

tractorama

Traktortidskrift från Scantrac AB-Eskilstuna

Dec. 84



Det drar ihop sig . . .

. . . till slutspurtan på detta år – ett år som inte alls blev likt den skräckskildring som George Orwell målade upp i sin roman "1984". Och tur var väl det för på sina håll har det varit nog besvärligt ändå. Ta t ex det här med vädret som alla pratar om men ingen gör något åt. Man kan undra var meteorologerna har hittat alla lågtryck och vidhängande regnområden som drabbat åtminstone stora delar av mellersta Sverige denna sommar och höst? Men det lär ju bli rekordskörd ändå vilket möjligen kan förklaras med att vi – liksom vårt västra och i viss mån även östra grannland – är så långsträckt att om det är besvärligt i mitten så finns ändå chansen att det är bättre i båda ändarna. Frågan är ju bara hur detta stämmer in på Danmark?

Hur som helst är det tur att inte vattenståndet blev högre ute på fälten för då kanske marinen trots att det var främmande undervattenfarkoster ända inne på fastlandet när höstplöjningen var i gång.

Och när vi nu är inne på avdelningen för fordon kan vi bara konstatera att de lantbrukare som satsat på en fyrhjulsdriven traktor – som en Volvo BM Valmet t ex – ändå har klarat av höstjobbet bättre än sina tvåhjulsdrivna kollegor. Och den fyrhjulsdrivna skaran blir ju som bekant bara större och större år från år.

Men nog om det som varit. Nu bjuder vi i stället på lite blandad läsning i Tractorama – det sista numret för i år – och ser framåt mot det kommande året.

Så håll till godo och vi återkommer med nya och förhoppningsvis intressanta nummer av Tractorama under 1985.

Tack för i år och vi önskar våra läsare en riktigt

God Jul och Gott Nytt År

Ur innehållet:

Unik traktorveteran.....sid 9
– hembygge i Dalarna

Skola med jordnära undervisning.....sid 3
– besök på Kvinnersta lantbruksskola

Service med kvalitet.....sid 7
– Scantracs mekanikerutbildning i focus

Utökad reservdelprogram.....sid 14
– inte bara traktormotorer

Kvinnerstaskolan

– en skola med jordnära undervisning



Kvinnerstaskolans rektor Birger Bengtsson

En skola i ständigt utveckling

Kvinnersta egendom inköptes av Örebro Landsting redan 1947 men det var först 1964 som skolan startade sin nuvarande verksamhet som lantbruksskola. Samma år tillträdde också Birger Bengtsson sin tjänst som rektor för skolan. Inte undra på att fakta kring skolan serveras som ett rinnande vatten. Sedan starten har skolan expanderat både ifråga om areal och byggnader, nu senast i form av ett nytt kök och ny matsal. Det är ansenliga summor som Landstinget "plöjt ner" i skolan under åren men så framstår den också i dag som en mycket modern och förnämlig anläggning. Med egen och arrenderad mark har man till sitt förfogande ca 325 ha odlad mark, 25 ha betesmark och ca 550 ha skog. Från början fanns utbildningslinjer inom jord- och skogsbruk men 1972 tillkom även en linje för träd-

gårdsutbildning. I genomsnitt har man ca 300 elever vid skolan varav ca 260 är helårselever. Förutom de tre olika två-åriga gymnasieinriktningarna har skolan även kortare kurser – inom jordbruksutbildningen i ex ett-årig grundkurs och lika lång driftsledarkurs samt 20-veckors kurs i animalieproduktion för att nu nämna några. Skolans upptagningsområde är i första hand Örebro län men för trädgårdsinriktningen omfattas även Södermanland, delar av Västmanlands och Skaraborgs län samt hela Värmland. De av eleverna som är bosatta i relativ närhet av skolan åker buss till och från skolan varje dag men det finns också möjlighet för de elever som kommer från mera avlägsna orter att bo på skolens elevhem som har plats för ca 160 boende i såväl enkel- som dubbelrum.

Hur är då intresset för den utbildning som skolan har att erbjuda?

