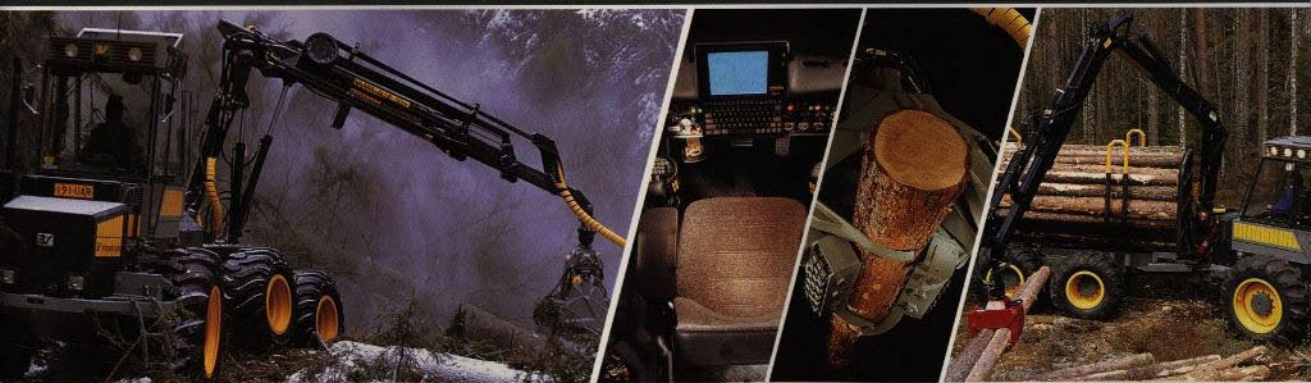


PONSSE

Resultatet av Skogens Krav







PONSSE - Resultat av skogens krav



"Styrelseordförande Einari Vidgrén är skogsentreprenör i andra generation. Som liten grabb började han att arbeta tillsammans med sin far. Han berättar: "Min far arbetade i skogen och lunnade limmerstockar med häst. Som liten knatte fick jag lära mig skogsarbets hårda villkor. Arbetet krävde alltid de bästa hästarna och starkaste männen. Senare tog jag över pappas arbete."

Redan från början funderade Einari över livsvillkoren i skogen. Så småningom byttes hästen ut mot traktorn och nya problem måste lösas. De ofta återkommande reparationsarbetena tog mycket tid i anspråk - såväl arbetstid som fritid.

"Jag blev helt enkelt tvungen att tillverka en egen maskin"

berättar Einari. Första PONSSE'n blev klar 1968. Jag letade fram de bästa komponenter jag kunde finna och plockade ihop en maskin. Den höll bra och jag gjorde ett bra arbeteresultat. Några andra entreprenörer ville ha en likartad maskin varför jag beslöt att tillverka PONSSE i större skala."

Så småningom har PONSSE växt till en industri med ett enda mål: Att tillverka skogsmaskiner av hög kvalitet.

"Företagets grundtanke har alltid varit att tillverka maskiner med lång hållbarhet, och att våra kunder ska känna sig nöjda, säger Einari. "Maskinerna skall klara svåraste möjliga förhållanden utan att skada naturen. Denna målmättning kommer vi att hålla fast vid även i framtiden."

Einari Vidgrén, Director
Ponsse Oy

Driftsäkerhet, Komfort och Effektivitet

Grundregeln i alla Ponsse-företag är; Att konstruera och tillverka högkvalitativa produkter.

Ponsse's affärsidé är: "Tillverka bra produkter och tillhandahålla tjänster åt marknaden för professionell skogsavverkning, och samtidigt ta maximal miljöhänsyn så att våra kunder blir nöjda och framgångsrika."

Ponsse's produkter är resultatet av ett kontinuerligt samarbete med våra kunder och med berör-

da skogsägare. Det gemensamma målet för samarbetet har alltid varit; Driftsäkra maskiner där föraren trivs i sitt arbete.

Ditt viktigaste mål som entreprenör är givetvis; Att äga och använda en effektiv skogsmaskin.

Och för skogsägaren är skogen och naturen en oerhört viktig tillgång. Att ta miljöhänsyn och att minimera skadorna vid avverkningen är därför viktigt.



Ett utvecklat samarbete med våra kunder och erfarenheter från alla världsdelar ger Dig en bra produkt.





Kvalitet och helhets-tänkande

PONSSE är unik i världen genom att vi valt att konstruera och tillverka våra skogsmaskiner under samma tak.

Såväl basmaskinen som kranen, hytten, aggregatet samt mät- och styrsystemet är Ponsse-produkter. Detta ger unika möjligheter till kundanpassning.

Lägg därtill helhetstänkandet i skogsavverkningen – "Från avverkning till industrin". Allt detta gör att vår organisation snabbt kan anpassas till ändrade krav. Man kan tala om en "Ponsse-anda" hos våra medarbetare. Personalomsättningen är mycket låg och vi kan därför garantera en gedigen yrkeserfarenhet rakt igenom hela organisationen. Att vi lyckats märks i att Ponsse-kunden är synnerligen märkestrogen. "En PONSSE är alltid en PONSSE" är ett allt vanligare ordspråk i skogen.

Bakom Ponsse's högkvalitativa produkter finns medarbetare med en strävan att tillverka PONSSE-kvalitet.



ett bra exempel på Ponsse's helhetstänkande är vår klave för kalibrering.



Tillverkningen sker med den senaste högteknologin som t ex här vid svetsning av stålskonstruktionen.



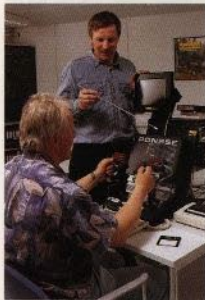
Långsiktigt ansvar i skogen

Ponsses ansvarskänsla för sina produkter sträcker sig långt. Vi släpper inte kunden vid leveransen utan fortsätter att utveckla samarbetet, så att vi kan leva upp till mottot: "Vi skall inte vara störst men vi skall vara bäst".

