

# FOX<sup>®</sup> SUPER-1000 BOGSERAD FÄLTHACK



# FOX - fälthackarnas maratonmästare

FOX bogserade fälthack Super-1000 kännetecknas av mycket kraftig konstruktion, hög kapacitet och driftsäkerhet. Maskinen är avsedd för traktorer med 1000-varvs kraftuttag och en motorstyrka på ca 100 hkr. Traktorkraften överföres via kraftöverföringsaxeln till en vinkelväxel och därifrån direkt till knivcylindern. Drivkraften för såväl fläkt

som skördeaggregat överföres med kilremstransmissioner.

Basmaskinen är uppbyggd på en mycket kraftig, helsvetsad ram.

FOX Super-1000 är utrustad med 11,00x16" däck, vars stora anläggningssyta reducerar jordpackningen till ett minimum.

Knivarna i knivcylindern är monterade i spiralformation, vilket garanterar en kontinuerligt exakt skärlängd.

FOX Super-1000 har en separat fläkt, som arbetar helt oberoende av knivcylindern. Detta innebär, att maximal blåsverkan bibehålls, även om antalet knivar reduceras.

Som extrautrustning kan ett finhållningsåll för extrem korthackning erhållas.



## SPECIFIKATION

**Ram** — helsvetsad av 16 cm stålrör och kraftiga bärbalkar.

**Kilremmar** — dubbla kilremmar överför drivkraften till skördeaggregat och fläkt. Remmarna är av typ "Power Band" och har mycket stor överföringskapacitet.

**Kraftöverföring** — stabil kraftöverföringsaxel för 1000-varvs kraftuttag.

**Inmatning** — inmatningskedjan och den räfflade inmatningsvalsen pressar samman materialet och vidarebefordrar det till ytterligare två valsar, som kontinuerligt matar knivcylindern. Inmatningsmekanismen skyddas mot skador genom en säkringsbult, som brister vid överbelastning.

**Inmatningsöppning** — 787 cm<sup>2</sup>.

**Knivcylinder** — 6 knivar monterade i spiralformation på ett tvådelat knivfäste. Cylinderaxeln, som har en diameter av 3", är lagrad i kraftiga, koniska rullager. Säkringsbultar skyddar knivcylindern mot större skador.

**Hastighet på knivcylindern** — 893 v/min vid 1000 v/min på traktorns kraftuttag.

**Knivar** — 50 cm långa, spiralböjda — tillverkade av högklassig stållegering.

**Knivbultar** — 3/4" dubbelhårdade stålbulvar.

**Fläkt** — separat enhet, helt skild från knivcylindern.

**Inmatningstransmission** — helkapslad, arbetande i oljebad. Framväxel, friläge och bäckväxel med inställningsmöjligheter för 3 olika skärlängder.

**Dragbom** — teleskoputformad för 2-axlad vagn.

## Skärlängder

Inställning	6 knivar	3 knivar	2 knivar
Kort	6,5 mm	13 mm	19 mm
Normal	13 mm	26 mm	39 mm
Lång	21 mm	38 mm	65 mm

## Vikt

Basmaskin ..... 1.480 kg

**Måttuppgifter på basmaskin och skördeaggregat**

## Bredd

Basmaskin enb. .... 2,6 m

" med 7" skärbord ..... 3,2 m

" med 6" pick-up ..... 2,9 m

## Total längd

Basmaskin ..... 4,7 m

## Total höjd

Basmaskin med standard utblåsningsrör ..... 2,7 m

## Extrautrustning

Finhållningsåll för extrem korthackning.

El. motordriven slipmaskin.



## Mycket hög kapacitet



### Vinkelväxel för kraftöverföringen

Kraftiga, specialhårdade kugghjul — konstruerade för överföring av mer än 100 hkr vid en kraftuttagshastighet av 1000 v/min. Den grova drivaxeln (5 cm Ø) är lagrad i kraftiga rullager.



### Säker kraftöverföring

En robust kraftöverföringsaxel överför drivkraften från vinkelväxeln till knivcylindern. En dubbel kilrem överför kraften till fläkt och skördeaggregat.



### Precisionsstyrning av inmatningsvalsarna

Den stabila styrningen av inmatningsvalsarna gör, att materialet pressas mot inmatningskedjan, och därigenom erhålles en jämn, konstant inmatning till knivcylindern.