– "Vi har inga problem att fylla klasserna utan det är snarare så att vi tyvärr inte kan bereda plats för alla sökande" – sä-

ger Birger Bengtsson. – "Enligt de normer som gäller vid intagning skall de som söker direkt från grundskolan prioriteras. Intagningspoängen ligger på 3,6–3,7". – "Och till de sökande som inte kommer in första gången brukar vi säga att ge inte upp för har man valt denna utbildning som första alternativ och sedan återsöker till skolan så får man pluspoäng vid andra försöket."

Vid skolan finns även en yrkessärskola med fyra-årig trädgårdsinriktning. För närvarande har man en klass på 10 elever på denna linje.

"Gröna vägen" var ett uttryck som myntades för en del år sedan då det var på modet att flytta ut till närheten av naturen. – "Det är ingen tvekan om att det då blev en ökad efterfrågan på platser här hos oss" – säger Birger Bengtsson – "men nu för tiden är det andra skäl som gör att man söker hit". Vad som är intressant att notera är skillnaden i könsfördelning på olika linjer och kurser. På jordbruks- och trädgårdsinriktningarna är det i ▶



Det var fina gurkor som Annette Johansson kunde visa upp i växthuset

stort sett jämn fördelning mellan manliga och kvinnliga elever. På skogsbrukslinjen är det manliga inslaget – kanske helt naturligt – i klar dominans även om det ibland går att hitta en kvinnlig elev även här. Däremot är det som regel en klart kvinnlig majoritet på kurserna i animalieproduktion.



Kent Olsson (till vänster) och Lars-Göran Johansson övervakar att Annette "toppar" plantorna ordentligt



Efter arbetspassets slut skall även trädgårds-traktorer ha sin service



I en av maskinhallarna träffade vi det här glada gänget

Maskinhall, traktorhytt och ladugård som klassrum

Under samtalets gång har vi förflyttat oss ut till de lokaler där den praktiska delen av undervisningen bedrivs och där träffar vi också några av de lärare som svarar för den delen av undervisningen. En av dessa är huvudläraren i maskinlära Olle Johansson som just delar ut arbetsuppgifter i en av maskinhallarna. En grupp skall träna arbete med traktormonterad frontlastare – ett vanligt moment i arbetet på ett lantbruk.



Maskinläraren Olle Johansson (till höger) förklarar hur snöret skall trädas i pressen



En av skolans fyra Volvo BM Valmet-traktorer gick för dagen i plöjning

Den andra gruppen stannar kvar i maskinhallen för att studera funktionen hos en press. Vi lämnar hallen och beger oss per bil en tur runt skolans närliggande ägor och träffar på några elever som är ifärd med att plöja ett fält under överinseende av en instruktör. Här är ett par av skolans totalt 19 traktorer i gång. Vi återvänder in till skolan och gör ett besök i växthusen där man är i arbete med att beskära plantorna i gurk- och tomatodlingen. Och här får vi demonstrerat några fina exemplar av gurkor som växer och frodas i växthuset. Och det verkar inte bara vara gurkorna som frodas utan det gäller även arbetsglädjen.

Vi fortsätter till ladugården där mjölkningen just är i full gång. Skolan har en besättning på 90-talet kor som delvis går i lösdrift.

– "Vi har ett schema för de arbetsgrupper av elever som tjänstgör i ladugården" – berättar Birger Bengtsson. – "Och det innebär att man får tjänstgöra både på skoltid och även vid veckoslut.

Men vi har också viss personal anställd för djurskötsel". För ladugårdsarbetet är ju ett sjudagar-i-veckan jobb om det nu var någon som trodde något annat. Vid nästa anhalt på vår rundvandring gick det inte att ta miste på var vi hamnat när man hörde ljuden inifrån. Här är skolans svinbesättning inrymd i ljus och luftig miljö och ser ut att – liksom korna – trivas alldeles förträffligt. Ett par av flickorna som för dagen har tjänstgöring håller just på att "servera" nytt strö i de rymliga boxarna som inhyser modersugor med sina kullar.