Du skall veta att Ponsses-tekniken alltid är noggrant testad eftersom Du som entreprenör skall

leva med våra produkter år fram-över. Att investera i en skogsmaskin är ett stort och långsiktigt beslut. Du har all rätt att kräva att produkten håller en kvalitet som ger kortast möjliga stilleståndstid. Därför måste produkten "passa Dig som handsken".

En renodlad produkt för just Din verksamhet garanterar den bästa harmonin mellan maskinen och föraren. Man skall bli vän med sitt redskap! Detta är avgörande och möjliggör att Du snabbt lär känna Din Ponsses och vågar ta ut maximeffekten.



Inskolningen, en avgörande garant för att den nya maskinen börjar producera från första dagen.





"Ponsse avverkningsteknik lämpar mycket väl för den Nordamerikanska skogen. Dessutom är maskinen är mycket driftsäkra. Vår förhoppning är att Ponsse även i fortsättning satsar på skogsteknisk forskning och utveckling. Servicen fungerar utmärkt. Ponsse framtid här är mycket ljus."

Earl St. John, USA



Vi har arbetat med skogsmaskiner i 25 år. Under dessa år har vi kört samtliga "lägrer" men när vi fick Ponsse fick vi en Skogsmaskin. Vi är mycket nöjda med maskinens driftsäkerhet och teknik, som lämpar utmärkt för den tunga och svårvistade skog som vi har på västkusten."

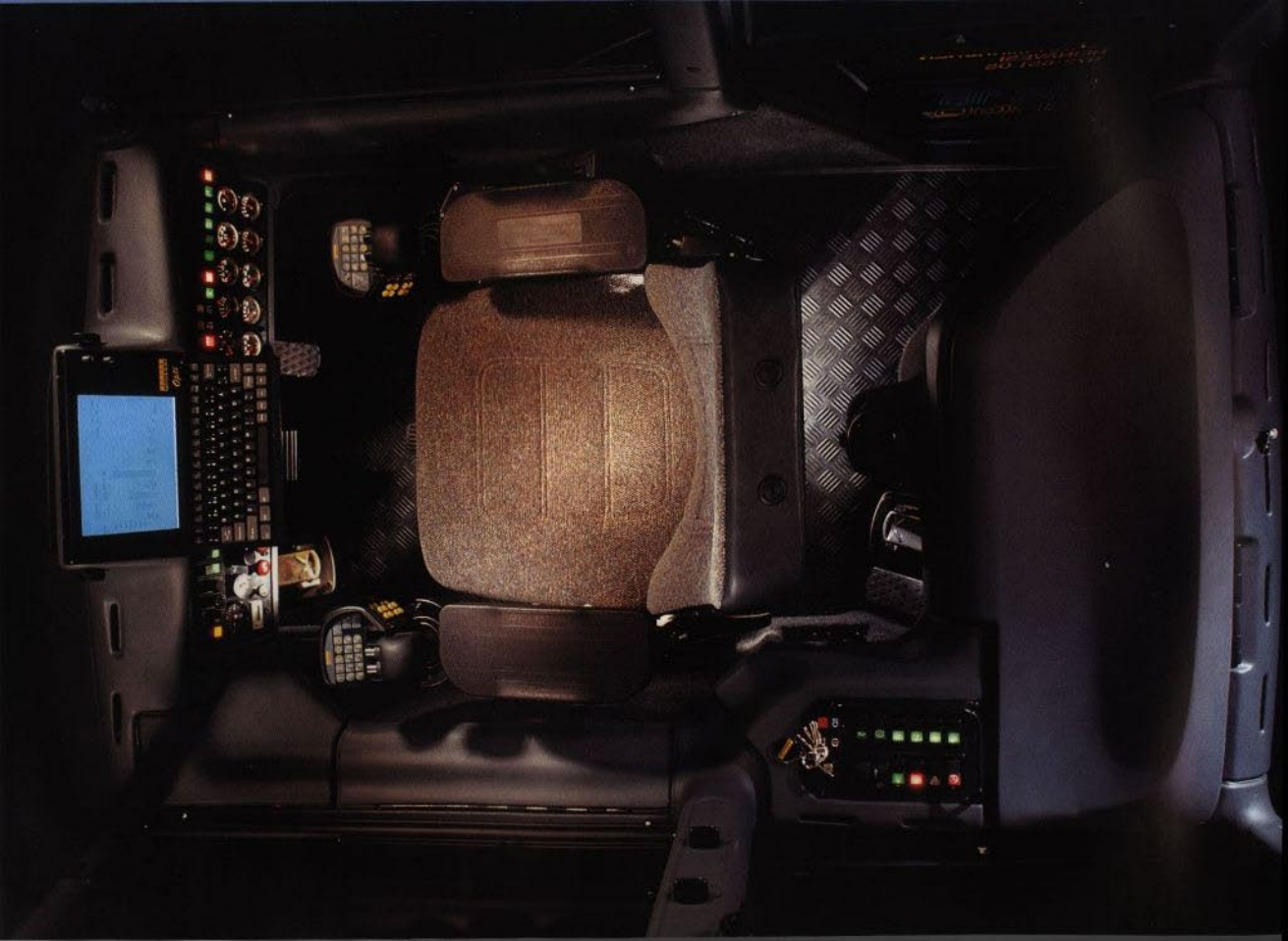
Sven & Lars Karlsson, Sverige



Vi valde Ponsse 15 Ergo-grupp. Här i Mellanuropa är det oerhört viktigt att entreprenör och maskin är samspelta och produktiva, speciellt vid gallring. Dessutom skall maskinen orsaka minsta möjlig påverkan på naturen. Ponsse uppfyller dessa krav."

