utföres med en spak på växellådan. Specialhårdade kugghjul, monterade på kraftiga stålaxlar, driver inmatningsmekanismen och reglerar skärlängden. Axlarna är lagrade i självjusterande kullager och arbetar helt i oljebad. Inmatningsmekanismen regleras i tre olika lägen medelst en klockoppling — fram-, neutral- och bakväxel.

Såll för extra finhackning



Hö framställt utan såll.



Hö framställt med 76 mm såll.

För finhackning av extremt förtorkat material

Sållet användes för extra finhackning av extremt förtorkat hö- och spannmålsensilage — max 45 % vattenhalt.

Ett mycket finhackat material med låg vattenhalt medger en utrymnesbesparing i silotorn med upp till 40 %.

Finhackningssållet är ingen ny och obeprövad konstruktion; det har använts på FOX-maskiner i USA i mer än fyrtio år. Sållet, som kan erhållas i olika dimensioner för olika finhackningsgrader, är vänderbart och tillverkat av kraftig stålplåt. Det anbringas under knivcylindern och passar till alla FOX fälthackar. Sållet stoppar upp långt material, som passerat knivcylinder och motstål i felaktig vinkel, och finhackar detta.

Bättre packning av ensilaget

Med finhackningssållet erhålles ett mycket kortsikret ensilage, som medger bättre packning av materialet i silon. Det finns praktiska exempel på utrymnesbesparingar med upp till 40 %.

Bättre foder

Med ett välalgrat, kort och exakthackat ensilage äter djuren mer, och viktökningen sker sålunda snabbare. En följd härav blir också, att utfodringen med kraftfoder kan minskas väsentligt.

Lättmonterade skördeaggregat

Tvåradigt majsaggregat

Det tvåradiga majsaggregatet finns i två olika utföranden. Modell 2 CA för radavstånd mellan 80 och 106 cm — modell 2 CB för radavstånd mellan 70 och 95 cm.

Båda modellerna är försedda med kraftiga uppfodringskedjor, vilka effektivt samlar upp materialet och för det vidare till inmatningsmekanismen. Majsaggregaten arbetar synnerligen effektivt, även i mycket kraftiga och svårbemästrade grödor, och garanterar fullständigt ren upptagning. Kugghjulen, som driver uppfodringskedjorna, är helt inkapslade och arbetar i oljebad. Samtliga rörliga delar är lagrade i speciella nållager.



Modell 2 CA

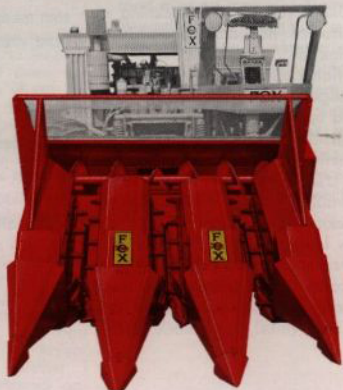


Modell 3 C

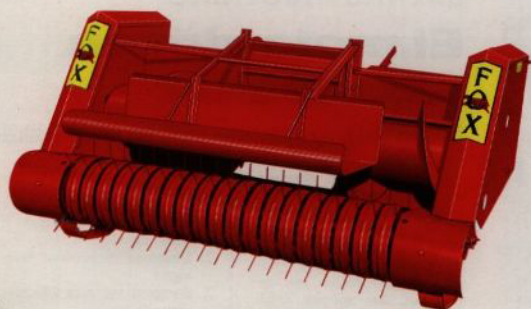
Treradigt majsaggregat

Det treradiga majsaggregatet 3 C är avsett för radavstånd mellan 65—80 cm och är uppbyggt enl. samma princip som de tvåradiga modellerna.

Treradigt majsaggregat för skörd av fullmogen majs.

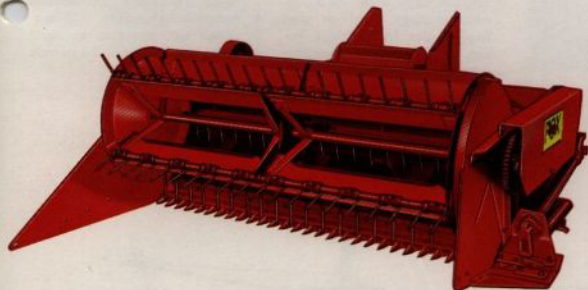


Modell 3 CSB



6' pick-up

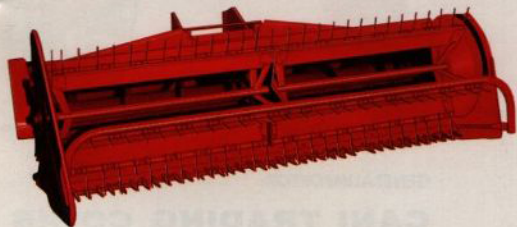
Pick-upen åstadkommer en garanterat ren upptagning, även av mycket breda och ojämna strängar. Upptagningspinnarna är monterade på fyra rörlaxlar och avståndet mellan pinnarna i sidled är 7,5 cm. Materialet föres från pick-upen till en bakom liggande skruv, varefter det vidarebefordras av denna till inmatningsmekanismen.



7', 10' och 12' skärbord

Skärbordet användes för direkt-skörd. Vibrationsfri drivning, stor diameter på kamhaspeln och en kraftig inmatningsskruv gör, att materialet går i en jämn ström till inmatningsmekanismen. Här pressas det samman mellan kedjan och den räfflade inmatningsvalsen, varefter det vidarebefordras till ytterligare två valsar, som matar knivcylindern kontinuerligt.

Som extrautrustning kan en hydrauldriven dubbelkniv av typ Busatis erhållas till 10' skärbordet.





Slipmaskinen, som här ses monterad på cylinderhuset, kan användas för såväl självgående som bogserade fälthackar.



EXTRAUTRUSTNING

El.motordriven slipmaskin

bibehåller knivarnas ursprungliga skärpa

Den el-motordrivna slipmaskinen garanterar knivarnas konstanta skärpa. Knivarna slipas så, att rätt avfäsningsvinkel i förhållande till motstålet erhålles. Knivarna slipas på cylindern och behöver således inte demonteras. Den speciellt utformade slipstenen flyttar sig längs knivveggen medelst en kedje-drivning. Knivarna behöver inte fasthållas eller styras, eftersom en medbringare arm håller dem i konstant läge under hela slipningsprocessen. Med en spak frigöres den färdigslipade kniven, varvid nästa kniv automatiskt placeras i slipläge.

Knivslipningen tillgår på följande sätt:

1. Locket för knivcylindern lyftes av.
2. Slipstenen sänkes mot knivveggen.
3. Styrnavet anpassas till cylinderns axel.
4. Slipmaskinen startas.
5. Motstålet justeras.

Slipmaskinen drives av en helkapslad el-motor, vars rörliga delar genomgått en minutös rostskyddsbehandling. Slipmaskinen kan monteras på såväl självgående som bogserade FOX fälthackar.

FOX

- fälthackspionjären



Super-1000



Custom-90



Silofläkt med inmatnings-transportör



Silofläkt med inmatningstråg



Förarhytt för SPF Super-D

GENERALIMPORTÖR:

CANI TRADING CO AB

Landskrona Tel. Vx. 0418/165 50

Reservdelsdepå Örebro Tel. 019/24 05 00



Fox Tractor
Farm Division of Koehring Company
Appleton, Wisconsin 54911