Birger Bengtsson är naturligtvis intresserad av vad eleverna sysslar med på lektionerna



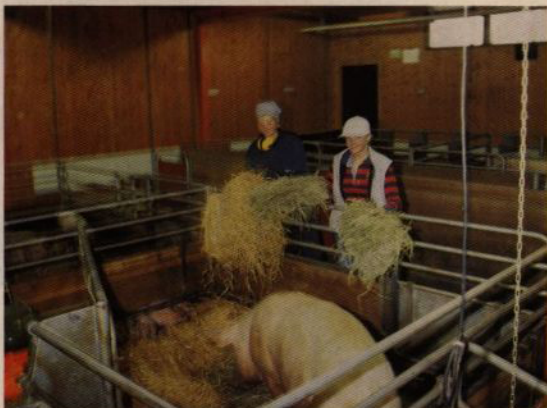
Jourhavande i ladugården var bl a Thomas Karisson ...



... och Camilla Kvarnström

Ja - vid den rundvandring vi nu har gjort har vi bara skummat av några avsnitt av den undervisning som eleverna på skolan får och då närmast när det gäller den praktiska delen av undervisningen. - "I takt med den utveckling som sker kommer nya inslag in också i vår undervisning" - säger Birger Bengtsson. - "Under senare delen av detta år kommer vi att ha ett färdigt undervisningsmaterial i datakunskap så att eleverna inte skall stå främmande för denna teknik. Det blir fråga om både "hårdvaran" d v s datorerna och även vad som på dataspåk kallas för "mjukvaran" alltså programmen som eleverna får stifta bekantskap med".

Dagen närmar sig sitt slut och det återstår bara att summera intrycken. Att Kvinnerstaskolan har resurser att fungera som ett bra utbildningscentra är ingen tvekan om. Och att det är motiverade elever som finns på skolan verkar också att stå helt klart att döma av dem vi träffat under vårt besök. Den utbildning som skolan ger är en bra plattform att stå på när det blir dags för eleverna att möta kraven ute i arbetslivet eller att gå vidare till en högre utbildning inom jordbruks, skogsbruks eller trädgårdsnäringen.



Monica Johansson (till vänster) och Maud Axelsson ser till att smågrisarna får nytt strö i sin box ...



... medan Conny Jonsson och Per-Ola Johansson tittar till galten



Och även ladugårdskatten såg ut att trivas bra



Blekinge-Kronobergs Lantmän i Karlskrona är en av de många moderna anläggningar i Sverige som kan erbjuda kvalificerad service för bl a traktorer.

Service med kvalitet

Även så exklusiva fordon som Rolls Royce kräver service och måste ibland repareras. Förr lär denna tillverkare ha utlovat att en välutbildad serviceman från fabriken stod till kundens förfogande om något skulle hända med bilens funktion.

Något överdrivet skulle vi kunna påstå att det är precis vad våra återförsäljare också kan erbjuda sina kunder – traktorservice hemma på gården om så skulle erfordras.

Men vad som är mera väsentligt när det handlar om service är servicemannens kunskaper om den produkt han skall jobba med och därmed också kvaliteten på det utförda arbetet.

För att ständigt hålla servicepersonalen ute på verkstäderna å-jour med den tekniska utvecklingen – både när det kommer nya modeller eller när ändringar införes – sker en fortlöpande utbildning genom Scantracs försorg.

Ambulerande kurser

Det kursprogram som utarbetats av Scantracs serviceavdelning omfattar i första hand de tre mest vitala huvudavsnitten på traktorn – motor med insprutnings- och bränslesystem, transmissionen från framaxeldrivning till kraftuttag och hydraulsystemet med arbets- och servohydraulik. Dessa kurser förläggs ibland till Scantrac i Eskilstuna men oftast sker utbildningen ute vid återförsäljarens serviceverkstäder.