Roger Lejeune, Belgien





Komfort – ett livsvillkor

Skogens villkor har alltid varit hårda. Idag ställs föraren inför höga krav och snabba beslut varje sekund. Detta kräver en arbetsmiljö med hög komfort och trivsel.

När Du stiger in i PONSSE-hyttan ger den redan vid första blicken intryck av trivsamt miljö och rejäl utrymme.

Startar Du motorn blir Du övertygad om att vårt ergonomi-tänkande är grundat på människan. Ljudisoleringen, vibrationsdämpningen, sikten och ventilationen är bevis på omtanke och ger goda förutsättningar för långa arbetspass även i mörker.

Stora rutor av polycarbonat ingår i ISO-3471 säkerhetsstan-

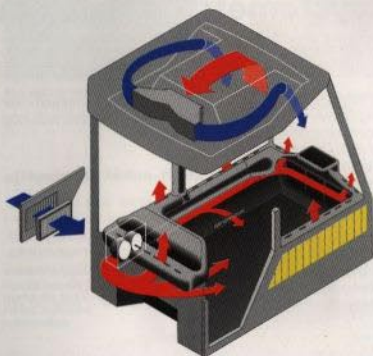
dard, vilket garanterar fri sikt både på långt och kort håll.

Jämnt klimat

Ponsse-hyttans klimatanläggning möjliggör en jämn och naturlig ventilation – från värme till kyla. Frisk luft kommer in från taket och den uppvärmda luften blåses in via kanaler mot rutor. Med detta system uppnås ett jämnt klimat och dimmfria rutor i alla typer av väderlek

Extra rymlig hytt

Ponsse's hytt är mycket rymlig. Bakom förarsätet finns ytterligare plats för en person, t ex en förman. Vid konstruktionen har vi särskilt tänkt på att sikten ska vara bra överallt från förarplatsen.



PONSSE's klimatanläggning sänker den friska luften från taket och lyfter den varma.



Ergonomi grundat på människan ger bäst förutsättning för en naturlig förarmiljö.



Instrumentpanelen; en helhet.



Passagerarsätet. Passar både som arbetsredskap och matbord.



Skrivare och nyckel är placerade under sätet



Klimatanläggningens luftfilter är lättillgängligt placerat så att servicen blir enkel och smidig.



PONSSE utrustas enligt kundens behov, t ex kan dieselvärmaren gå igång innan arbetspassets början, varför Du har en varm maskin när Du kommer

Mätsystemet; Precision och Effektivitet

Sedan maskinell mätning introducerades i skogsavverkningen har antalet glasögonburna förare ökat markant. PONSSE Opti underlättar förarens arbete genom att minimera flera stressfaktorer, bland annat i ögonen. Ett exempel är den stora skärmen.

PONSSE Opti apterar stammen baserad på verklig stamprofil, dvs utnyttjar adaptiv aptering. Fördelningen görs enligt pris- och fördelningsnotor. Opti är

givetvis en Ponsse-produkt vilket garanterar kontinuitet och hög kvalitet.

OPTI-enkel att utnyttja

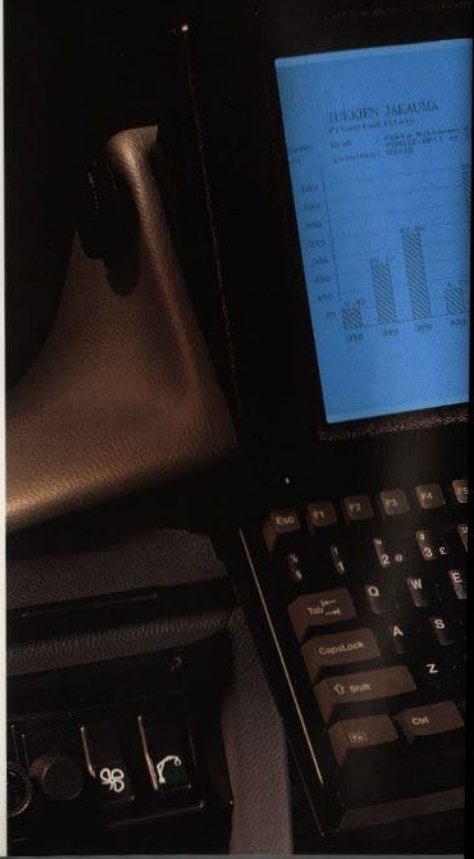
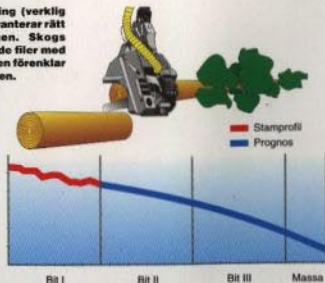
Avverkningen styrs med särskilda mikrotangenter placerade i styrspakarna. Förinställningar, rapporteringar och kommunikation styrs med ett riktigt tangentbord. Tack vare MENU-styrd bildhantering är OPTI enkel att an-