## Kraftig och driftsäker



### Kraftig huvudram

Ramen är helsvetsad av 16 cm stålrör och kraftiga bärbalkar.



### Helsvetsad ram för knivcylindern

Den helsvetsade stålramen utgör ett stabilt fundament för knivcylinder och motstål. Således kan inga variationer uppstå mellan knivar och motstål genom rörelser i knivcylinderns ram.



### Säkringsbultar

Vid eventuell överbelastning bryts säkringsbultarna, varvid drifningen för knivcylinder och inmatningsmekanism automatiskt avbryts. Därigenom förhindras större skador på maskinen.

## Kontinuerlig exakthackning



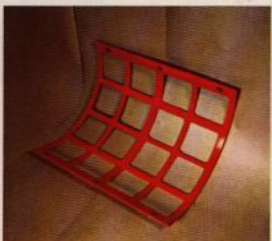
### Spiralmonterade knivar

Knivcylindern på FOX fälthackar utför endast ett arbetsmoment — hackningen. En vanlig kombination på fälthackar är annars fläkt-knivcylinder, vilket ofta reducerar såväl hackkapacitet som blåsverkan.



### Separat fläkt

Fläkten suger till sig materialet från knivcylindern. Insugningsöppningen är mycket stor, och fläktbladen är dimensionerade för kraftig blåsverkan.



### Finhackningsåll

Sållet användes för extra finhackning av extremt förtorkat hö- och spannmålsensilage — max. 45 % vattenhalt.

# Lättmonterade skördeaggregat

Två- och treradigt majsaggregat



FOX Super-1000 kan utrustas med två- eller treradigt majsaggregat. Dessa är konstruerade för radavstånd mellan 66 och 106 cm.



## 6' pick-up

Pick-upen åstadkommer en garanterat ren upptagning, även av mycket breda strängar. Upp-tagningspinnarna är monterade på fyra röroraxlar, och avsländet mellan pinnarna i sidled är 7,5 cm. Materialet föres från pick-upen till den bakom liggande skruven och vidarebefordras av denna till inmatningsmekanismen.



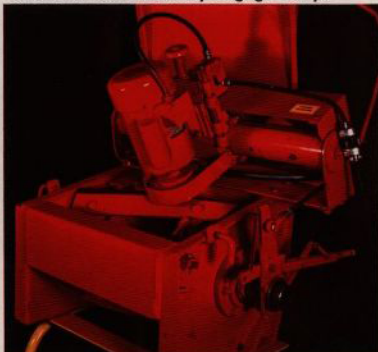
## 7' skärbord

Skärbordet användes för direktskörd. Vibrationsfri drivning, stor diameter på kamhaspeln och en kraftig inmatningsskruv gör, att materialet går i en jämn ström till inmatningsmekanismen.

Extrautrustning

# El.motordriven slipmaskin

bibehåller knivarnas ursprungliga skärpa



Slipmaskinen, som här ses monterad på cylinderhuset, kan användas för såväl bogserade som självgående FOX fälthackar.

Den el.-motordrivna slipmaskinen garanterar knivarnas konstanta skärpa. Knivarna slipas så, att rätt avfasningsvinkel i förhållande till motstålet erhålles. Slipningen utföres exakt, utan att knivarna behövs demonteras från knivcylindern.

Den speciellt utformade slipstenen flyttar sig längs knivvegen medelst en kedjedrivning. Knivarna behöver inte fasthållas eller styras, eftersom en medbringarm håller dem i konstant läge under hela slippningsprocessen. Med en spak frigöres den färdigslipade kniven, varvid nästa kniv automatiskt placeras i slipläge.

Knivslipningen tillgår på följande sätt:

1. Locket för knivcylindern lyftes av.
2. Slipstenen sänkes mot knivvegen.
3. Styrnavet anpassas till cylinderaxeln.
4. Slipmaskinen startas.
5. Motstålet justeras.

Slipmaskinen drivs av en 1 hkr helkapslad el.motor, vars rörliga delar genomgår en minutlös rostskyddsbehandling. Slipmaskinen kan monteras på såväl bogserade som självgående FOX fälthackar.

GENERALIMPORTÖR:

**CANI TRADING CO AB**

Landskrona Tel. Vx. 0418/165 50

Reservdelsdepå Örebro Tel. 019/405 00



**Fox Tractor**  
Farm Division of Koehring Company  
Appleton, Wisconsin 54911