Under hösten har sådana kurser ägt rum och vi skall här ge några glimtar från en av dessa i södra Sverige – närmare bestämt hos Blekinge-Kronobergs Lantmän i Karlskrona. Denna kurs omfattade arbets- och servohydrauliken på Volvo BM Valmet-traktorerna och som kursledare fungerade Roland Strömberg och Gunnar Engman från Scantracs serviceavdelning i Eskilstuna. Några av deltagarna var på sin "hemmaplan" i Karlskrona men också verkstäderna i Karlshamn och Växjö var representerade. De flesta av grabbarna som deltog i kursen har lång erfarenhet av traktorservice men det är ändå nödvändigt att ta del av nyheter och även att friska upp tidigare kunskaper.

Volvo BM Valmet-traktorerna är från grunden byggda för att service och eventuella reparationer skall kunna göras enkelt och snabbt. Detta tillsammans med välutbildad verkstadspersonal med moderna resurser innebär att stilleståndstiderna kan kortas ner vilket ger fördelar



Roland Strömberg från Scantrac går igenom nästa moment som skall studeras på traktorns arbetshydraulik...

både arbetsmässigt och ekonomiskt för traktorägaren.

Varvad teori och praktik

Under de två dagar som denna kurs pågår hinner grabbarna att få en rejäl "gnuggning" på traktorns hydraulsystem – både den sk interna hydrauliken som betjänar styrning, bromsar, snabbväxel mm samt arbetshydrauliken d v s lyften och systemet för yttre hydraulik. Deltagarantalet vid dessa kurser brukar maximeras till ca 12-14 man för att alla skall få möjlighet att aktivt ta del av de praktiska momenten i kursen.



... och det kan man sedan titta närmare på med hjälp av arbetsmodellen.

Efter en inledande genomgång sker en uppdelning i två grupper varav den ena startar med servohydrauliken för att efter halva kurs tiden skifta över till arbetshydrauliken. Varje grupp har till sitt förfogande en traktor samt en arbetsmodell - framtagen av Scantracs serviceavdelning - där man på ett mycket överskådligt sätt kan studera de olika styrsystemen för hydrauliken. Med hjälp av över-head bilder och illustrationer bl a i verkstads-handboken där instruktionen från Scantrac igenom ett avsnitt av hydraulsystemet rent teoretiskt varefter man flyttar över till traktorn eller arbetsmodellen för att se hur detta fungerar i praktiken. Man demonterar bl a traktorns hydraulpumpar och andra komponenter och inte minst "ventilpaketet" blir föremål för en ingående genomgång som också innefattar



Men givetvis kommer även traktorn till användning.



Gunnar Engman från Scantrac har samlat sin grupp kring arbetsmodellen för servohydrauliken.

tar hur grundinställning göres av ventiler samt uppmätning av chock- och arbetstryck. Det är ju väsentligt för hydraulsystemets funktion och driftsäkerhet att allt är rätt inställt.

Arbetsmodellerna är också ett mycket bra hjälpmedel att träna felsökning på. Instruktionerna kan lätt läggas in olika fel som sedan gruppdeltagarna får försöka att spåra och rätta till. Framför allt på det interna systemet som arbetar på elektrohydraulisk väg med relästyrda ventiler kan det bli en del "svårknäckta nötter" att ta hand om men grabbarna kan som regel klara av dessa både rätt och snabbt.

När de två kursdagarna var till ända hade man gått igenom allt väsentligt på hydraulsystemen och dessutom fått tillfälle att utbyta erfarenheter som kan vara till nytta i det dagliga arbetet.

Denna typ av utbildning bedrivs på alla de marknader där Volvo BM Valmet-traktorerna finns i bruk och utgör ett tungt vägande inslag i det totala eftermarknadsansvaret likaväl som att det finns tillgång till reservdelar för snabb leverans.

Meningen är att du som traktorägare skall kunna känna trygghet när det gäller underhållet av din Volvo BM Valmet-traktor oavsett vilken modell det nu kan vara fråga om. Och med den kunniga verkstadspersonal som finns och med de resurser de har till sitt förfogande är det ingen tvekan om att du får bästa tänkbara service om och när du behöver den.

Alla är lika intresserade av ett hjälpa till att spåra något fel som Gunnar har lagt in på arbetsmodellen.