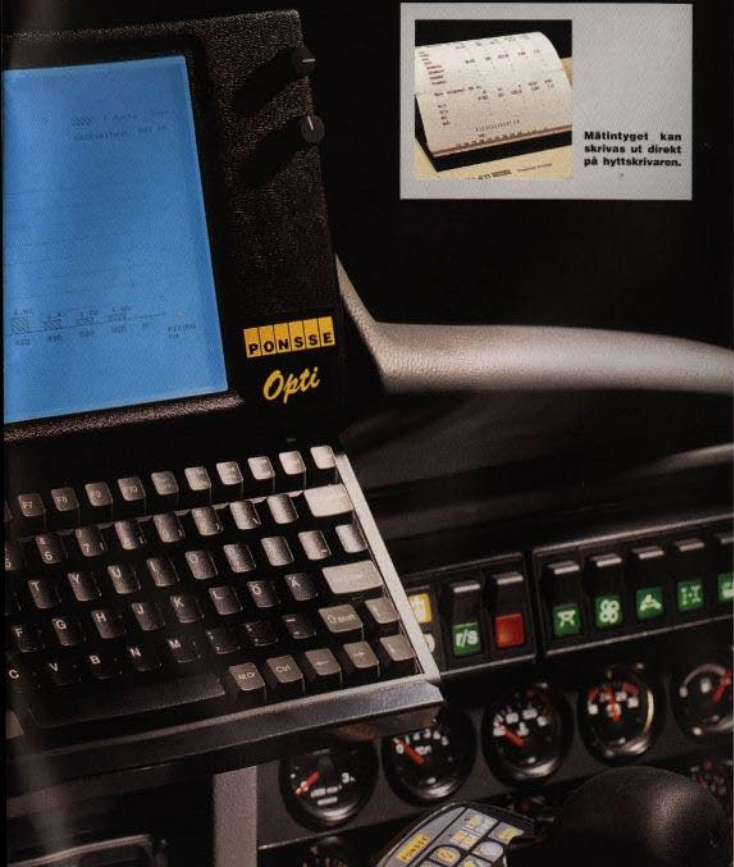
vända. Rapporterna kan avläsas direkt på skärmen eller skrivas ut på hyttsskrivaren. Skogsstandardiserade filer med PC-utrustningen förenklar prislisterhanteringen.



Mätningen görs i triangelformat för att kompensera eventuell ovalitet i stammen.

Adaptiv aptering (verklig stamprofil) garanterar rätt utfall i skogen. Skogsstandardiserade filer med PC-utrustningen förenklar värdeaptingen.





Mätintyget kan skrivas ut direkt på hyttskrivaren.



Styrspakar finns i två alternativ



Färgmärkningen styrs enligt en förbestämd sortering.

Dataklave, Callberg: Enkelt hjälpmedel för kalibrering och kontrollmätning.



PONSSE1000 är en enklare modell av vårt mätssystem, vars erkända mätnoggrannhet även ingår i Opti

PONSSE H60 Aggregat. Effektivitet ut i fingerspetsarna.



Det är viktigt att idag kunna utnyttja ett och samma aggregat för både slutavverkning och gallring.

PONSSE H60 Aggregatet är lika driftsäkert överallt och höjer kapaciteten för de flesta skogsmaskiner. Den lämpar sig för såväl grovskog som löv- och småskog.

Tack vare båndmatningen erhålls stora anläggningsytor vilket ger bästa möjliga kvistningshastighet med minsta möjliga barkskador. Trots 64 cm matningsdiameter är ett vidöppet aggregatet endast 120 cm brett.

Slangpaketet

Eftersom aggregatet har ett eget ventilpaket för samtliga funktioner, inklusive rotator, behövs enbart matnings- och returslangar från basmaskinen. Aggregatet kan utrustas med färgmärkning och stubb behandling.





De fem kvistknivar garanterar runtom kvistningen i all typ av skog. Här bandmatning.



Nedre kniven kvistar rent vid stamroten.



Ventilpaketet är rent och servicevänligt.

PONSSE
H60



H60 Aggregatet har, trots rejäl matningsdiameter, endast 120 cm bredd vid maximalt öppet tillstånd.

PONSBE
HS 10





PONSSE HS10. En stabil lilljätte.

Vid blandad avverkning krävs att skördaren är både smidig och effektiv.

Maskinen skall ha låg driftskostnad och vara servicevänlig. Dessutom skall det finnas kraft bakom, en kraft som garanterar hög produktivitet och stabilitet även i grov skog.

PONSSE HS10 är den nya generationens 8-hjuliga skördare med hydrostatdrivning. Maski-

nen har bästa möjliga markegenskaper och klarar även den svåraste terrängen bra.

PONSSE HS10's teknik är resultatet av ett långsiktigt och kompromisslöst konstruktionsarbete i samarbete med våra kunder. Beprövad och genomtänkt kvalitet i varje detalj gör S10 till en fullblodig PONSSE.

HS10 är smidig

HS10 är smidig skördare som passar bäst i avverkningar där gallning dominerar.

Tack vare lågt marktryck lämpar sig maskinen bäst för mjuka terrängförhållanden, där naturen löper minst risk att skadas. Skördaren kan även förflyttas vid avverkningen.



Midja. Ett exempel på genomtänkt konstruktion och hög kvalitet.



Hydraultanken. PONSSE HS10 kan köras med vegetabiliska oljor.



Boggi fram ger säker stabilitet och komfort.



PONSSE S10 Skotare. Naturvännen i nutiden.

Skotningen skall idag ske med maskiner som lastar maximalt och skadar minimalt, oavsett terrängtyp och skogsbestånd.

Naturen skall kunna återhämta sig fortast möjligt efter besöket i skogen. Alla stickvägar och spår skall naturen kunna "självläka".

PONSSE S10 Skotarens framdrivning sker alltid med minsta möjlig märktryck. Hydrostatmekanisk kraftöverföring, kompenserad med belastningavkännande körautomatik garanterar ett optimalt motorvarv och drivmoment, oavsett terräng.

8 st hjul, kombinerade med låg viktcentrum, garanterar stabilitet även vid tunga lyft med lång kran.

PONSSE S10 lastar 10 ton och dragkraften är 12 ton i skogen, vilket garanterar framkomligheten även i brant terräng.



Hydrostatdrivning med körautomatik garanterar rejäl framkomlighet även i svår terräng.



PONSSE's midjelås med kuggplatta är både starkt och stabilt.

PONSSE

S10



PONSSE
HS 15
ERGO





HS15 Ergo. Den Rationella Vinstmaskinen.