Här provar grabbarna på att göra inställning av ventilsliden för reglerventilen till hydrauliska lyften.



Så skall traktorn återställas i rätt skick. Michael Konrad (sittande) och Rolf Gustavsson hjälps åt att montera hydraulpumparna.





Lennart visade att traktorn fortfarande var fullt körbar

En originell traktorveteran

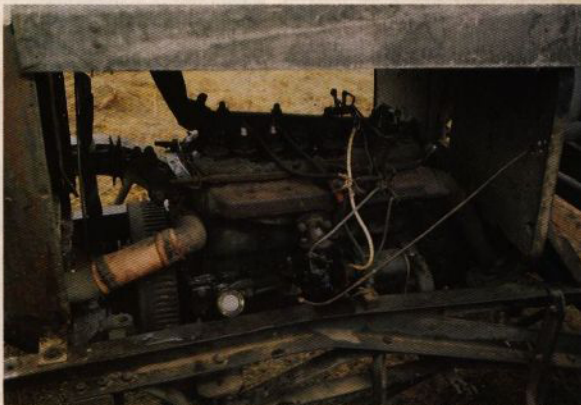
Det händer allt emellanåt att vi får tips om traktorer i "veteranklassen" som finns bevarade på olika ställen ute i landet. Och det är givetvis intressant att se hur väl dessa traktorer har blivit restaurerade till praktiskt taget fabriksnytt skick. Men ett ännu mer spännande tips fick vi för en tid sedan. Denna gång handlade det inte om en serietillverkad märkestraktor utan om ett rent hembygge – dessutom med en aktingsvärd ålder på nacken. Så vi styrde färdan mot Vanabro i västra Dalarna och vidare ca 35 km söderut till en liten by – Sägen – där vi träffade bröderna Lennart och Åke Larsson.

Och med dem som vägvisare gick färdan vidare på skogsvägar uppför Brindbergets sluttning till brödernas forna föräldrahem – Brindåsen.

Det är bara att beklaga att vädret denna dag inte visade sin bästa sida för utsikten från gårdstunet var anslående. Men frågan är om de människor som bött och arbetat här hade tid att ägna sig åt sådana betraktelser?

Här på Brindåsen växte en syskonskara upp som bestod av Lennarts och Åkes far – Valfrid Larsson – och hans två bröder, Anton och Ivan samt två systrar.

De tre bröderna hade en gemensam egenskap nämligen ett utpräglat tekniskt handlag som vi fick se åtskilliga prov på. Och det mest imponerande exemplet var just den hembyggda traktorn. När Valfrid Larsson kom på idén att bygga en traktor var mekaniseringen inom jordbruket inte särskilt långt framme. Året var nämligen 1924 alltså bara drygt 10 år efter att t ex den första Munktel-traktorn sett dagens ljus. Och att då på en gård av Brindåsens storlek skaffa sig en traktor måste ha varit något av en revolution vid en tid då hästen var den dragare man hade att lita till på praktiskt taget alla jordbruk.



Motorn gick som en klocka. Nertill på motorns främre del ser man ett runt glaslock där man kan kontrollera att motorns smörjolja cirkulerar



Här är de gjutmodeller av trä som användes för att tillverka nervväxlingsreven i bakhjulen

Foton som förebild

Valfrid Larsson hade aldrig sett en traktor i verkligheten utan skaffade sig bilder som fick tjäna som "konstruktionsunderlag". Han utgick från en anskaffad 4-cylindrig motor från en bil av märket Paige vars tillverkningsår troligtvis var omkring 1910. Från samma fordon kom också framhjulen till traktorn. Motorns effekt var 24 hk, den hade sidventiler och magnetändring. En treväxlad växellåda som fick ytterligare nervväxling via kuggdrev ute vid hjulnaven utgjorde transmissionen. Utväxlingen på bakhjulsdrevet räknade Valfrid ut själv och han tillverkade också gjutmodeller av trä för kugghjulen. Ramen till chassit liksom bakhjulen tillverkades hemma på gården. Svetsutrustning fanns givetvis inte att tillgå så all hopfogning skedde med bult och mutter eller genom nitning. Den äldste brodern Anton var en mycket skicklig smed så många av detaljerna blev tillverkade i gårdssmedjan. Och den tillverkningen var av mycket hög klass. Att här fanns stor uppfinningsrikedom förstår man när Lennart berättar om bakhjulsdragrens konstruktion.



Inne i bakhjulet skymtar bromsklossen



Och naturligtvis kunde traktorn förses med dubbelmontage vilket ibland behövdes på blöta marker



Åke demonstrerar någon finesse på förarplatsen för Lars Broman, Gävle-Dala Lantmän

- "Istället för att skaffa kul- eller rullager till bakhjulen så tog man ett ramsågblad som ju är tillverkat av ett högvärdigt material. Bladet kapades till lagom längd för att kunna bockas in som en lagerbana. Rullarna utgjordes av pipor till mausergevär, också kapade till rätt längd efter lagrets bredd. Att det hade fungerat bra är helt klart eftersom inget gjorts åt lagren sedan dess". Bland andra finesser på traktorn kan nämnas kuggstångsstyrning, fjädrande framaxel samt bränslemätare i form av ett nivåör av glas på "instrumentpanelen". Broms fanns givetvis också på traktorn. När bromspedalen trampades ner överfördes rörelsen via ett länksystem till bromsklossar av trä som pressade ut mot en bana på insidan av bakhjulets "slitbana".

Det tog Valfrid ungefär ett år att tillverka traktorn och att det inte var något fuskbygge förstår man när Lennart berättar att traktorn faktiskt var i bruk ända till i början av 1950-talet. Och den är fortfarande fullt körbar för när Lennart drar runt startveven så puttrar motorn igång med detsamma. Så det blev även en provtur runt på gårdstunet som demonstration.

Vad hade man då för redskap till traktorn? Ja - en parhästplog fick traktorn dra och senare kompletterades traktorn med en frontmonterad slätterkniv som drevs av en plattrem via en remskiva på axeln till startveven. Hembyggt även det förstås. När man ser vad dessa driftiga människor har åstadkommit så frågar man sig också hur dom har klarat av att bearbeta material för olika detaljer utöver vad man kunde göra i gårdsmedjan. Jo - här finns en liten men välförsedd



Framaxelfjädringen består av ett tvärställt bladfjäderpaket

Den frontmonterade slätterkniven kunde fällas upp med en spak på förarplatsen





Visst har den här bilen vissa drag av dagens "beach buggys"

verkstad där de första maskinerna – svarv, borrar- och slipmaskiner – drevs med handkraft. Senare kom elektriciteten in och därmed också något modernare och effektivare maskiner. Men fortfarande kunde vi få prova en slipmaskin byggd av en växel från en separator, två pelarbormaskiner varav den ena vevades för hand och den andra drevs med en fottrampa. Och i denna verkstad har tillverkats många olika saker. Kvar finns ett antal gjutmodeller i trä – mycket välgjorda – som har använts både till egna konstruktioner och en del som varit beställningsjobb från granngårdar. Även vapen i form av mynningsladdare stod på tillverkningsprogrammet.

Modernare fordon

I gårdens byggnader förvaras flera intressanta saker. Så t ex finns en motor-kälke – också hembyggd – som hade varit ett snabbt och relativt bekvämt fortkäffningsmedel vintertid både på vägen och på sjöns is. Drivhjulet kunde ställas in för olika hård anläggning mot marken genom ett spårsegment och en spak på "förlarplatsen". Och med denna motor-kälke kunde man uppnå en hastighet av 50-60 km/tim om körförhållandena var gynnsamma.