Produktiviteten är A och O för ett bra bokslut. En effektiv slutavverkningsmaskin skall vara konstruerad så att varje stam skall fällas på kortast möjliga tid och sen "spotta ut" bitarna. Det är grundfilosofin i HS15 Ergo.

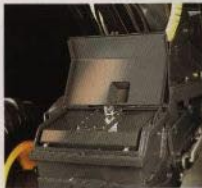
HS15 Ergo skördaren är ett känt och inarbetat märke. En maskin som fungerar ett bra tag framöver. Maskinen är en ren PONSSE! Du kommer att trivas i den!

HS15 Ergo är mycket eftertraktad och även attraktiv på begagnatmarknaden. Maskinen är lättkörd och effektiv i varje arbetsmoment.

HS15 Ergo i arbete är en ren njutning att skåda! Kranen, aggregatet och basmaskinen arbetar i en sådan harmoni att föraren alltid vågar ta ut maximeffekten – och trivs i sitt arbete!



Ordningen och redan under hytten bekräftar verkligen att det finns eftertanke i Ponsse's konstruktioner.



UREA-tanken är enkel att fylla i. Vätskan räcker till en hel arbetsdag.



PONSSE-kranen. En Ergoprodukt med över 10 meters utskjutning.



PONSSE S15 Ergo. Kraftpaketet.

I slutavverkningen krävs en effektiv och följsam skotare. PONSSE S15 Ergo uppfyller dessa krav.

Det är viktigt att skördaren och skotaren skall kunna arbeta tillsammans med en naturlig arbetsfördelning. Skotaren skall dessutom kunna komma in i den allra svåraste terrängen.

Lastningen sker med så stabila redskap att föraren verkligen vågar låta maskinen arbeta ut för fullt.

PONSSE S15 Ergo, den kompakta maskinkedjan till en slutavverkande skördare.

Med 12 tons lastkapacitet och 16 tons dragkraft garanterar S15 framkomligheten med full last överallt i terrängen.

Körautomatiken med fotpedalen förenklar avsevärt förarens arbete och ger mer tid för lastning och planeringsarbete.



PONSSEs tekniska lösningar fungerar alltid i praktiken.



S15 Ergo är ett outtröttligt kraftpaket. Resultatet av en generations arbete.

PONSSE HN125. Räckvidd med precision.

Skördarkranen skall kunna följa förarens intentioner. Den skall kunna krypa ihop till ett litet paket, och sen snabbt sträcka ut sig till en bestämd punkt. Den skall ha styrka och stabilitet så att föraren även vågar ge sig på de största stammarna. Men framförallt måste föraren kunna se hela kranen! Skördarkranen skall helt enkelt vara förarens förlängda arm!

Kompakt och driftsäker

PONSSE HN125 Skördarkran har en kraftig och rejält tilltagen svängplatta, vilket garanterar styrka i alla lägen. Teleskoparmen tillsammans med tilten möjliggör snabba och exakta rörelser. De följsamma kranrörelserna garanterar att aggregatet kvistar effektivt.

Parallellstyrning är en självklarhet i HN125-kranen. PONSSE HN125 är förarens förlängda arm!



Stamförflyttning med HN125-kranen är snabb och exakt. Arbetsområdet sträcker sig från maskinen och tio meter ut.





Kranens sex starka arbetslampor garanterar god mörkersikt inom arbetsområdet.



Svängplattformen är tilltbar vilket ger högsta möjliga lyftmoment.



Kranens svängbord är en av de viktigaste komponenterna. Ponsse-kranens fot är pålitlig tack vare den rejäla kuggkranen.

ISO 9001



Certifierad Kvalitetsstyrning ISO9001

PONSSE använder sig av ISO9001 Kvalitetsstyrning. Detta innebär att all konstruktion, leverans och tillverkning följs upp noggrant och dokumenteras.

Kvalitetsstyrningen garanterar alltid att våra produkter och tjänster passar just Dig och Dina behov.

Detta garanterar även att produkterna levereras ordentligt utprovade – och med garanterad driftsäkerhet.

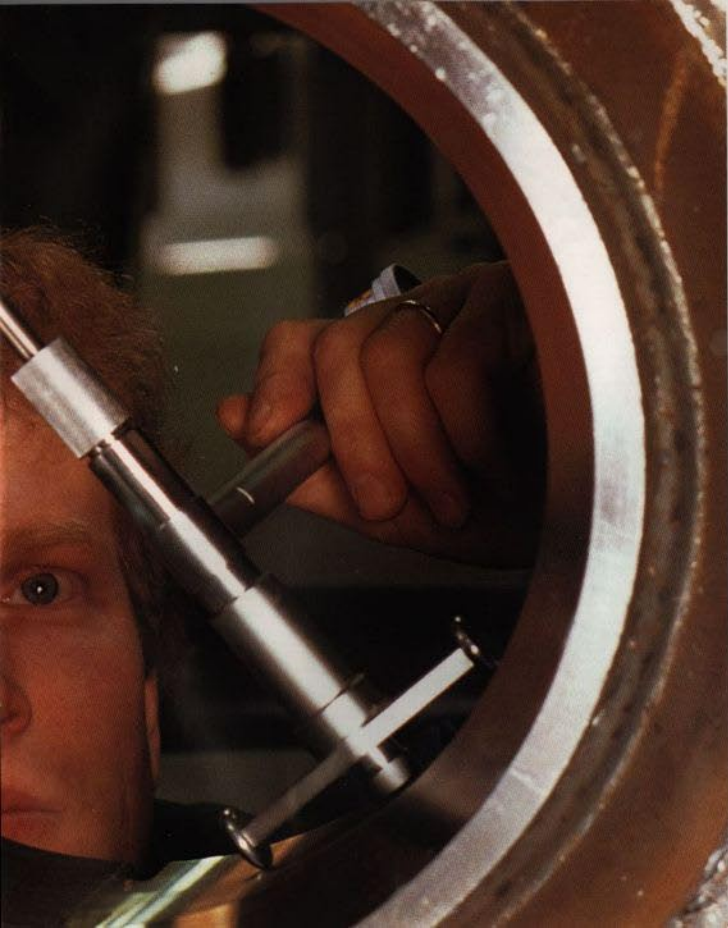
ISO9001

ISO9001 Kvalitetstyrning är en internationell kvalitetstandard vilken innebär att företag med detta cer-

tifikat förbinder sig att dess produkter och tjänster måste hålla bestämda normer.