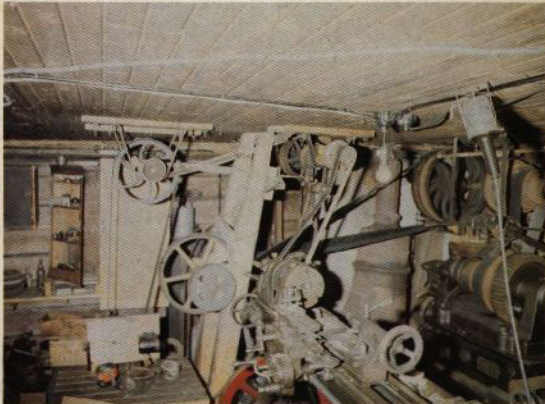
Av de tre bröderna finns idag ingen kvar i livet då även den yngste – Ivan – gick ur tiden för inte så länge sedan. Men även han hade visat sin tekniska begåvning genom att bygga en bil som faktiskt har vissa drag av dagens "beach buggys" trots att den har ca 10 år på nacken. Drivkällan är en en-cylindrig ILO-motor kopplad till en tre-växlad motorcykelväxel-ellåda. Åkkomforten var nog inte den bästa men så var inte heller meningen att bilen skulle användas för långfärder. Den var närmast ett transportmedel på de egna ägorna.

Ja – här fanns mycket att se och inte minst mycket att lyssna på genom allt det som Lennart och Åke hade att berätta om.

Vad kommer nu att hända med denna unika traktor och de andra saker som Anton, Valfrid och Ivan Larsson tillverkat under sin livstid?

– "Vi vet inte var vi skall göra av traktorn" – säger Lennart och Åke. – "Helst hade vi sett att den fått stanna kvar här i hemorten men eftersom det inte finns t ex något hembygds museum eller liknande och troligtvis inte heller kommer att bli något så får vi hoppas att den kan bevaras för eftervärlden någon annanstans utan att utnyttjas i rent kommersiellt syfte. Vi har sålt Brindåsen och inom ett år måste vi hitta en lösning på detta problem".

Och vi instämmer. Det är en så unik traktor att det vore synd om den till sist skulle hamna på skrotgården.



Det var lågt till tak och trångt om utrymme i verkstaden



– "Det var bra fart på motorkälken när man körde den på isen" – berättar Åke



Nere vid dammen som Ivan byggt fanns en turbin som levererade ström till lampan i trädet och en närbelägen skogskoja. Turbinen var för tillfället borttagen

Utökad reservdelsprogram

Sedan ungefär ett år tillbaka har Scantracs återförsäljare kunnat erbjuda full reservdelservice till traktorägare som har äldre Valmet-modeller.

Det innebär att dessa traktorägare får en likvärdig service som vi har för Volvo BM, Valmet 04-serien samt Volvo BM Valmet-traktorerna vad gäller reservdelsortiment och leveranskapacitet.

Som en nyhet kommer Scantrac att via återförsäljarna nu också tillhandahålla ett komplett reservdelsprogram för Valmet-motorer i andra typer av maskiner än traktorer.

Valmets motorer har ju fått ett gott rykte om sig för sin fina driftsäkerhet, slitstyrka och låga bränsleförbrukning. Och detta är omdömen som också är välgrundade vilket har medfört att olika maskintillverkare har valt att satsa på Valmet-motorn som drivkälla.

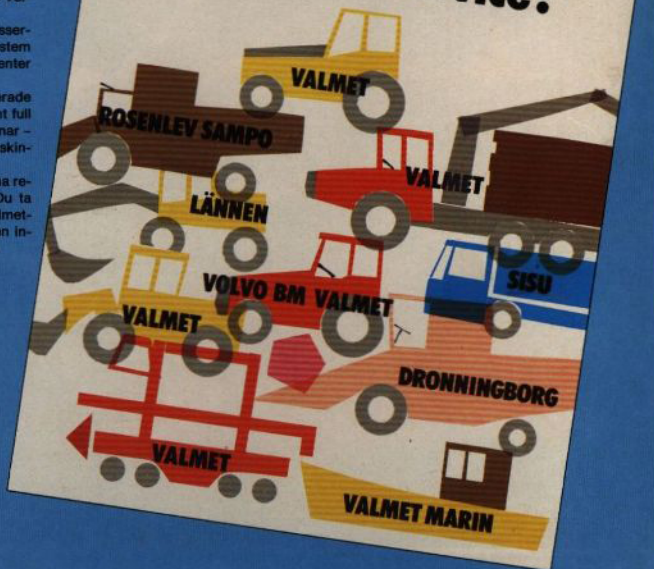
Som exempel på maskiner där Valmet-motorn ingår kan vi bl a nämna Rosenlew-Sampo skördetröskor, Dronningborg skördetröskor, Lännen grävmaskiner, Hymas traktorgrävare, Lokomo grävmaskiner och kranar och naturligtvis de egentillverkade Volvo BM Valmet skogsmaskinerna samt Valtra lastmaskiner och traktorgrävare. Vidare finns Valmet-motorer även för marint bruk.