Dessutom sträcker sig standarden även till företagets underleverantörer så att man alltid skall kunna ha möjlighet att följa upp produktionen bakåt.





Kvalitetstyrningen innefattar all verksamhet, även service.



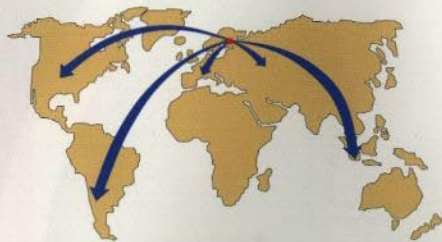
Produktionskontroll är en självklar del i ISO9001.



ISO9001 Certifikat innebär kvalitetstyrning med eftertanke!



Ponsse är på stark frammarsch i Sverige! Beviset är våra nöjda kunder!



Service, Omtanke och Omsorg



Service garanterar den höga driftsäkerheten även vid oväntade driftstopp.

Bäste entreprenör! Tack för att Du tog Ditt tid att läsa detta presentationsblad.

Vi hos Ponsse har alltid haft en önskan att göra våra kunder nöjda och framgångsrika. Vi vet att en bra service är viktigt för ditt arbete i skogen. Därför har vi lagt särskild vikt vid detta i vår företagsstrategi.

Service med omtanke är bästa garantin för ömsesidig framgång.

PONSSE

Teknisk data



PONSSE

HS 15 ERGO

Engreppskördare



Vikter	
Tjänstevikt	13050 kg
Axelevikt fram	5520 kg
bak	7530 kg
Dragkraft	160 kN
Mått	
Bredd	2640 mm
Längd	7500 mm
Höjd	3700 mm
Transporthöjd	3700 mm
Markfrigång fram	560 mm
bak	640 mm

Körhastigheter (km/h)		
1 = 4,2	2 = 6,2	3 = 18,3
4 = 8,1	5 = 15,6	6 = 34,0

Styrning	
Terrängstyrning	
Midjestyrning	
Styrvinkel:	44°
Yttre vändradie	6,6 m
Axlar	
Fram axel och bak boggiar.	
Båda med planetväxel och differentialspar.	

Bromssystem	
Färdbroms: fram och bak hydrauliska skivbromsar.	
Arbetsbroms: hydraulisk, påverkar fram- och bakbromsarna.	
Parkeringsbroms: fjäderbelastad katastrofbroms.	

Arbetsbromssystem	
Avlastat konstanttrycksystem.	
Flöde	145 l/min @ 1000 rpm
Tryck	175/22 MPa

El-system	
Spänning	24 V
Batteri	2x 130 Ah
Generator	100 A
Startmotor	4,5 kW

Hytt
Tippbar, uppfyller säkerhetsnorm ISO3471. Förstren av polykarbonat.

Säte med luftfjädring och fullt reglerbar. 4 st. solskydd, luftkonditionering.

Belysning	
Arbetslampor	19 st

Kran	
Typ	HN125
Räckvidd	10 m
Dragkraft (brutto)	27 kN
Lyftmoment (brutto)	140 kNm
Svängradie	280°
Vändplanetets lutning	30°
EHC-styrning, steglös reglering av rörelsehastigheten.	

Standardutrustning	
Ponsse Opti måttsystem	
Motorvärmare	
Oljepump	
Tripplmätare	
Tryckmanometrer	
Radio/kassettspelare	
Verktygsåts	
Luftslang	
Stolvärmare	
Fätpump	
= 2 st pulverisäckare	

Tilläggsutrustning	
Bänd och kedjor	
UV-skydd till förarkabinen	
700 seriens hjul	
Färgmärkning	
Stubb-behandling	
Halvautomatisk sprinkleranläggning	

PONSSE

S 15 ERGO

Skotare



Vikter	
Tjänstevikt	10970 kg
Lastningskapacitet	
Bärkraft	12000 kg
Grindareal av lastutrymmet	3,6/4,3 m ²
Dragkraft	160 kN
Mått	
Bredd	2640 mm
Längd	8725 mm
Höjd	3500 mm
Transporthöjd	3500 mm
Markfrigång fram	560 mm
bak	640 mm

Motor	
Perkins 1006-ET	
Effekt	114 kW @ 2300 rpm
Vridmoment	530 Nm @ 1600 rpm
Bränsletank	120 l

Hjul	
fram	600x34/14 SB
bak	600x26,5/16 SB

Kraftöverföring	
Clark växelåda med momentomvandlare	
= 2x3 hastighetsområden framåt och bakåt	

El-system	
Spänning	24 V
Batteri	2x 105 Ah

–Urkoppling av bakhjulsdrift		
–Differentialspar: mekanisk		
Körhastigheter (km/h)		
1 = 4,2	2 = 6,2	3 = 18,3
4 = 8,1	5 = 15,6	6 = 34,0

Styrning	
Terrängstyrning	
Midjestyrning	
Styrvinkel:	44°
Yttre vändradie	7,3 m
Axlar	
Fram axel och bak boggiar. Båda med planetväxel och differentialspar.	

Bromssystem	
Färdbroms: fram och bak hydrauliska skivbromsar.	
Arbetsbroms: hydraulisk, påverkar fram- och bakbromsarna.	
Parkeringsbroms: fjäderbelastad katastrofbroms.	

Standardutrustning	
Arvlastat konstanttrycksystem, 1 st reglervolympump.	
Tankvolymer	170 l
Flöde	100 l/min @ 1000 rpm
Tryck	16,5/17,5 MPa

El-system	
Spänning	24 V
Batteri	2x 105 Ah

Generator	100 A
Startmotor	4,5 kW
Hytt	
Tippbar, uppfyller säkerhetsnorm ISO3471. Förstren av polykarbonat. Säte med luftfjädring och fullt reglerbar. 4 st solskydd, luftkonditionering.	

Belysning	
Arbetslampor	18 st
Kran	
Typ	Ponsse 75
Loggflit 60F/FT	
Loggflit 70 L/LT	
Räckvidd	max. 10,3 m
Dragkraft (brutto)	27 kN
Grip	0,25 m ²
Rotator	MF8AF

Standardutrustning	
Motorvärmare	
Radio/kassettspelare	
Färdmätare	
Verktygsåts	
Luftslang	
Stolvärmare	
Midjelläs	
Flyttbar/fast grind	
= 2 st pulverisäckare	

Tilläggsutrustning	
Bänd och kedjor	
UV-skydd till förarkabinen	
700 seriens hjul	
Halvautomatisk sprinkleranläggning	

PONSSE

HS 15

Engreppskördare



Vikter	
Tjänstevikt	11000 kg
Dragkraft	100 kN
Mått	
Bredd	2600 mm
Längd	7045 mm
Höjd	3745 mm
Transporthöjd	3745 mm
Markfrigång	600 mm
Motor	
Perkins 1004-4TW2	
Effekt	82 kW @ 2200 rpm
Vridmoment	409 Nm @ 1400 rpm
Bränsletank	300 l

Styrning	
Spakstyrning	
Midjestyrning	
Styrvinkel:	44°
Yttre vändradie	6,6 m
Axlar	
Fram och bak boggiar.	
Planetväxel och differentialspar.	
Bromssystem	
Färdbroms: fram och bak hydrauliska skivbromsar.	
Arbetsbroms: hydraulisk, påverkar fram- och bakbromsarna.	
Parkeringsbroms: fjäderbelastad katastrofbroms.	

Standardutrustning	
Arvlastat konstanttrycksystem, 1 st reglervolympump.	
Tankvolymer	170 l
Flöde	100 l/min @ 1000 rpm
Tryck	16,5/17,5 MPa

El-system	
Spänning	24 V
Batteri	2x 105 Ah

Kraftöverföring	
Hydrostat-mekanisk Elektronisk körautomatik med drifkontröller	
= 2 hastighetsområden framåt och bakåt	
–Urkoppling av bakhjulsdrift	
–Differentialspar: mekanisk	
Körhastigheter (km/h)	
1 = 0-8 km/h	2 = 0-30 km/h

Styrning	
Spakstyrning	
Midjestyrning	
Styrvinkel:	44°
Yttre vändradie	6,6 m
Axlar	
Fram och bak boggiar.	
Planetväxel och differentialspar.	
Bromssystem	
Färdbroms: fram och bak hydrauliska skivbromsar.	
Arbetsbroms: hydraulisk, påverkar fram- och bakbromsarna.	
Parkeringsbroms: fjäderbelastad katastrofbroms.	

Standardutrustning	
Arvlastat konstanttrycksystem, 1 st reglervolympump.	
Tankvolymer	170 l
Flöde	100 l/min @ 1000 rpm
Tryck	16,5/17,5 MPa

El-system	
Spänning	24 V
Batteri	2x 105 Ah

Kraftöverföring	
Hydrostat-mekanisk Elektronisk körautomatik med drifkontröller	
= 2 hastighetsområden framåt och bakåt	
–Urkoppling av bakhjulsdrift	
–Differentialspar: mekanisk	
Körhastigheter (km/h)	
1 = 0-8 km/h	2 = 0-30 km/h

Tippbar, uppfyller säkerhetsnorm ISO3471. Förstren av polykarbonat. Säte med luftfjädring och fullt reglerbar. 4 st solskydd, luftkonditionering.



PONSSE

S10

Skotare



Belysning

- Arbetslamppor _____ 19 st
- Kran**
- 45° _____ HN125
- 6.0 m _____
- Räckvidd _____ 10 m
- Dragkraft (brutto) _____ 27 kN
- Liftmoment (brutto) _____ 140 kNm
- Swängradie _____ 280°
- Vändplanets lutningsvinkel _____ 30°
- EHC-styrning, steglös reglering av rörelsehastigheten.

Standardutrustning

- Ponsse Opti mätsystem
- Motorvärmare
- Trippmätare
- Tryckmanometer
- Radio/kassettspelare
- Verktygsstat
- Lufslinng
- Stolvärmare
- 2 st pulversläckare

Tilläggsutrustning

- Band och kedjor
- UV-skydd till förarkabinen
- Färgmärkning
- Stubb-behandling
- Halvautomatisk sprinkleranläggning

Vikter

- Tjänstevikt _____ 9600 kg
- Lastningskapacitet**
- Bärkraft _____ 10000 kg
- Grindareal av _____
- Ratt i steglös spakstyrning _____ 3.3 m²
- Dragkraft _____ 120 kN
- Mått**
- Bredd _____ 2600 mm
- Längd _____ 8140 mm
- Höjd _____ 3470 mm
- Transporthöjd _____ 3470 mm
- Markfrigång _____ 600 mm

Motor

- Perkins 1004-T
- Effekt _____ 84 kW @ 2600 rpm
- Vridmoment _____ 358 Nm @ 1500 rpm
- Bränsletank _____ 125 l

Hjul

- fram _____ 600/50-22.5
- bak _____ 700/45-22.5

Kraftöverföring

- Hydrostat-mekanisk
- 2 hastighetsområden framåt och bakåt
- Elektronisk körautomatik med driftskontroll
- Linkoppling av bakhjulsdrift

-Differentialspår: mekanisk fram och bak

Körhastigheter (km/h)

- 1 = 0-8 km/h _____
- 2 = 0-30 km/h _____

Styrning

- Ratt i steglös spakstyrning
- Midjestyrning, styrvinkel: _____ 45°
- Yttre vinkelradie _____ 6.8 m

Fram och bak boggiexlar med planetväxel och differentialspar.