Förutom en fullt utbyggd reservdelservice finns nu också ett utbytesystem med fabriksrenoverade komponenter och kompletta motorer.

Fasta priser på de fabriksrenoverade komponenterna och motorerna samt full garanti - 6 månader eller 1 000 timmar - gör detta till ett bra alternativ för maskinägaren vid eventuella reparationer.

Vill Du ha mera information om denna reservdels- och utbyteservice kan Du ta kontakt med våra Volvo BM Valmet-återförsäljare. De kan ge Dig all den information Du eventuellt kan behöva.

**I alla dessa maskiner
finns en Valmet-motor.
Vi ger den service!**



VISDOMS TRAKTORN



Lantbrukarna har av hävd iakttagit naturen, vädret, årstidsskiftningarna och västfligheten. Erfarenheterna har de berättat vidare och detta har mognat till visdom. Mycket av visdomen finns samlad i Bondepraktikan.

När den nordiska traktorn Volvo BM Valmet skapades tog våra konstruktörer fasta på den visdom, som finns lagrad hos erfarna lantbrukare. Allt för att traktorn på bästa sätt skulle motsvara det nordiska jord- och bondeslagsbrukets behov och krav.

Därför är Volvo BM Valmet traktorerna uppbyggda på ett alldeles speciellt sätt. Med inbyggd 4-hjulsdrift, väl skyddad i terrängkörning. Med en motorplacering som ger gynnsam viktfordelning och därmed bästa möjliga dragkraft och framkomlighet. Med en formgivning som ger oöverträffade siktförhållanden. Lägg till detta servicevänligheten, den rymliga, komfortabla hytten och den bekväma manövreringen med den helsynkroniserade växellådan, de bränslesnåla, segdragande motorerna, startvilliga även i nordisk vinterkyla.

Nya erfarenheter, nya önskemål och nya krav från fältet formar och berikar utvecklingen av den nordiska traktorn Volvo BM Valmet - visdomstraktorn.

VOLVO BM VALMET

DET VISA BESLUTET för dig är att kontakta någon av Scantrac's återförsäljare som finns på 140 platser över hela Sverige. Här finns återförsäljarnas huvudkontor.

Norrbottnens Lantmän, Luleå · Västerbottnens Lantmän, Umeå · Ångermanlands Lantmän, Örnsköldsvik
NYP Maskin, Sundsvall · Gävle-Dala Lantmän, Gävle · Mälardalens Lantmän, Uppsala · Lantmännens Maskincentral, Västerås
Drabant-Maskiner, Nyköping · Jönckes Lantmän, Vikingsstad · Gotlands Maskin, Västby · Värmlands Lantmän, Karlstad
Närkes Maskin, Örebro · Västsvenska Lantmän, Lidköping · Jönköpings Lantmän, Jönköping · Hallands Lantmän, Falkenberg
Kalmar Lantmän, Kalmar · Blekinge-Kronobergs Lantmän, Karlshamn · Sunnerbo Lantmän, Ljungby
Skånska Lantmännens Maskin, Malmö

Scantrac

Et företag inom Valmet Traktorgruppen

Grupporsband
till jordbrukare



tractorama

Utgiven av Scantrac AB, Box 1102, 631 80 Eskilstuna

Ansvarig utgivare Olov Hedell

Redaktör Bertil Börstel

Layout Tore Wennerberg

Tryck Sörmlands Grafiska AB, Katrineholm