Bromssystem

- 1 st broms: fram och bak hydrauliska skivbromsar.
- Arbetsbroms: hydraulisk, påverkar fram- och bakbromsarna.
- Parkeringsbroms: fjäderbelastad katastrofbroms.

Arbetshydraulisk system

- Avlastat konstanttrycksystem, 1 st regleroljepump.
- Tankvolym _____ 110 l
- Flöde _____ 100 l/min @ 1000 rpm
- Tryck _____ 20 MPa

El-system

- Spänning _____ 24 V
- Batteri _____ 2X105 Ah

Generator _____ 80 A

Startmotor _____ 4 kW

Hytt

- Tippar, uppfyller säkerhetsnorm ISO5471. Fönstern av polykarbonat. Säte med lufthjäring och fullt reglerbar. 4 st solskydd, luftkonditionering.

Belysning

Arbetslamppor _____ 18 st

Kran

- Typ _____ Loglift 51 F
- Räckvidd _____ 6.7-9.8 m
- Grnp _____ 0.30 m²
- _____ MFSBAF

EHC-styrning, steglös reglering av rörelsehastigheten.

Standardutrustning

- Motorvärmare
- Radio/kassettspelare
- Verktygsstat
- Stolvärmare
- Midjeläsa
- Flyttbar grind
- 2 st pulversläckare

Tilläggsutrustning

- Band och kedjor
- UV-skydd i hytten
- Halvautomatisk sprinkleranläggning

PONSSE

Opti

Apporterande Styr- och Mätssystem



PONSSE Opti representerar senaste i appteringsteknik. PC-86 teknik innebär överlägsen kapacitet, enkelt underhåll och bästa möjliga förvaring.

Hårdvara
IBM PC-kompatibel 80486-processorer/33 MHz. 2 Mb. RAM. 1 1/2 VGA, CD skivm. Dubbla minnesenheter för snabbdatakopiering.

Mjukvara: Microsoft MS-DOS

Register
-4 inläsning
-8 sorterintill bildning
-15 längdklasser och 20 diameterklasser/ sorterintill 4 klasser/ klasser inläsning

Apptering
-Pria- och fördelningsspärning
-Färgstyrning, automatisk kvalitet och dimensionering
-Stubb- behandling
-Möjlighet att manuellt justera pria- och fördelningsspärning

Rapporter
- Laser APT, filer tillverkad i Dapbas, Logmann, Visopt
- STM och PFD-filer enligt standard
-Förkortningar med PC-diskett
-Programkostnad 19.9m.
-Adaptiv prognosstyran/verklig stampkraft

Rapporter
- Grafiska/ verbala
- På skärm, printer och diskett
- Produktions- kalkylering/ kontrollrapporter

Kalibrering
-Hälsnings
-Diameterkalkylering/ intervall
-Längdskilning/ 1/2 intervall
-Automatisk med elektronisk kvalitetsstyrning



Aggregat

PONSSE

1000

Mät- och Styrssystem



PONSSE 1000 styr samtliga aggregeringsfunktioner, mäter stammen, gör volymbekantningar och reglerar stamhastigheten.

Register
-4 inläsning
-4 dimensionerintill bildning
-4 massorintill/ bildning

Färel
-100-linng
-Längder och diameter till programmerbara

Diametermätning
-På mätstavel
Kalibrering
-Diameter 1 mm noggrannhet
-Längd 1% noggrannhet

Volymmätning
-Per inläsning, sorterintill och totalt
-Kontrollverklig 10 cm bitar

Utskifter
- Produktionsrapporter, Stocknoter

PONSSE 1000 är enkel och robust med halvleder-teknik.
-Styrningar är skyddade mot korrosioner
-Moduler konventionellt byggda enkelt underhåll
-Automatisk kontroll av förgångning och stubb- behandling
-Enkel kalibrering och volymbekantning med elektronisk klass/ klasser utrustning

PONSSE

H60

- Vikt med rotator _____ 720 kg
- Längd _____ 1330 mm
- Bredd max _____ 1220 mm
- Höjd _____ 1750 mm
- Ertrekbehov _____ 70-90 kW
- Drifttryck _____ 20-24 MPa
- Opereringsbehov _____ 200-300 l/min

Kapning

- Hydraulisk kedjesåg _____ 45 kW
- Effekt _____ 1220 mm
- Planstång _____ 64 cm eller 75 cm
- Såghastighet _____ 40 m/s
- Kedja _____ 0.404"
- Kadrdiameter _____ 52 cm eller 65 cm

Mätning

- Bandmätning
- Matningskraft _____ 24 kN
- Matningshastighet _____ 4.5 m/s

PONSSE

74200 Viivaniemi, FINLAND
Tel. +358 77 700 501
Fax +358 77 700 4000

Sweden
PONSSE AB
Box 5048
Torsås

Telephone: 0503 511 70
Telex: 0220502 47
Mobile: 022 699 7300

Norway
PONSSE AS
Box 4
Kviteseid

Telephone: +47 4261 3211
Telex: +47 022 996 34
Mobile: +47 941 034 44

